

# TOTALPRIMER NS 44

ZWEIKOMPONENTIGE EPOXIDGRUNDIERUNG,  
GEEIGNET FÜR ALLE OBERFLÄCHEN

## BESCHREIBUNG

Spezialgrundierung auf Epoxidharzbasis mit hervorragender Haftung auf Beton, Kohlenstoffstahl, Aluminium, verzinktem Stahl, Keramik, Holz usw.

## ANWENDUNGSBEREICHE

TOTALPRIMER NS 44 ist eine farbneutrale Haftgrundierung, die erst vielseitig einsetzbar ist und eine hohe Haftkraft auf allen nicht porösen Oberflächen aufweist, auf die sich jede Art von Harz auftragen lässt.

## VERPACKUNG

Komp. A = 5 kg Metalldose  
Komp. B = 1,25 kg Metalldose

oder

Komp. A = 10 kg Metalldose  
Komp. B = 2,5 kg Metalldose

## VERBRAUCH

0,2 kg/m<sup>2</sup> pro Schicht

## MISCHVERHÄLTNISS

Komp. A : Komp. B = 100 : 25

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Hohe Haftkraft;
- Nach längerer Zeit mit jeder beliebigen Beschichtung überstreichbar, sofern die entsprechende Vorbereitung erfolgt ist;
- Einfache Verarbeitung mit Pinsel, Rolle und Airless-Spritzgerät (180 bar, Düse 26–31);
- Verarbeitbar ab +8 °C;  
Betriebstemperaturen von –25 °C bis +110 °C (an der Luft);
- Mit geeigneter Farbpaste pigmentierbar.

## ZERTIFIZIERUNGEN

TOTALPRIMER NS 44 entspricht der Norm UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP Nr. 470).

ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Den Untergrund von Staub, Öl, Fett, Schlamm, brüchigen Teilen, Lackierungen und allem anderen, was die Haftung beeinträchtigen könnte, reinigen. Je nach Art des Untergrunds ist wie folgt vorzugehen:

- **Kohlenstoffstahl:** Sandstrahlen SA2½.
- **Verzinkter Stahl und Aluminium:** Reinigung mit Reinigungslösungsmitteln, Bürsten bei oxidierten Oberflächen.
- **Beton, Zement, Keramik, Fliesen, Steinzeug:** Reinigung mit geeigneten Reinigungsmitteln und Sandstrahlen oder Kugelstrahlen.

## PRODUKTVORBEREITUNG

TOTALPRIMER NS 44 ist eine Grundierung, die aus zwei vordosierten Komponenten besteht.

Zur Vorbereitung wie folgt vorgehen: Komponente B in den Behälter von Komponente A geben und die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührgerät gründlich vermischen, bis eine homogene, klumpenfreie Masse entsteht.

## ANWENDUNGSHINWEISE

TOTALPRIMER NS 44 mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzgerät unverdünnt oder mit 5–10 % DILUEPOX-Verdünner verdünnt auftragen, bei einem Verbrauch von 200 g/m<sup>2</sup>.

Für die Airless-Anwendung Düsen von 0,026" – 0,031" bei einem Druck von mindestens 180 bar verwenden. Bei der Anwendung auf senkrechten Flächen sind Läufer zu vermeiden und der angegebene Verbrauch darf nicht überschritten werden.

Zu hohe Schichtdicken sind zu vermeiden.

## AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20 °C) entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabell.

Verarbeitungszeit (Pot-life)	2 Std.
Überstreichbar	Min. Std. Max. 7 Tage
Vollständige Aushärtung	7 Tage

## GERÄTEREINIGUNG

Die zur Vorbereitung und zum Auftragen von TOTALPRIMER NS 44 verwendeten Geräte müssen unmittelbar nach Gebrauch mit DILUEPOX gereinigt werden. Nach dem Aushärten des Produkts ist eine Entfernung nur noch mechanisch möglich.

# TOTALPRIMER NS 44

ZWEIKOMPONENTIGE EPOXIDGRUNDIERUNG,  
GEEIGNET FÜR ALLE OBERFLÄCHEN

## GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:

[ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## HINWEISE

Nicht verwenden, wenn die Verpackung beschädigt ist.  
Nicht geeignet für Polyurethan-Gummi, Teflon usw.

## LAGERUNG

Haltbarkeit 12 mesi, Monate, wenn in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C.

## ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

## TECHNISCHE DATEN

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbe	-	Neutral farblos
Konsistenz der Mischung	-	Flüssig
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,45 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Trockenrückstand	EN ISO 3251	100% nach Gewicht

### PRODUKTLEISTUNGEN GEMÄSS UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Haftfestigkeit	EN 13892-8	≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	EN 13501-1	F <sub>fl</sub>

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. - V&V Gruppe in keiner Weise binden. Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem.

Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: [www.apse.it](http://www.apse.it)

