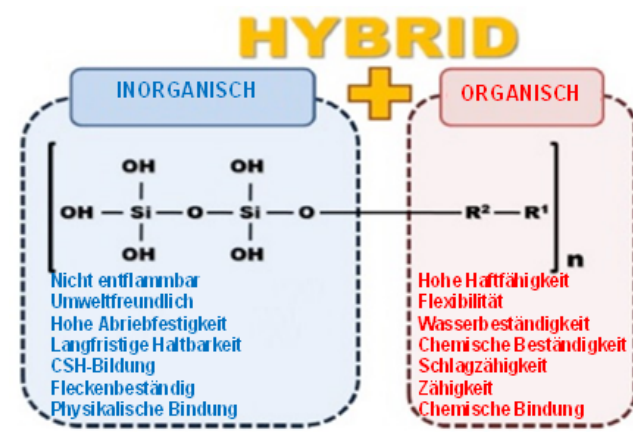




BESCHREIBUNG

HYBRID n - COAT® FR ist eine Hybridbeschichtung, die aus anorganischen Komponenten als Hauptkomponente und organischen Unterkomponenten als molekulare Reaktionseinheiten besteht. Sie hat sowohl anorganische Eigenschaften wie Feuerbeständigkeit, hohe Härte, Abriebfestigkeit und Säurebeständigkeit als auch organische Eigenschaften wie Wasserbeständigkeit, Alkalibeständigkeit, Flexibilität, Festigkeit und Schlagfestigkeit. Darüber hinaus ist es ein umweltfreundliches Produkt, das wenig gefährliche organische Lösungsmittel enthält, da diese nur in begrenzten Mengen vorhanden sind.



ANWENDUNGSBEREICHE

HYBRID n - COAT® FR wird als Oberflächenbehandlung für Bodenbeläge und Beschichtungen im Schiffsbau verwendet, wie z. B.:

- Parkplätze, Pisten, Treppen und Notausgänge;
- Restaurants, Einkaufszentren, Wohnungen, Büros und Geschäfte;
- Krankenstationen, Küchen und Technikräume;
- Ideal für die Anbringung von Markierungsstreifen.

VERPACKUNG

Komp. A = 25 kg Metalldose
Komp. B = 4 kg Metalldose

VERBRAUCH

0,25-0,3 kg/m² in zwei Schichten auftragen.

MISCHVERHÄLTNIS

Komp. A : Komp. B = 19 : 3

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Antibakteriell;
- Öko-Zertifikat (EcoLabel);
- Oberflächenhärte und Abriebfestigkeit 3- bis 5-mal stärker als Epoxidharz;
- Hervorragende Haftung auf Beton und zementbasierten Untergründen durch die Penetrationsbindungsstruktur;
- Hervorragende schmutzabweisende Eigenschaften;
- Hohe Chemikalien-/Säurebeständigkeit;
- Schnelle Trocknungs- und Reaktionszeiten: verkürzt die Ausfallzeiten der Projekte.

ZERTIFIZIERUNGEN

HYBRID n - COAT® FR entspricht den Brandschutzanforderungen der Richtlinie 2014/90/EU und der Durchführungsverordnung (EU) 2024/1975 (Zertifikatsnummer: MED/0497/1807, benannte Stelle Nr. 0498).

ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagement-system (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER. Korea Umweltzeichen-Zertifizierung (Eco-Label).

Entspricht dem APAS Australian Paint Approval Scheme.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die zu beschichtende Untergründe müssen fest, trocken, frei von losen Teilen, Staub, Schmutz, Fett, Öl und allen anderen Stoffen sein, die die Haftung des Produkts auf dem Untergrund beeinträchtigen können. Vor der Behandlung muss immer eine gründliche Schleifung durchgeführt werden. Anschließend ist es erforderlich, den entstandenen Staub mit einem Industriestaubsauger abzusaugen, um eine gute Haftung auf dem Untergrund zu gewährleisten.

AUFTRAGEN DES PRIMERS

Eine Schicht APSEPRIMER NS 125 FR Grundierung auftragen (siehe entsprechendes technisches Datenblatt) und anschließend VERNILUX POL FR auftragen.


PRODUKTVORBEREITUNG

Gießen Sie langsam Komp. B (Härter) in Komp. A (Basisharz). Mindestens 3 Minuten lang mit einem Handrührgerät bei niedriger Geschwindigkeit mischen.

AUFTRAGSVERFAHREN

Das gemischte Produkt kann mit einer kurzflorigen Rolle aufgetragen werden. Tragen Sie das Produkt in zwei Schichten auf, wobei Sie die Striche überkreuzen und darauf achten, dass Sie den angegebenen Verbrauch nicht überschreiten.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Verarbeitungszeit (Pot-life)	60 Min.
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	4 bis 12 Std.
Trocknungszeit	12 Std.
Befahrbar mit Vorsicht	24 Std.
Vollhärtung	72 Std.

WARNUNGEN

Das Produkt kann vergilben und an Leistung verlieren, wenn es im Außenbereich und bei direkter Sonneneinstrahlung aufgetragen wird. Nicht verwenden, wenn der Behälter beschädigt ist.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:

ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in der Originalverpackung und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt wird.

Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.


TECHNISCHE DATEN
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER ZWEI KOMPONENTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	flüssig	flüssig
Farbe	-	farbig	transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,00±0,02 g/cm ³	1,02±0,01 g/cm ³

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbe	-	farbig
Mischungskonsistenz	-	flüssig
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,33 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	600 cps

PRODUKTFLEISTUNGEN IM BETRIEB

Härte Koenig	NORM	ERGEBNIS
Härte Buchholz	EN ISO 1522	80
Härte Koenig	EN ISO 2815	105

PRODUKTFLEISTUNGEN

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Taber Abriebfestigkeit (Schleifscheibe CS 10, 1000 U/min, 1000g)	EN ISO 5470-1	25 mg
Kapillare Absorption und Wasserdurchlässigkeit	EN 1062-3	W<0,1 kg/m ² .h ^{0,5}
Stoßfestigkeit	EN 6272-1	Klasse III
Haffestigkeit bei direkter Zugbeanspruchung	EN 1542	≥ 2,0 N/mm ²

APSE S.r.l. ist der exklusive Verkäufer der hybriden und umweltfreundlichen Beschichtung



Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

