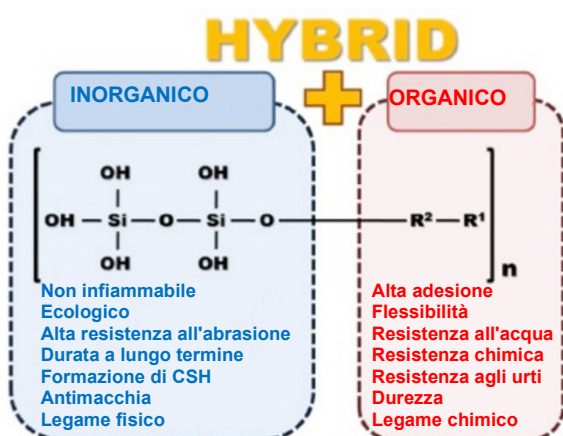




DESCRIZIONE

HYBRID n - COAT[®] FR è un rivestimento ibrido costituito da componenti inorganici, come componente principale e sub-componenti organici, come unità di reazione molecolare. Ha sia proprietà inorganiche, come la resistenza al fuoco, l'elevata durezza, la resistenza all'abrasione e la resistenza agli acidi, sia proprietà organiche, come la resistenza all'acqua, la resistenza agli alcali, la flessibilità, la robustezza e la resistenza agli urti. Inoltre, è un prodotto eco-compatibile che contiene solvente organico poco pericoloso, poiché presente in quantità limitata.



CAMPI DI IMPIEGO

HYBRID n - COAT[®] FR viene utilizzato come finitura per pavimentazioni e rivestimenti del settore navale come:

- Parcheggi, piste, scale ed uscite di emergenza;
- Ristoranti, centri commerciali, appartamenti, uffici e negozi;
- Infermerie, cucine e locali tecnici;
- Ideale per la realizzazione di strisce segnaletiche.

CONFEZIONI

Comp. A = 25 kg in latte
Comp. B = 4 kg in latte

CONSUMO

0,25-0,3 kg/m² da applicare in due mani.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 19 : 3

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Antibatterico;
- Certificato ecologico (EcoLabel);
- Durezza superficiale e resistenza all'abrasione 3 ~ 5 volte più forte rispetto alla resina epossidica;
- Superiore adesione a supporti cementizi e cementizi attraverso la struttura del legame di penetrazione;
- Proprietà antimacchia superiori;
- Alta resistenza chimica / agli acidi;
- Rapidi tempi di asciugatura e reazione: riduce i tempi di fermo dei progetti.

CERTIFICAZIONI

HYBRID n - COAT[®] FR è conforme ai requisiti di protezione antincendio della direttiva 2014/90/UE e del regolamento di esecuzione (UE) 2024/1975 (Certificati numero: MED/0497/1807 organismo notificato n. 0498). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l è socio attivo di CONPAVIPER. Certificazione Korea Eco-label. Conforme ai dettami APAS Australian Paint Approval Scheme.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I sottofondi da rivestire devono essere sani, asciutti, privi di parti in fase di distacco, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto.

È sempre necessario, prima di eseguire il trattamento, effettuare un'accurata carteggiatura, seguita dall'aspirazione delle polveri prodotte mediante aspiratore industriale al fine di garantire l'adesione al supporto.

APPLICAZIONE DEL PRIMER

Applicare una mano di primer APSEPRIMER NS 125 FR (fare riferimento alla relativa scheda tecnica) e procedere successivamente all'applicazione di VERNILUX POL FR.



PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Colare lentamente il Comp. B (indurente) nel Comp. A (resina base). Miscelare con miscelatore manuale a basso numero di giri, per almeno 3 min.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Il prodotto miscelato può essere applicato utilizzando un rullo a pelo raso. Applicare il prodotto in due mani incrociando le passate e avendo cura di non superare i consumi indicati.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	60 minuti
Tempo di attesa tra le mani	Da 4 a 12 ore
Tempo di asciugatura	12 ore
Pedonabile con cautela	24 ore
Indurimento completo	72 ore

AVVERTENZE

Il prodotto se applicato in luoghi esterni e a esposizione diretta del sole può ingiallire e perdere di prestazioni. Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.


DATI TECNICI DEL PRODOTTO
CARATTERISTICHE FISICHE DEI DUE COMPONENTI (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Colorato	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,00±0,02 g/cm ³	1,02±0,01 g/cm ³

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,33 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	600 cps

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Durezza Koenig	EN ISO 1522	80
Durezza Buchholz	EN ISO 2815	105

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS 10, 1000 giri, 1000g)	EN ISO 5470-1	25 mg
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	W<0,1 kg/m ² .h ^{0,5}
Resistenza all'urto	EN 6272-1	Classe III
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	≥ 2,0 N/mm ²

APSE S.r.l. è rivenditore esclusivo del rivestimento ibrido ed eco-friendly



I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

