

BETONART

DEKORATIVER BODENBELAG MIT
ZEMENTOPTIK, GERINGER DICKE (3-4 mm) UND
HOHER MECHANISCHER FESTIGKEIT



BESCHREIBUNG

BETONART ist ein Zweikomponentenprodukt, das aus einer Mischung aus Zementen, Zusatzstoffen und Quarz mit modifizierter Körnung und hochqualitativen Polymeren in wässriger Dispersion besteht.

BETONART ist ein wesentlich härteres Produkt als herkömmliche Mikrozememente (wie unser MINIRASEX®) und eignet sich daher noch besser für Architekten, die eine glatte Oberfläche mit Wolkenoptik wünschen, die mit einer Glättmaschine bearbeitet wurde und der industriellen Oberfläche sehr ähnlich ist.

ANWENDUNGSBEREICHE

BETONART wird für die Herstellung von dekorativen Bodenbelägen mit Wolkenbeton-Effekt und hoher mechanischer Leistungsfähigkeit bei geringer Dicke (3 bis 4 mm) verwendet. Es kann sowohl für neue Bodenbeläge auf Beton, Estrich usw. als auch als Überzug auf alten Keramik- oder Marmorböden verwendet werden. Es kann für dekorative Bodenbeläge in folgenden Bereichen verwendet werden:

- Geschäfte und Ausstellungsräume;
- Privater und Wohnbau;
- Wellnesszentren;
- Labore;
- Bars und Restaurants.

VERPACKUNGEN

KIT (in einem Eimer):

BETONART Komp. A: 15 kg Sack

BETONART Komp. B: 2,5 kg Kanister

BETONART FINISH: 60 g Dose

oder

BETONART Komp. A: 21 kg Sack

BETONART Komp. A: 3,5 kg Kanistern

BETONART FINISH: 84 g Dose

VERBRAUCH

7 bis 9 kg/m² bei einer Dicke von 3 mm

MISCHVERHÄLTNIS

Komp. A + B = 15 + 2,5 kg

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Für Innen- und Außenbereiche geeignet;
- Hohe mechanische Festigkeit.

ZERTIFIZIERUNGEN

BETONART entspricht der Norm EN 13813: Estriche und Estrichmörtel (DoP Nr. 234).

Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach ISO 9001 (Zertifikatsnummer IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen eben, sauber und frei von Staub, Öl, Fett, Schlamm, brüchigen Teilen, Lackierungen und allem anderen sein, was die Haftung beeinträchtigen könnte.

Der Untergrund muss eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm² und eine Abziehfestigkeit (Pull-off) von mindestens 1,0 N/mm² aufweisen und darf eine Restfeuchte von nicht mehr als 5 % haben.

Die Oberflächen müssen je nach Art des Untergrunds mit geeigneten mechanischen Geräten angemessen aufgeraut und ordnungsgemäß gereinigt und entstaubt werden.

Je nach Zustand der Oberfläche müssen vor der Verlegung des BETONART-Systems bestimmte Maßnahmen durchgeführt werden:

Zementuntergrund

Mechanische Vorbereitung des Untergrunds mit anschließender Staubabsaugung. Auftragen der Grundierung APSEPRIMER NS 125 mit einem durchschnittlichen Verbrauch von 0,800 bis 1 kg/m², je nach Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrunds. Das Produkt wird mit einer Spachtel aufgetragen, wobei der Mischung (A+B) etwa 20 % Zuschlagstoff 0,3-0,7 hinzugefügt, sodass auf der Oberfläche eine Schicht zurückbleibt, die ausreicht, um die groben Quarzsplitter 0,7-1,2 oder 1,5-2 mm zu halten, die auf der gesamten Fläche verteilt werden (Verbrauch etwa 1,2-1,5 kg/m²). Am nächsten Tag entfernen Sie den überschüssigen Quarz, bevor Sie mit den nächsten Arbeitsschritten fortfahren.

Nicht saugfähige Oberflächen (Keramik, Marmor usw.)

Die Oberfläche mit einer Diamantscheibe glätten. Glasfasernetz verlegen und die Oberflächen mit APSEPRIMER NS 125, gemischt mit 20 % Quarz 0,1-0,5, glatt spachteln und anschließend mit Quarz 1,2-1,8 mm bestreuen. Nachdem die Oberfläche getrocknet ist, überschüssigen Quarz entfernen, schleifen und entstauben. Bei sehr breiten Fugen kann ein weiterer Anstrich mit APSEPRIMER NS 125 erforderlich sein, gemischt mit 20 % Quarz 0,1-0,5 und anschließender Bestäubung mit grobem Quarz 0,7-1,2 oder 1,5-2 mm, der großzügig auf der gesamten Oberfläche verteilt wird (Verbrauch ca. 1,2-1,5 kg/m²).

BETONART

DEKORATIVER BODENBELAG MIT
ZEMENTOPTIK, GERINGER DICKE (3-4 mm) UND
HOHER MECHANISCHER FESTIGKEIT



Oberflächen mit aufsteigender Feuchtigkeit

Je nach Art des Untergrunds schleifen oder kugelstrahlen.
UMIFOND AUTOLIVELLANTE 3.9. je nach Zustand des
Untergrunds in ein oder zwei Schichten auftragen.

PRODUKTVORBEREITUNG

Das Produkt BETONART A+B (Pulver plus Flüssigkeit)
mischen, indem Sie etwa 90 % der Komponente B
(Flüssigkeit) in einen sauberen Eimer geben, anschließend
die Komponente A (Pulver) hinzufügen und mit einem
Doppelrührgerät 1-2 Minuten lang mischen. Die restliche
Komponente B (ca. 10 %) hinzufügen und weiter mischen,
bis eine homogene, klumpenfreie Masse entsteht.

AUFTRAGSVERFAHREN DER MISCHUNG

Mit dem Auftragen des Produkts mit Spachtel oder
Aluminium-Abziehleiste fortfahren. Dabei die Stahl-
Abziehleiste mit einer Stärke von 3 mm bzw. maximal
4 mm (je nach gewählter Schichtdicke) auf dem Primer
auflegen und das Produkt verteilen. Beim Verteilen mit
der langen, abgerundeten Spachtel arbeiten, das Material
glätten und dabei stets Schichtdicken und Verbrauch
kontrollieren.

Die Anwendung ohne Unterbrechungen durchführen,
außer in den planmäßig vorgesehenen Bereichen.

Nach ein bis zwei Stunden (je nach Temperatur und
Sonneneinstrahlung) mit der maschinellen Bearbeitung
fortfahren.

Im ersten Arbeitsgang die Scheibe verwenden, um die
Oberfläche zu glätten, und gegebenenfalls den zweiten
Arbeitsgang mit der Scheibe wiederholen.

Entfernen Sie in den folgenden Arbeitsgängen die Scheibe
und glätten Sie die Oberfläche mit feinen Spachteln in
6 bis 7 Arbeitsgängen. Um das Glätten zu erleichtern,
sprühen Sie BETONART FINISH (oder BETONART
Komp. B) oder mit sauberem Wasser im Verhältnis 1:5
verdünnten Beton mit einem Sprühgerät auf die
Oberfläche.

Am nächsten Tag reinigen Sie die Oberfläche durch
leichtes Abschleifen mit „Scotch Brite“-Scheiben, braunen
oder weißen Filzscheiben.

In der Nähe der Ränder und in den Ecken sind die
Oberflächen sehr sorgfältig auszuarbeiten.
Da es sich in der Regel um Wohnbereiche, Geschäfte usw.
handelt, ist besondere Aufmerksamkeit für Details
erforderlich.

Auch bei geringer Schichtdicke kann nicht bereits am
 darauffolgenden Tag mit dem Auftragen der
Endbehandlungen begonnen werden, da voraussichtlich
noch eine erhebliche Restfeuchte vorhanden ist.

Es ist daher notwendig, mindestens 48 Stunden zu warten,
bevor die vorgesehenen Endbeschichtungen aufgebracht
werden.

Es ist unbedingt erforderlich, eine Schicht METALCRIL 6J
als Imprägnierung aufzutragen. Nach dem Trocknen
HYBRID n-COAT® transparent auftragen. Falls
erforderlich, mehrere Schichten auftragen.

Hinweis: Immer ein Probestück bereithalten, auf dem die
gleichen Arbeitsschritte durchgeführt werden, und es dem
Kunden zeigen, damit er den endgültigen Farbton
überprüfen kann.

In der Regel wird eine matte Oberfläche gewünscht, die
durch Auftragen des Produkts ACQUAPOL TR OPACO
erzielt wird.

Vor der Übergabe der Arbeit muss mit einer Schleifscheibe
der Körnung 320 geschliffen werden, um eventuelle
Fusseln und Punkte sowie Staubkörner zu entfernen, die
sich während der Endbearbeitung abgelagert haben
könnten.

AUSHÄRTUNG

Die Aushärtungszeiten (bei +20 °C) sind der folgenden
Tabelle zu entnehmen:

Pot life	30 Min.
Abziehen und Glätten mit der Flügelglättmaschine	1-2 Std.
Schleifen	24 Std.
Auftragen der Schutzschicht	48 Std.
Vollständige Aushärtung	28 Tage

GERÄTEREINIGUNG

Bei frischem Produkt mit Wasser reinigen. Nach der
Aushärtung mechanisch reinigen.

WARNUNGEN

Nicht verwenden, wenn die Verpackung beschädigt ist.
Keine Zusatzstoffe hinzufügen, es sei denn, diese sind
vom Hersteller vorgesehen.

Kein Wasser hinzufügen, wenn das Produkt bereits zu
abbinden begonnen hat. Für die Endbearbeitung glatte
Schuhe tragen.

Werkzeuge während der Arbeit sauber halten.
Insbesondere müssen die Flügel der Glättmaschine nach
jedem Arbeitsgang gereinigt werden.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und
Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen
Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende E-Mail-
Adresse anzufordern: ufficiotecnico@apsebg.it

BETONART

DEKORATIVER BODENBELAG MIT
ZEMENTOPTIK, GERINGER DICKE (3-4 mm) UND
HOHER MECHANISCHER FESTIGKEIT



LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Aussehen	-	Feines Pulver
Konsistenz der Mischung	-	Dicht
Farbe der Masse	-	Grau
Volumendichte der Masse	EN 1015-6	1,8 ± 0,5 g/cm ³

PRODUKTEIGENSCHAFTEN GEMÄSS UNI EN 1504-3

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit	EN 12190	≥ 70 N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 12190	≥ 10 N/mm ²
Haftfestigkeit	EN 1542	≥ 1,5 N/mm ²
Verschleißfestigkeit nach Böhme	EN 13892-3	≤ 9 cm ³ / 50 cm ²
Brandverhalten	EN 13501-1	F _{fl}

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

