



## DESCRIZIONE

APSEPRIMER NS 125 FR è un primer epossidico bicomponente, fluido, caricato con fillers minerali, esente da solventi. I componenti sono forniti predosati.

## CAMPI DI IMPIEGO

Primer promotore d'adesione per pavimentazioni e rivestimenti del settore navale, prima della successiva applicazione delle verniciature HYBRID n-COAT FR o VERNILUX POL FR.

## CONFEZIONI

Comp. A = 17,6 kg in latte di metallo  
Comp. B = 4 kg in latte di metallo

## CONSUMO

Primer: 0,3 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 17,6 : 4

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Promotore d'adesione per fasi successive;
- Elevate proprietà meccaniche;
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali.

## CERTIFICAZIONI

APSEPRIMER NS 125 FR, è conforme ai requisiti di protezione antincendio della direttiva 2014/90/UE e del regolamento di esecuzione (UE) 2024/1975 (Certificati numero: MED/0497/1807 e MED/0497/1808, organismo notificato n. 0497). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Pulire il sottofondo da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa rovinare l'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere senza ruggine, ed altre impurità. È sempre necessario, prima di eseguire il trattamento, effettuare un'accurata carteggiatura, seguita dall'aspirazione delle polveri prodotte mediante aspiratore industriale al fine di garantire l'adesione al supporto.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

APSEPRIMER NS 125 FR è un primer composto da due componenti predosati. Per la preparazione procedere come segue: versare il componente B nel contenitore del componente A e miscelare accuratamente i due componenti con un trapano a basso numero di giri, fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSEPRIMER NS 125 FR si applica a rullo, in modo uniforme e spessore omogeneo sul supporto adeguatamente preparato.

## MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	30 minuti
Inizio presa miscela pura	10-15 ore
Pedonabilità	12 ore
Sovra applicazione	18-24 ore
Indurimento completo	7 giorni

## FINITURA

APSEPRIMER NS 125 FR dovrà essere rivestito con due mani di VERNILUX POL FR o di HYBRID n-COAT FR (Fare riferimento alle relative schede tecniche).

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEPRIMER NS 125 FR devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool etilico. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.


**DATI TECNICI DEL PRODOTTO**
**CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Neutro	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,65 g/cm <sup>3</sup>	0,99 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità	EN 8490	3600 cps	200 cps

**CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Neutro
Consistenza della miscela	-	Fluida densa
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,4 g/cm <sup>3</sup>

**PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA UNI EN 13813**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 13892-2	45-55 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione a 28 gg	EN 13892-2	23-27 N/mm <sup>2</sup>
Forza di aderenza	EN 13892-8	2,0 N/mm <sup>2</sup>

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

