

ANCORFIBER TIX

ZWEIKOMPONENTIGES STRUKTURELLES EPOXIDHARZ ZUR VERKLEBUNG VON



BESCHREIBUNG

ANCORFIBER TIX ist ein spezieller struktureller Zweikomponenten-Klebstoff für die Verankerung von Stäben und die Verklebung von Carbonfaserbändern bei Maßnahmen zur erdbebensicheren strukturellen Verstärkung.

ANCORFIBER TIX gewährleistet eine einfache und vollständige Imprägnierung des Gewebes sowie eine hervorragende Haftung auf allen Untergründen. Gleichzeitig zeichnet sich das Produkt durch eine hohe Kohäsion und eine einfache Verarbeitung aus, auch bei Anwendungen an vertikalen Flächen und über Kopf.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Verklebung und Imprägnierung von Carbonfaser-Bändern und -Geweben für strukturelle Verstärkungen.
- Erdbebensichere strukturelle Verstärkung mit FRP-Verbundwerkstoffen.
- Strukturelle Instandsetzung von Bauteilen aus Beton und Holz (z. B. Balkenköpfe usw.).
- Strukturelle Verklebung im Rahmen der „Beton-Plaque“-Technik.
- Verankerung von Carbonstäben sowie allgemeine Verankerungsarbeiten.
- Is Klebstoff auf vertikalen Flächen einsetzbar (Verbrauch ca. 1–1,1 kg/m²) vor dem Aufbringen des Systems POLIGLASS MONO + Kiesel, frisch in frisch.

VERPACKUNG

Komp. A + B = 4 + 1 kg
oder
Komp. A + B = 8 + 2 kg

VERBRAUCH

Verlegung von Geweben oder Verstärkungsplatten:

Der Verbrauch von ANCORFIBER TIX hängt wesentlich von den Eigenschaften des Untergrunds und der Art des Gewebes ab.

Allgemein wird auf ebenen Flächen ein Verbrauch von 1,1–1,5 kg/m² für die Verklebung und Imprägnierung einer Lage Carbonfasergewebe empfohlen.

Einsetzen von Verankerungsstäben: ca. 1,1 kg/dm³, abhängig von der Porosität des zu verfüllenden Verankerungsraums.

MISCHVERHÄLTNIS

Komp. A : Komp. B = 4 : 1 (Gewichtsanteile)

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ANCORFIBER TIX ermöglicht eine strukturelle Verklebung auf Baustoffen wie Beton, Mauerwerk, Holz, Stahl und Naturstein.
- Die thixotrope, fließfähige Gelkonsistenz ermöglicht eine wirksame Imprägnierung der Carbonfaser und gewährleistet gleichzeitig eine sichere und praktische Verarbeitung bei Anwendungen an vertikalen Flächen und über Kopf.
- Auch auf feuchten Untergründen anwendbar: ANCORFIBER TIX ist relativ unempfindlich gegenüber der Feuchtigkeit des Untergrunds und verbessert dadurch die Anwendungssicherheit und -stabilität.
- Einfache Injektion zur Verankerung von Stäben.
- ANCORFIBER TIX zeichnet sich durch hervorragende mechanische Eigenschaften wie Haftfestigkeit, Scherfestigkeit und Druckfestigkeit aus und bietet gleichzeitig eine hohe Beständigkeit gegenüber chemischen und umweltbedingten Einflüssen sowie eine einfache Verarbeitung.
- ANCORFIBER TIX enthält keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), Nonylphenole oder andere umwelt- bzw. gesundheitsschädliche Stoffe.

ZERTIFIZIERUNGEN

Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



ANCORFIBER TIX

ZWEIKOMPONENTIGES STRUKTURELLES EPOXIDHARZ ZUR VERKLEBUNG VON



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Bohrlöcher für die Verankerungen müssen sauber sein. Zur Erleichterung der Reinigung kann, sofern der Untergrund dadurch nicht beeinträchtigt wird, Druckwasser verwendet werden. Anschließend mit trockener, ölfreier Druckluft trocknen.

Alle losen und sich ablösenden Teile aus dem zu sanierenden Bereich entfernen, wobei darauf zu achten ist, die Strukturen nicht zu beschädigen. Alle losen und sich ablösenden Teile im Bereich der vorgesehenen Instandsetzung entfernen und dabei darauf achten, die bestehenden Strukturen nicht zu beschädigen. Flecken, Ausblühungen sowie Verunreinigungen durch Öle, Fette, Anstriche, Staub, Schmutz, Trennmittel usw. vollständig entfernen. Der Untergrund muss anschließend sauber, frei von losen Teilen und frei von Wasseransammlungen sein. Er muss eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen und eine Restfeuchtigkeit von ca. höchstens 5 % besitzen.

Um eine wirksame und normgerechte Verarbeitung zu gewährleisten, muss der Untergrund außerdem regelmäßig und eben sein, wobei Unebenheiten von mehr als ±2 mm auf einer Länge von 1 m nicht zulässig sind. Falls der Untergrund diese Anforderungen nicht erfüllt, muss dieser vor der Anwendung instandgesetzt und/oder egalisiert werden.

Metalluntergrund

Metallplatten sind durch Sandstrahlen bis zum Reinheitsgrad Sa 2 vorzubereiten und anschließend mit geeigneten Verdünnungsmitteln zu entfetten.

Betonuntergründe

Betonuntergründe in gutem Zustand müssen vor dem Auftragen von ANCORFIBER TIX sandgestrahlt oder abgeschliffen werden.

Bei beschädigten Betonuntergründen ist wie folgt vorzugehen:

- Die beschädigte Betonschicht durch Abfräsen oder Hydrodemolierung entfernen.
- Anschließend ist der Untergrund durch die Behandlung der Bewehrungsstäbe mit einem Korrosionsschutz-/Passivierungsmittel und die volumetrische Wiederherstellung des Betons mit Mörteln für die strukturelle Instandsetzung zu reparieren.
- Bei Rissen oder Spalten sind die Tragfähigkeit und die Monolithizität der Struktur durch Injektionen mit einem speziellen Harz wiederherzustellen.
- Vor dem Verlegen der Gewebe sind je nach Raumtemperatur und Belüftung der Räume etwa 1–2 Wochen abzuwarten.

Mauerwerkuntergrund

Mauerwerksuntergründe sind zu bürsten und gründlich zu entstauben. Eventuelle Risse, Schäden oder bereits ausgeführte Reparaturstellen sind wie folgt zu behandeln:

- Vor Beginn der Arbeiten sind vorhandene Risse mit einem Produkt der Produktreihe zu injizieren. Risse oder Schäden, deren Größe die Kontinuität des Mauerwerks beeinträchtigt, sind durch armierte Nähte unter Verwendung von eingeklebten Carbonstäben zu reparieren.
- Bei oberflächlicher Schwächung und/oder Absandung des Mauerwerks wird eine Konsolidierungsbehandlung empfohlen.
- Falls erforderlich, sind die Mörtelfugen neu zu verfügen.

Anbringen der Mörtelbahnen zur Verlegung der Gewebe

In jedem Fall ist es für die Verklebung der Bänder auf einer ebenen Oberfläche mit ausreichender mechanischer Festigkeit erforderlich, Streifen aus einem thixotropen, schrumpffreien Mörtel herzustellen.

AUFTRAGEN DES PRIMERS

Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund den Primer APSEFLOOR 150 mit einem Pinsel oder einer Rolle auf den trockenen Untergrund auftragen.

PRODUKTVORBEREITUNG

Die Komponente B vollständig in die Komponente A geben und mit einem Spachtel, einer Bohrmaschine oder einem geeigneten Niedertouren-Mischer mischen, bis eine homogene Masse entsteht.

Es ist zu vermeiden, Teilmengen aus den Gebinden zu entnehmen, um Fehler beim Mischungsverhältnis zu verhindern, die zu einer unsachgemäßen Aushärtung des Produkts führen könnten.

ANCORFIBER TIX

ZWEIKOMPONENTIGES
STRUKTURELLES EPOXIDHARZ ZUR
VERKLEBUNG VON



ANWENDUNGSVERFAHREN

ANCORFIBER TIX innerhalb von 24 Stunden nach dem Auftragen des Primers APSEFLOOR 150 mit einem Spachtel auftragen. Zunächst eine etwa 1 mm dicke Schicht des Klebharzes auftragen. Anschließend die Carbonfaserbänder gemäß den Vorgaben des Projekts auf die behandelte Oberfläche auflegen. Dabei während des Verlegens mit den Händen einen leichten Druck ausüben. Die Bänder sind faltenfrei und geradlinig zu verlegen. Anschließend erfolgt die Imprägnierung der Gewebe durch kräftiges Andrücken mit einer speziellen Metallrolle für die Verarbeitung von Carbonfasergeweben.

Einsetzen der Verankerungsstange

Eine Injektionspistole für thixotrope Materialien mit Druckplatte verwenden, um das Produkt in das Bohrloch einzubringen. Das Harz vom Bohrlochgrund aus injizieren, um den Einschluss von Luft zu vermeiden, und den Hohlraum zu etwa 3/4 füllen. Die eingespritzte Produktmenge so dosieren, dass eine vollständige Füllung des Verankerungskragens gewährleistet ist. Anschließend die Verankerungsstange einsetzen und eventuell überschüssiges Harz entfernen.

Maximale Auftragsstärke: 1 mm.

Das Produkt bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C auftragen.

AUSHÄRTUNG

Die Aushärtungszeit von ANCORFIBER TIX wird von der Umgebungstemperatur beeinflusst. Die Aushärtungszeiten entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Pot life	80 Minuten
Vollständige Aushärtung	10 Tage

WARNHINWEISE

Die Feuchtigkeit des Untergrunds kann die ordnungsgemäße Haftung des Klebstoffs beeinträchtigen.

Wenn die Abmessungen des Verankerungskragens 1 cm überschreiten, ist unser Epoxidharzspachtel APSESTUCK PASTA zu verwenden.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Die für die Vorbereitung und den Auftrag verwendeten Werkzeuge müssen nach dem Gebrauch mit DILUEPOX gereinigt werden.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:

ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in der Originalverpackung an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort gelagert. Bei Temperaturen zwischen +10°C und +35°C lagern.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

ANCORFIBER TIX

ZWEIKOMPONENTIGES
STRUKTURELLES EPOXIDHARZ ZUR
VERKLEBUNG VON



TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER ZWEI KOMPONENTEN (bei +20 °C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		Komponente A	Komponente B
Aussehen	-	Pastös	Pastös
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,06 ± 0,02 g/cm ³	0,94 ± 0,02 g/cm ³

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20 °C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Dichte der Mischung	EN ISO 1675	1,075 g/cm ³
Viskosität der Mischung	EN ISO 2555	164000 mPa s

PRODUKTLISTUNG IM BETRIEB

Zugmodul	EN ISO 527-1	2010 N/mm ²
Biegemodul	EN ISO 178	1641 N/mm ²
(Prüfkörper: 4 mm dick x 10 mm x 80 mm)		
Zugfestigkeit	EN ISO 527-1	16,85 N/mm ²
Biegefestigkeit	EN ISO 178	28,47 N/mm ²
Dehnung bei Zug	EN ISO 527-1	3,6 %
Haftung auf Beton	EN 12636	3,4 N/mm ²
Glasübergangstemperatur	EN 12614	53°C
Einsatzgrenztemperaturen	CNR DT200-R1/2013	-10/+38°C
Brandverhalten	-	n.d.p.

ANCORFIBER TIX

ZWEIKOMPONENTIGES
STRUKTURELLES EPOXIDHARZ ZUR
VERKLEBUNG VON



PRODUKTLISTUNG IM BETRIEB GEMÄSS DER NORM EN 1504-4

EIGENSCHAFTEN	NORM	ANFORDERUNGEN	ERGEBNIS
Elastizitätsmodul bei Druckbeanspruchung	EN 13412	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$	3,2 GPa
Biegeelastizitätsmodul (Prüfkörper 8 mm x 15 mm x 160 mm)	EN ISO 178	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$	2,1 GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient	EN 1770	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ per K}$	$25 \times 10^{-6}/\text{K}$
Gesamtlinearschrumpf bei strukturellen Klebstoffen	EN 12617-1	$\leq 0,1\%$	0,03%
Glasübergangstemperatur	EN 12614	$\geq 40^\circ\text{C}$	53°C
Scherbeständigkeit (Temperatur-Feuchtigkeits-Zyklen)	EN 13733	Druck-Scherbelastung > Zugfestigkeit des Betons. Keine Brüche der Stahlprüfkörper.	Anforderung erfüllt
Leistungsanforderungen für die Verstärkung mit haftenden Metallplatten			
Scherfestigkeit	EN 12188	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$	$20,3 \text{ N/mm}^2$
Haftfestigkeit - r Schrägschubfestigkeit	EN 12188	$50^\circ \geq 50 \text{ N/mm}^2$ $60^\circ \geq 60 \text{ N/mm}^2$ $70^\circ \geq 70 \text{ MPa}$	42 N/mm^2 53 M N/mm^2 78 N/mm^2
Leistungsanforderungen an das Haftvermittlungsmittel für Mörtel oder geklebten Beton			
Druckfestigkeit	UNI EN 12190	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	80 N/mm^2
Scherfestigkeit	EN 12615	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	$> 6 \text{ N/mm}^2$
Haftung auf Beton MC (0,40) en 1766	EN 12636	Kohäsiver Bruch des Betonuntergrunds	Anforderung erfüllt
Offene Zeit auf Beton MC (0,40) en 1766	EN 12189	Vom Hersteller angegeben	40 min.

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

