

ANCORFIBER TIX

RESINA STRUTTURALE EPOSSIDICA
BICOMPONENTE PER L'INCOLLAGGIO DI
FIBRA DI CARBONIO E INGHISAGGI



DESCRIZIONE

ANCORFIBER TIX è un adesivo bicomponente strutturale specifico per inghisaggi di barre e l'incollaggio dei nastri in fibra di carbonio per interventi di rinforzo strutturale antisismico.

ANCORFIBER TIX garantisce una facile e perfetta impregnazione del tessuto e un'adesione eccellente su ogni supporto mantenendo al contempo coesione e facilità di utilizzo anche in applicazioni in verticale e sopratesta.

CAMPI DI IMPIEGO

- Incollaggio e impregnazione di nastri e tessuti in fibra di carbonio per rinforzi strutturali.
- Consolidamento strutturale antisismico con materiali compositi FRP.
- Ripristino strutturale di manufatti in calcestruzzo e in legno (teste delle travi, ecc.).
- Incollaggio strutturale nelle tecniche di beton-plaque.
- Inghisaggio delle barre in carbonio e inghisaggi in genere.
- Utilizzabile come adesivo in spiccati verticali (consumo circa 1-1,1 kg/m²) prima della posa, fresco su fresco, del sistema POLIGLASS MONO +ciottolo.

CONFEZIONI

Comp. A + B = 4 + 1 kg

oppure

Comp. A + B = 8 + 2 kg

CONSUMI

Posa tessuti o lastra di rinforzo: I consumi di ANCORFIBER TIX sono strettamente correlati alle caratteristiche del supporto e al tipo di tessuto.

In via generale su superficie planare sono consigliati 1,1-1,5 kg/m² per l'incollaggio e l'impregnazione di uno strato di tessuto in fibra di carbonio

Posa barra di inghisaggio: circa 1,1 kg/dm³ in base alla porosità della cavità da inghisare.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 4 : 1 parti in peso

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ANCORFIBER TIX realizza un'adesione strutturale su materiali da costruzione quali calcestruzzo, muratura, legno, acciaio e pietra naturale.
- La consistenza di gel fluido tixotropico consente un'efficace impregnazione della fibra di carbonio mantenendo al contempo sicurezza e praticità nelle applicazioni in verticale e sopratesta.
- Applicabile anche su supporti umidi: ANCORFIBER TIX è relativamente insensibile all'umidità del supporto migliorando la stabilità dell'applicazione.
- Facile iniettabilità per l'inghisaggio di barre.
- ANCORFIBER TIX è caratterizzato da prestazioni meccaniche quali adesione, resistenza al taglio e alla compressione ai massimi livelli mantenendo al contempo resistenza all'aggressione chimico-ambientale e facilità di utilizzo.
- ANCORFIBER TIX ha una formulazione priva di sostanze organiche volatili (VOC), nonilfenoli o altre sostanze nocive per l'ambiente o per la salute degli applicatori.

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001

(N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



ANCORFIBER TIX

RESINA STRUTTURALE EPOSSIDICA
BICOMPONENTE PER L'INCOLLAGGIO DI
FIBRA DI CARBONIO E INGHISAGGI



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I fori di alloggiamento dell'ancoraggio devono essere puliti. È possibile impiegare acqua in pressione per facilitarne la pulizia e se il supporto non reagisce negativamente. Asciugare poi con aria compressa secca e priva di olio.

Rimuovere tutte le parti incoerenti e in fase di distacco dall'area interessata al ripristino avendo cura di non danneggiare le strutture. Eliminare macchie, efflorescenze o impregnazioni di olio, grassi, vernici, polvere, sporco, disarmanti, ecc.

Il supporto dovrà quindi presentarsi pulito, privo di parti incoerenti di ristagni d'acqua, deve possedere una resistenza allo strappo di almeno 1,5 N/mm², con un'umidità non superiore al 5% ca.

Per garantire un'applicazione efficace e conforme alla normativa il supporto deve altresì essere regolare e planare senza dislivelli superficiali superiori a ±2 mm su una lunghezza di 1 m. Qualora il supporto non rispetti queste caratteristiche sarà necessario procedere al ripristino e/o alla regolarizzazione dello stesso.

Supporto in metallo

Le lastre di metallo vanno sabbiare a superficie SA2 e sgrassate con opportuni diluenti.

Supporti in calcestruzzo

I supporti in calcestruzzo in buono stato di conservazione dovranno essere sabbiati o carteggiati prima di procedere con l'applicazione di ANCORFIBER TIX.

In presenza di supporti in calcestruzzo deteriorati si dovrà procedere come di seguito descritto:

- Rimuovere lo strato danneggiato tramite scarifica o idrodemolizione.
- Successivamente si dovrà procedere al ripristino del supporto mediante il trattamento dei ferri d'armatura con passivante e la ricostruzione volumetrica del calcestruzzo con malte da ripristino strutturale.
- In caso di fessure o crepe ripristinare la capacità portante e la monoliticità della struttura tramite iniezioni di resina specifica. Prima della posa in opera dei tessuti attendere circa 1-2 settimane in funzione della temperatura interna e della ventilazione dei locali.

Supporto in muratura

I supporti in muratura dovranno essere spazzolati e depolverati. Eventuali crepe, lesioni o ripristini dovranno essere trattati come di seguito:

- Prima dell'intervento le eventuali crepe vanno iniettate con un prodotto della linea.
- Crepe o lesioni di dimensione tale da compromettere la continuità della struttura muraria devono essere riparate con cuciture armate tramite inserimento di barre di carbonio inghisate.
- Nel caso la muratura sia soggetta a debolezza corticale e/o sfarinamento si raccomanda un trattamento consolidante.
- Se necessario eseguire la ristilatura delle fughe.

Realizzazione delle corsie di malta per l'alloggiamento dei tessuti

In ogni caso al fine di applicare i nastri su una superficie planare e di sufficiente resistenza meccanica e opportuno realizzare fasce con malta tixotropica antiritiro.

APPLICAZIONE DEL PRIMER

Su supporto adeguatamente preparato procedere all'applicazione del primer APSEFLOOR 150 a mezzo pennello o rullo su supporto asciutto.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Versare il componente B nel componente A e miscelare con spatola o con trapano o idoneo miscelatore a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Evitare di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per non incorrere in errori nel rapporto di miscelazione che causerebbero un non corretto indurimento del prodotto.

ANCORFIBER TIX

RESINA STRUTTURALE EPOSSIDICA
BICOMPONENTE PER L'INCOLLAGGIO DI
FIBRA DI CARBONIO E INGHISAGGI



MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Applicare ANCORFIBER TIX mediante spatola entro le 24 ore dopo l'applicazione del primer APSEFLOOR 150, stendendo un primo strato di resina di incollaggio in spessori di circa 1 mm. Successivamente posizionare i nastri in fibra di carbonio sulla superficie trattata come da indicazioni di progetto, avendo cura di esercitare una leggera pressione con le mani durante la stesura che deve essere effettuata senza grinze e in modo lineare. Si procede quindi all'impregnazione dei tessuti esercitando un'energica pressione con Rullo metallico specifico per l'applicazione dei tessuti in fibra di carbonio.

Posa barra d'inghisaggio

Impiegare una pompa da iniezione per fluidi tixotropici a piatto premente, per estrarre il prodotto all'interno del foro. Iniettare la resina partendo dal fondo del foro per evitare inglobamento di aria, riempiendo la cavità per circa 3/4. Regolare la quantità di prodotto iniettata per assicurare il riempimento del colletto di inghisaggio. Successivamente inserire la barra e rimuovere l'eventuale resina in eccesso.

Spessore massimo di applicazione: 1 mm

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di ANCORFIBER TIX è influenzato dalla temperatura ambientale. Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Pot life	80 minuti
Indurimento completo	10 giorni

AVVERTENZE

L'umidità del supporto può inficiare la corretta adesione dell'adesivo.
Se le dimensioni del colletto di inghisaggio superano 1 cm, impiegare il nostro stucco epossidico APSESTUCK PASTA.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

L'attrezzatura impiegata per la preparazione e l'applicazione deve essere pulita dopo l'utilizzo con DILUEPOX.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +10°C e +35°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

ANCORFIBER TIX

RESINA STRUTTURALE EPOSSIDICA
BICOMPONENTE PER L'INCOLLAGGIO DI
FIBRA DI CARBONIO E INGHISAGGI



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE DEI DUE COMPONENTI (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		Componente A	Componente B
Aspetto	-	Pastoso	Pastoso
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,06 ± 0,02 g/cm ³	0,94 ± 0,02 g/cm ³

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a+20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Densità miscela	EN ISO 1675	1,075 g/cm ³
Viscosità della miscela	EN ISO 2555	164000 mPa s

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

Modulo elastico a trazione	EN ISO 527-1	2010 N/mm ²
Modulo elastico a flessione	EN ISO 178	1641 N/mm ²
(Provino sp. 4 mm x 10 mm x 80 mm)		
Resistenza a trazione	EN ISO 527-1	16,85 N/mm ²
Resistenza a Flessione	EN ISO 178	28,47 N/mm ²
Allungamento a trazione	EN ISO 527-1	3,6 %
Adesione al calcestruzzo	EN 12636	3,4 N/mm ²
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	53°C
Temperature limite di utilizzo	CNR DT200-R1/2013	-10/+38°C
Resistenza al fuoco	-	n.d.p.

ANCORFIBER TIX

RESINA STRUTTURALE EPOSSIDICA
BICOMPONENTE PER L'INCOLLAGGIO DI
FIBRA DI CARBONIO E INGHISAGGI



PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO, IN ACCORDO ALLA NORMA EN 1504-4

CARATTERISTICA	NORMATIVA	REQUISITI	RISULTATO
Modulo elastico a compressione	EN 13412	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$	3,2 GPa
Modulo di elasticità a flessione (provino sp. 8 mm x 15 mm x 160 mm)	EN ISO 178	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$	2,1 GPa
Coefficiente di espansione termica	EN 1770	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ per K}$	$25 \times 10^{-6}/\text{K}$
Ritiro lineare totale per agenti adesivi strutturali	EN 12617-1	$\leq 0,1\%$	0,03%
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	$\geq 40^\circ\text{C}$	53°C
Durabilità a taglio (cicli temperatura- umidità)	EN 13733	Carico di taglio a compressione > della resistenza a trazione del calcestruzzo. Nessuna rottura provini in acciaio.	Specificata superata
Requisiti prestazionali per rinforzo con piastra metallica aderente			
Resistenza a taglio	EN 12188	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$	$20,3 \text{ N/mm}^2$
Aderenza - resistenza a taglio inclinato	EN 12188	$50^\circ \geq 50 \text{ N/mm}^2$ $60^\circ \geq 60 \text{ N/mm}^2$ $70^\circ \geq 70 \text{ MPa}$	42 N/mm^2 53 M N/mm^2 78 N/mm^2
Requisiti prestazionali dell'agente adesivo per malta o calcestruzzo incollato			
Resistenza a compressione	UNI EN 12190	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	80 N/mm^2
Resistenza a taglio	EN 12615	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	$> 6 \text{ N/mm}^2$
Adesione cls mc (0,40) - en 1766	EN 12636	Rottura coesiva del supporto in calcestruzzo	Specificata superata
Tempo aperto su cls mc (0,40) en 1766	EN 12189	Dichiarato dal produttore	40 min.

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it

