



DESCRIZIONE

APSEGOM è un sigillante poliuretanico monocomponente tixotropico, indicato particolarmente per le sigillature dei giunti nelle pavimentazioni industriali sottoposte a sollecitazioni meccaniche e/o all'azione di aggressivi chimici. APSEGOM indurisce per reazione con l'aria trasformandosi in poche ore in una massa elastica perfettamente compatta. Colori disponibili: bianco o nero; grigio, beige o marrone su richiesta.

CAMPI DI IMPIEGO

APSEGOM, consente il riempimento di giunti di costruzione e raccordo, soggetti a piccoli movimenti e assestamenti, come ad esempio:

- Giunti di dilatazione dei pavimenti industriali collarini attorno a zanche, tubazioni, montanti;
- Flange e collarini in aderenza a murature;
- Scossaline metalliche perimetrali di tetti e coperture;
- Giunti di facciate ventilate soggetti a piccoli movimenti.

MATERIALI DI ADESIONE

APSEGOM assicura ottima adesione su materiali di varia natura, del settore industriale, automotive, navale, ecc.

- Sottofondi cementizi;
- Pietra;
- Acciaio grezzo, zincato, inox, pre-verniciato e plastificato;
- Alluminio;
- Legno;
- Resine sintetiche plastica e gomma;
- Materiali da costruzione in genere;
- Vetro;
- Piastrelle;
- PVC.

CONFEZIONI

Scatole di cartone contenenti:
25 Cartucce in alluminio da ml 300
15 Sacchetti in alluminio da ml 600

CONSUMO

ca. 80-100 gr/m² (H 4 mm L 4 mm).

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Prestazioni di elasticità permanente e capacità di movimento;
- Abilità di adesione tra superfici di differenti materiali;
- Facile applicazione a temperature da +5°C a +40°C;
- Ottima resistenza nel tempo ai raggi UV e all'umidità;
- Alta resistenza meccanica;
- Buona durezza superficiale;
- Grande resistenza allo strappo;
- Resistenza alla propagazione del taglio in caso di incisione anche in sigillature soggette a dilatazione;
- Assenza di aloni e macchie sul rapporto nelle zone adiacenti alle sigillature;
- Sovra verniciabile.
- Temperatura di servizio da -40°C a +90°C

CERTIFICAZIONI

APSEGOM 30 è conforme alla norma EN 15651-1: Sigillanti per elementi di facciate (DoP n° 496). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutte le superfici devono essere perfettamente pulite ed asciutte, prive di polvere, grasso o parti in distacco. Le superfici devono essere sgrassate con solvente e la polvere deve essere rimossa per mezzo di aspirazione o con pistola ad aria compressa senza olii.

Il sigillante deve potersi muovere liberamente e non deve aderire al fondo del giunto.

Per il corretto ridimensionamento del giunto bisogna inserire alla giusta profondità un cordone in polietilene a cellule chiuse (nostro prodotto MOUSSE FONDO GIUNTI).

Applicare a pennello, se necessario, sulle pareti del giunto una mano di PAVINRESIN MONO per sottofondi cementizi o per sottofondi metallici, 1-3 ore prima dell'applicazione di APSEGOM 30.

Per applicazioni su altri materiali, consultare preventivamente il ns. ufficio tecnico.



PREPARAZIONE DEL PRODOTTO E APPLICAZIONE

Cartuccia da 300cc.

- Forare la membrana sulla cartuccia ed inserire a pressione il beccuccio, dopo averne tagliato obliquamente l'estremità.
- Inserire nella pistola di estrusione la cartuccia recante il beccuccio già montato e iniziare l'estrusione del sigillante.

Sacchetto in alluminio da 600cc.

- Estrudere il contenuto di tale confezione per mezzo delle apposite pistole a tubo tagliando una delle estremità della confezione.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C e 55% U.R.), fare riferimento alla tabella sottostante.

Fuori polvere	35-45 minuti
Formazione di pelle superficiale	2-4 ore
Pedonabilità (spessore 3mm)	24 ore

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per l'applicazione di APSEGOM devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente DILUPOL.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:

ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Il prodotto è conservabile per 9-12 mesi in contenitori ben chiusi e in ambienti fresco ed asciutto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

**DATI TECNICI DEL PRODOTTO****CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Grigio
Consistenza della miscela	-	Pasta
Peso specifico miscela	EN ISO 2811-1	1,64 ± 0,05 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Durezza SHORE A	ISO 868	25 ± 5
Capacità di movimento	EN ISO 9047	25%
Recupero elastico (100% di allungamento per 24h)	EN ISO 7389	90%
Resistenza a trazione	DIN 53504	1,32 N/mm ²
Allungamento a rottura	DIN 53504	880%
Modulo di elasticità secante (al 100% di allungamento)	DIN 53504	0,42 N/mm ²
Temperatura d'esercizio	-	Da -40°C a +90°C
Resistenza agli agenti atmosferici	-	Ottima
Ritiro per indurimento	-	< 1%

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 15651-1

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe E
Flow resistance a 50°C e 50%U.R.	EN ISO 7390	0 mm
Perdita di volume	EN 15651-1	≤ 10%
Proprietà di trazione a estensione mantenuta dopo l'immersione in acqua	EN ISO 10590	Nessuna rottura
Determinazione dell'adesione/coesione a temperatura variabile	EN ISO 9047	Nessuna rottura
Proprietà di trazione	EN ISO 8339	Moduli 0.21 (-20°C) 0.22 (+23°C) Allungamento a rottura 565% (+23°C)
Proprietà di trazione e mantenimento dell'estensione (-20°C e +23°C)	EN ISO 8340	Passa
Durabilità	EN 15651-1	Passa



RESISTENZE CHIMICHE

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
<p>Immersione continua per 50 gg nei liquidi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acido cloridrico 10% • Acido solforico 20% • Acido acetico 20% • Acido lattico 10% • Acido oleico 10% • Acido formico 10% • Acido citrico 10% • Soda caustica 20% • Sol. Clor. di calcio 50% • Ammoniaca 10% • Acqua ossigenata 10% • Formaldeide 30% • Nafta 40% • Gasolio 40% • Benzina 40% • Zilolo 40% • Metilsobutilchetone 40% • Alcol etilico 40% 	EN 13529	APSEGOM rimane perfettamente inalterato.

Per altre sostanze che possono venire occasionalmente a contatto con APSEGOM, interpellare il ns. Servizio Tecnico

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

