

VERNILUX POL TR

ZWEIKOMPONENTEN, VERGILBUNGSFREIE,
ALIPHATISCHE POLYURETHANBESCHICHTUNG MIT
GLÄNZENDER, MATTER ODER HALBGLÄNZENDER
OBERFLÄCHE



BESCHREIBUNG

VERNILUX POL TR ist eine zweikomponentige, lösemittelarme, aliphatische Polyurethanbeschichtung mit hoher Verschleiß- und Abriebfestigkeit und einem matten oder glänzenden Endaussehen. Sie ist beständig gegen Wasser, Reinigungsmittel, Öle, Kraftstoffe und Zigaretteinglut.

ANWENDUNGSBEREICHE

Geeignet als Endbeschichtung für Epoxid- oder Polyurethanböden. Kann als staubdichte Beschichtung für Betonböden verwendet werden (ohne Gegendruckfeuchtigkeit). Ideal für die Beschichtung von folgenden Böden:

- Werkstätten;
- Lagern;
- Betriebe;
- Büros;
- Labore;
- Ausstellungsräume;
- Umgebungen für die Lebensmittelverarbeitung.

VERPACKUNG

Transparente, glänzende Oberfläche (TRL)

Komp. A + B = 3 + 1 kg in Metall Dosen
oder

Komp. A + B = 9 + 3 kg in Metall Dosen

Transparente matte (TRO) oder halbgänzende Oberfläche

Komp. A + B = 4 + 1 kg in Metall Dosen
oder

Komp. A + B = 12 + 3 kg in Metall Dosen

VERBRAUCH

Sowohl für die glänzende als auch für die matte transparente Ausführung liegt der Verbrauchswert bei etwa 0,120 - 0,150 kg/m² pro Schicht, je nach Beschaffenheit des Untergrunds, auf dem es aufgetragen wird und der Verarbeitungsmethode. Es werden zwei Schichten empfohlen. Rauere Oberflächen und niedrigere Temperaturen erhöhen den Verbrauch und verlängern die Aushärtungszeit des Materials.

MISCHVERHÄLTNIS

Transparente glänzende Oberfläche

Komp. A : Komp. B = 9 : 3

Transparente matte oder halbgänzende Oberfläche

Komp. A : Komp. B = 12 : 3

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

VERNILUX POL TR weist folgende Eigenschaften auf:

- Hervorragende Abriebfestigkeit;
- Hohe Beständigkeit gegen die wichtigsten Chemikalien;
- Hohe Haftfähigkeit, Verschleißfestigkeit und gute Oberflächenhärte;
- Leichte Reinigung und Wartung;
- Keine Vergilbung;
- UV-Beständigkeit;
- Arbeitstemperatur von -25°C bis + 90°C.

ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die zu beschichtende Untergründe müssen fest, trocken, frei von losen Teilen, Staub, Schmutz, Fett, Öl und allen anderen Stoffen sein, die die Haftung des Produkts auf dem Untergrund beeinträchtigen können. Es ist immer notwendig, vor der Behandlung einen gründlichen Schliff vorzunehmen und anschließend den entstehenden Staub mit einem Industriestaubsauger abzusaugen, um die Haftung auf dem Untergrund zu gewährleisten. Wenn der Untergrund feucht ist oder keine Dampfsperre vorhanden ist, muss die Oberfläche mit ca. 500 ÷ 1000 g/m² UMIFOND 3C behandelt werden (siehe Technisches Datenblatt), dann muss die Oberfläche mit einer Schicht VERNILUX AC grundiert werden. Danach werden, in beiden Fällen, zwei Anstriche VERNILUX POL TR aufgetragen. Stahloberflächen müssen zunächst gemäß SSPC-SP10 bis zur Güteklasse SA2½ sandgestrahlt werden; ist ein Sandstrahlen nicht möglich, muss eine angemessene mechanische Reinigung gemäß den Normen erfolgen. Anschließend die Grundierung APSEPRIMER NS 125 (siehe Technisches Datenblatt) und dann VERNILUX POL TR auftragen.

VERNILUX POL TR

ZWEIKOMPONENTEN, VERGILBUNGSFREIE,
ALIPHATISCHE POLYURETHANBESCHICHTUNG MIT
GLÄNZENDER, MATTER ODER HALBGLÄNZENDER
OBERFLÄCHE



PRODUKTVORBEREITUNG

Zweikomponentenprodukt, das zum Zeitpunkt der Verwendung gemischt werden muss. Die beiden Komponenten getrennt mischen, dann den Inhalt der Komponente B in die Komponente A gießen und die Mischung mit einem elektrischen Rührgerät bei niedriger Geschwindigkeit einige Minuten lang homogenisieren, bis sie vollständig homogenisiert ist. Nur soviel Material anmischen wie innerhalb der maximalen Verarbeitungszeit appliziert werden kann.

Rutschfeste Oberfläche

Wenn man der Oberfläche rutschhemmende Eigenschaften verleihen möchte, muss man unter ständigem Mischen spezielle mikrometrische, extrem verschleißfeste Füllstoffe im Verhältnis von 5-10 Gew.-% hinzufügen, wobei das Produkt einige Minuten lang gerührt werden muss; in diesem Fall ist es ratsam, das Produkt ständig zu mischen, um eine Sedimentation des Inertstoffs zu vermeiden.

AUFTRAGSVERFAHREN

Das gemischte Produkt kann mit einer geschorenen Walze oder durch Sprühen oder Airless (4:1) aufgetragen werden.

Um eine bessere ästhetische Wirkung zu erzielen, es wird empfohlen, das Produkt in zwei Schichten durch Kreuzen der Durchgänge aufzutragen und darauf achten, dass die empfohlene Menge nicht überschritten werden.

Tragen Sie VERNILUX POL TR nicht später als 48 Std. nach dem Auftragen der Epoxid-Polyurethanbeschichtungen bei +20°C auf.

Je nach Anwendungsart kann das Produkt mit dem entsprechenden Verdünnungsmittel DILUPOL im Verhältnis 3÷5 % verdünnt werden.

Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C auf.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Topfzeit (Pot-life)	2 Std.
Erstarrungszeit	6-8 Std.
Begehbarkeit	24 Std.
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen -Minimum	> 72 Std. bei +10°C > 24 Std. bei +20°C
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen -Maximum	< 96 Std. bei +10°C < 48 Std. bei +20°C
Bereit für den Kontakt mit aggressiven Chemikalien	5 Tage

WARNUNGEN

Nicht verwenden, wenn der Behälter beschädigt ist.

GERÄTEREINIGUNG

Die zum Mischen und Auftragen des Materials verwendeten Werkzeuge können mit dem DILUPOL-Verdünnungsmittel für Epoxidprodukte gereinigt werden. Das ausgehärtete Material auf den Werkzeugen und dem Mischer kann mechanisch entfernt werden.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

VERNILUX POL TR

ZWEIKOMPONENTEN, VERGILBUNGSFREIE,
ALIPHATISCHE POLYURETHANBESCHICHTUNG MIT
GLÄNZENDER, MATTER ODER HALBGLÄNZENDER
OBERFLÄCHE



TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER ZWEI KOMPONENTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	flüssig	flüssig
Verfügbare Farben	-	transparent	transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,33 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	300 cps	300 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	transparent
Mischungskonsistenz	-	flüssig
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,25±0,05 g/cm ³

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

