



## BESCHREIBUNG

VERNILUX POL AS ist ein dünn aufzutragendes Produkt auf Basis von aliphatischen Isocyanaten und speziellen stromleitenden Oxiden. Es kann allein oder als Deckschicht im APSELIV AS Leitfähigkeitszyklus verwendet werden.

## ANWENDUNGSBEREICHE

VERNILUX POL AS wird speziell für die Endbearbeitung von Harzzyklen verwendet, die auf Betonböden aufgetragen werden in:

- OP-Sälen, Krankenhäusern;
- Sprengstoffdepots;
- Räumen für die Computerdatenverarbeitung;
- Lagerhallen für brennbare Stoffe;
- Betankungsbereichen;
- Bereiche und Böden, in denen sich die Lauflinien magnetisch geführter Roboter befinden;
- Elektronische Montageanlagen und Roboterlager;
- Bereiche mit Montagezentren für elektrische Geräte in Krankenhäusern;
- Chemische und pharmazeutische Industrie.

## VERPACKUNG

### Farbige glänzende Oberfläche

Komp. A + B = 12 + 3 kg Metalldose

### Farbige matte Oberfläche

Komp. A + B = 12 + 3 kg Metalldose

## VERBRAUCH

Sowohl für die farbigen Glanz- als auch für die matten Oberflächen liegt der Richtwert für den Verbrauch bei 0,120 - 0,150 kg/m<sup>2</sup> pro Schicht, je nach Beschaffenheit des Untergrunds und der Verarbeitungsmethode. Es wird empfohlen, zwei Schichten aufzutragen. Raue Oberflächen und niedrigere Temperaturen erhöhen den Verbrauch und verlängern die Aushärtungszeit des Materials.

## MISCHVERHÄLTNIS

Komp. A : Komp. B = 12 : 3

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

VERNILUX POL AS weist folgende Eigenschaften auf:

- Leichte Verarbeitbarkeit;
- Ausgezeichnete Abriebfestigkeit;
- Ausgezeichnete mechanische Beständigkeit;
- Gute UV-Beständigkeit;
- Gute chemische Beständigkeit;
- Leichte Reinigung, Desinfektion, Dekontamination;
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öle, mineralische und pflanzliche Fette, Kraftstoffe;
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen verdünnte saure und basische Reinigungsmittel;
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Salzlösungen;
- Hervorragende Beständigkeit gegen das Befahren mit Rollwagen. Bildet eine glatte und perfekt geschlossene Oberfläche.

## ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die zu beschichtende Untergründe müssen fest, trocken, frei von losen Teilen, Staub, Schmutz, Fett, Öl und allen anderen Stoffen sein, die die Haftung des Produkts auf dem Untergrund beeinträchtigen können. Es ist immer erforderlich, vor der Behandlung einen gründlichen Schliff vorzunehmen und den entstehenden Staub mit einem Industrie-staubsauger abzusaugen, um die Haftung auf dem Untergrund zu gewährleisten. Wenn der Untergrund feucht ist oder keine Dampfsperre vorhanden ist, muss die Oberfläche mit ca. 0,5-1,0 g/m<sup>2</sup> UMIFOND 3C (siehe Datenblatt) behandelt und anschließend mit VERNILUX AS grundiert werden. Anschließend in beiden Fällen zwei Schichten VERNILUX POL AS auftragen. Stahloberflächen müssen zunächst durch Sandstrahlen gemäß SSPC-SP10 bis zur Güteklasse SA2½ behandelt werden; wenn Sandstrahlen nicht möglich ist, muss eine angemessene mechanische Reinigung gemäß den Normen erfolgen. Dann wird die Grundierung APSEPRIMER NS 125 (siehe Datenblatt) und anschließend VERNILUX POL AS auftragen.



## PRODUKTVORBEREITUNG

Zweikomponentenprodukt, das zum Zeitpunkt der Verwendung zu mischen ist. Die beiden Komponenten getrennt mischen, dann den Inhalt der Komponente B in die Komponente A gießen und die Mischung mit einem elektrischen Rührgerät bei niedriger Geschwindigkeit einige Minuten lang homogenisieren, bis sie vollständig homogenisiert ist. Mischen Sie nur die verwendbaren Mengen innerhalb der maximal verarbeitbaren Zeit.

## RUTSCHFESTE OBERFLÄCHE

Wenn Sie VERNILUX POL AS mit einer rutschhemmenden Oberfläche versehen möchten, müssen Sie unter ständigem Mischen hochverschleißfeste mikrometrische Füllstoffe im Verhältnis von 5-10 Gew.-% hinzufügen.

## AUFTRAGSVERFAHREN

Das gemischte Produkt kann mit einer kurzhaarigen Rolle, im Spritzverfahren oder Airless (45:1) aufgetragen werden. Für einen besseren ästhetischen Effekt empfehlen wir, das Produkt in zwei Schichten aufzutragen, wobei sich die Arbeitsgänge kreuzen und darauf geachtet werden sollte, die empfohlenen Dosierungen nicht zu überschreiten. VERNILUX POL AS spätestens 48 Stunden bei +20°C nach dem Auftragen von Epoxid- und Polyurethanbeschichtungen auftragen. Je nach Anwendungsart kann das Produkt mit Spezialverdünner DILUPOL in einem Verhältnis von 3+5 % verdünnt werden.

## MESSUNG DER ELEKTRISCHEN LEITFÄHIGKEIT

Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +8°C und +35°C auf.

Für Leitfähigkeitsmessungen ist mindestens eine Prüfung bei Flächen bis zu 10 m<sup>2</sup>, 10 bis 20 Prüfungen bei Flächen zwischen 10 und 100 m<sup>2</sup> und mindestens 10 Prüfungen pro 100 m<sup>2</sup> bei größeren Flächen durchzuführen.

Die Messungen müssen an Punkten durchgeführt werden, die mindestens einen halben Meter voneinander entfernt sind.

Wenn eine Messung die vorgeschriebenen Parameter nicht erfüllt, ist sie an einer Stelle in einem Abstand von ca. 30 cm zu wiederholen.

Wenn der neue Wert in Ordnung ist, gilt der Bereich als akzeptabel.

Die Messwerte können stark von den Umgebungsbedingungen, der Art des Messgeräts, dem Personal, das die Messungen durchführt oder aktiv an den Tests teilnimmt, usw. beeinflusst werden. Es wird empfohlen, eine Vorabprüfung zur Abnahme durchzuführen und die Methoden für die Abnahme und die instrumentelle Überprüfung im Voraus festzulegen.

## AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) sind der nachstehenden Tabelle zu entnehmen.

Topfzeit (Pot-life)	2 Std.
Erstarrungszeit	6-8 Std.
Begehbarkeit	24 Std.
Minimale Überbeschichtungszeit	> 72 Std. bei +10°C > 24 Std. bei +20°C
Maximale Überbeschichtungszeit	< 96 Std. bei +10°C < 48 Std. bei +20°C
Bereit für den Kontakt mit aggressiven Chemikalien	5 Tage

## WARNUNGEN

- Nicht verwenden, wenn der Behälter beschädigt ist.
- Nach der Norm UNI 8298/4 sind Farbänderungen für die chemische Beständigkeit irrelevant.
- Die Norm UNI 8298/4 betrachtet eventuelle Farbveränderungen im Hinblick auf die chemische Beständigkeit als unerheblich.
- Die Temperatur des Untergrunds und des noch nicht ausgehärteten Produkts muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um das Risiko von Kondenswasserbildung oder Ausbleichen der Oberfläche zu verringern.
- Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit erhöhen die Wahrscheinlichkeit einer Ausbleichung.

## GERÄTEREINIGUNG

Die zum Mischen und Auftragen des Materials verwendeten Werkzeuge können mit DILUEPOX Verdünnung für Epoxidprodukte gereinigt werden. Ausgehärtetes Material an den Werkzeugen und am Mischer kann mechanisch entfernt werden.

## GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn es in der Originalverpackung und an einem kühlen, trockenen Ort aufbewahrt wird. Bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C lagern.

## ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.



## TECHNISCHE DATEN

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER ZWEI KOMPONENTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aussehen	-	Flüssig	Flüssig
Verfügbare Farben	-	Farbig	Transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,30 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	EN 8490	300 cps	300 cps

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Farbe	-	Farben auf Anfrage
Konsistenz der Mischung	-	Flüssig
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,31±0,05 g/cm <sup>3</sup>
Trockenrückstand	EN ISO 3251	61% a 10 min. a 150°C

### PRODUKTLEISTUNG IM BETRIEB (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Widerstandsfähigkeit	UNI EN 1081	1x106Ω
Taber-Abriebfestigkeit nach 7 Tagen bei +23°C (Schleifscheibe CS 17, 1000 U/min, 1000 g)	EN ISO 5470-1	35 mg

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. - V&V Gruppe in keiner Weise binden. Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem.

Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: [www.apse.it](http://www.apse.it)

