

# VERNILUX POL AS

RIVESTIMENTO A BASE DI RESINE  
POLIURETANICHE ANTISTATICO



## DESCRIZIONE

VERNILUX POL AS è un prodotto che si applica a basso spessore, a base di isocianati alifatici e particolari ossidi conduttivi di corrente. Può essere impiegato singolarmente o come finitura del ciclo conduttivo APSELIV AS.

## CAMPI DI IMPIEGO

VERNILUX POL AS viene specificatamente impiegato per la finitura di cicli resinosi applicati su pavimentazioni in calcestruzzo di:

- Sale operatorie, ospedali;
- Depositi di esplosivi;
- Sale elaborazione dati dei computer;
- Magazzini di sostanze infiammabili;
- Aree di rifornimento carburante;
- Aree e pavimentazioni contenenti le linee di scorrimento di robot magnetoguidati;
- Impianti di montaggio elettronici e magazzini robotizzati;
- Locali contenenti centri di montaggio di apparecchiature elettriche ospedaliere;
- Industrie chimico-farmaceutiche.

## CONFEZIONI

### Finitura colorata opaca

Comp. A + B = 12 + 3 kg in latte di metallo

### Finitura colorata lucida

Comp. A + B = 9 + 3 kg in latte di metallo

## CONSUMO

Sia per la finitura colorata lucida e opaca il consumo indicativo è di 0,120 - 0,150 kg/m<sup>2</sup> per mano, a seconda delle caratteristiche del supporto su cui si applica e del metodo di applicazione. Consigliata l'applicazione in due mani. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale.

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 12 : 3 (opaco)

Comp. A : Comp. B = 9 : 3 (lucido)

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

VERNILUX POL AS presenta le seguenti caratteristiche:

- Facilità di applicazione;
  - Ottima resistenza all'abrasione;
  - Ottima resistenza meccanica;
  - Buona resistenza ai raggi UV;
  - Buona resistenza chimica;
  - Facilità di pulizia, disinfezione, decontaminazione;
  - Ottima resistenza agli olii, ai grassi minerali e vegetali, ai carburanti;
  - Ottima resistenza ai detergenti acidi e basici diluiti;
  - Ottima resistenza alle soluzioni saline;
  - Eccellente resistenza al traffico di carrelli gommati.
- Forma una superficie liscia e perfettamente chiusa.

## CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001  
(N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I sottofondi da rivestire devono essere sani, asciutti, privi di parti in fase di distacco, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto.

È sempre necessario, prima di eseguire il trattamento, effettuare un'accurata carteggiatura, seguita dall'aspirazione delle polveri prodotte mediante aspiratore industriale al fine di garantire l'adesione al supporto.

Nel caso in cui la superficie sia umida o sia assente una barriera vapore, la superficie deve essere trattata con ca. 0,5-1,0 g/m<sup>2</sup> di UMIFOND 3C (vedi scheda tecnica), successivamente la superficie dovrà essere primerizzata con una mano di VERNILUX AS.

Successivamente procedere, in entrambi i casi, con l'applicazione di due mani di VERNILUX POL AS.

Le superfici in acciaio devono essere preventivamente trattate con sabbiatura secondo SSPC-SP10 al grado SA2½, se la sabbiatura non è attuabile provvedere ad una adeguata pulizia meccanica secondo le norme.

Successivamente applicare il primer APSEPRIMER NS 125 (vedi scheda tecnica) e quindi VERNILUX POL AS.



## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso. Miscelare separatamente i due componenti quindi versare il contenuto del componente B nel componente A ed omogeneizzare il composto con mescolatore elettrico a basso numero di giri per alcuni minuti, sino a completa omogeneizzazione. Mescolare esclusivamente le quantità utilizzabili entro il tempo massimo di lavorabilità.

## FINITURA ANTISDRUCCIOLO

Qualora si desideri conferire a VERNILUX POL AS una finitura antisdrucchio, è necessario aggiungere, sotto miscelazione continua, apposite cariche micrometriche estremamente resistenti all'usura in ragione del 5-10% in peso.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Il prodotto miscelato può essere applicato utilizzando un rullo a pelo raso oppure a spruzzo o con airless (45:1). Per ottenere un migliore effetto estetico, si consiglia di applicare il prodotto in due mani incrociando le passate e avendo cura di non superare le dosi consigliate. Applicare VERNILUX POL AS non oltre le 48 ore a +20°C dall'applicazione dei rivestimenti epossidici e poliuretanic. In funzione del tipo di applicazione il prodotto può essere diluito con apposito diluente DILUPOL in ragione del 3÷5 %.

Applicare a temperature comprese tra +8°C e +35°C.

## MISURAZIONE DELLA CONDUCIBILITA' ELETTRICA

Per le misurazioni di conducibilità si deve eseguire almeno una prova per aree di superficie fino a 10 m<sup>2</sup>, 10-20 prove per superfici comprese tra 10 e 100 m<sup>2</sup> e almeno 10 test ogni 100 m<sup>2</sup> per superfici maggiori.

Le misure devono essere prese in punti distanti almeno mezzo metro l'uno dall'altro.

Se una misura non rispetta i parametri prescritti, ripeterla in un punto ad una distanza di ca. 30 cm.

Se il nuovo valore va bene l'area è da considerarsi accettabile.

I valori delle misure possono essere fortemente influenzati dalle condizioni ambientali, dal tipo di strumento, dal personale che esegue le misure o partecipa attivamente ai test, ecc. Si consiglia di eseguire una campionatura preliminare per accettazione e di stabilire a priori i metodi di collaudo e di verifica strumentale.

## MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	2 ore
Tempo di inizio presa	6-8 ore
Pedonabilità	24 ore
Tempo di ricopertura minimo	> 72 h a +10°C > 24 h a +20°C
Tempo di ricopertura massimo	< 96 h a +10°C < 48 h a +20°C
Pronto per il contatto con aggressivi chimici	5 giorni

## AVVERTENZE

- Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.
- La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.
- La temperatura del supporto e del prodotto non indurito deve essere al meno 3°C maggiore del punto di rugiada, per ridurre il rischio di condensa o sbiancamento sulla finitura.
- Basse temperature e alti valori di umidità aumentano la probabilità di sbiancamento.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione del materiale possono essere puliti con diluente DILUEPOX per prodotti epossidici.

Il materiale indurito sugli attrezzi e sul mescolatore può essere rimosso meccanicamente.

## SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE FISICHE DEI DUE COMPONENTI (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colori disponibili	-	Colorato	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,30 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità	EN 8490	300 cps	300 cps

### CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colori su richiesta
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,31±0,05 g/cm <sup>3</sup>
Residuo secco	EN ISO 3251	61% a 10 min. a 150°C

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistività	UNI EN 1081	1x10 <sup>6</sup> Ω
Resistenza all'abrasione Taber dopo 7gg a +23°C (mola CS 17, 1000 giri, 1000 g)	EN ISO 5470-1	35 mg

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

