

VERNILUX CS

ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDBESCHICHTUNG
LÖSUNGSMITTELHALTIG, FARBIG, MIT
SATINIERTER ENDBESCHICHTUNG



BESCHREIBUNG

VERNILUX CS ist eine Epoxidbeschichtung mit geringem Lösemittelgehalt, hoher Verschleiß- und Abriebfestigkeit und einem seidenmatten Aussehen. Sie ist beständig gegen Wasser, Reinigungsmittel, Öle, Kraftstoffe und Zigarettenlut.

ANWENDUNGSBEREICHE

Geeignet als Deckbeschichtung für Epoxid- oder Polyurethanböden. Kann als staubdichte Beschichtung für Betonböden verwendet werden (ohne Gegenfeuchtigkeit). Ideal für die Beschichtung von Böden in:

- Werkstätten;
- Lagerhallen;
- Fabriken;
- Büros;
- Labore;
- Ausstellungsräume;
- Umgebungen für die Lebensmittelverarbeitung.

VERPACKUNG

Komp. A = 15 kg in Metalldosen
Komp. B = 4,5 kg in Metalldosen

VERBRAUCH

Sowohl für die farbige Glanz- als auch für die matte Ausführung liegt der Verbrauchswert bei etwa 0,120 - 0,150 kg/m² pro Anstrich, je nach Beschaffenheit des Untergrunds, auf dem es aufgetragen wird und der Verarbeitungsmethode. Es werden zwei Schichten empfohlen. Rauere Oberflächen und niedrigere Temperaturen erhöhen den Verbrauch und verlängern die Aushärtungszeit des Materials.

MISCHVERHÄLTNIS

Komp. A : omp. B = 15 : 4,5

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

VERNILUX CS hat folgende Eigenschaften:

- gute Abriebfestigkeit;
- hohe Beständigkeit gegen viele Chemikalien;
- Färbung auf RAL-Skala möglich;
- Hohe Haftfähigkeit, Verschleißfestigkeit und gute Oberflächenhärte;
- Einfache Reinigung und Wartung;
- Leichte Vergilbungsmöglichkeit bei direkter U.V. Bestrahlung;
- Anwendbar von +5°C bis +35°C;
- Arbeitstemperatur -25°C bis +90°C.

ZERTIFIZIERUNGEN

VERNILUX CS entspricht der UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP Nr. 413). ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die zu beschichtende Untergründe müssen fest, trocken, frei von losen Teilen, Staub, Schmutz, Fett, Öl und allen anderen Stoffen sein, die die Haftung des Produkts auf dem Untergrund beeinträchtigen können. Es ist immer notwendig, vor der Behandlung einen gründlichen Schliff vorzunehmen und anschließend den entstehenden Staub mit einem Industriestaubsauger abzusaugen, um die Haftung auf dem Untergrund zu gewährleisten. Wenn der Untergrund feucht ist oder keine Dampfsperre vorhanden ist, muss die Oberfläche mit ca. 500 ÷ 1000 g/m² UMIFOND 3C behandelt werden (siehe Technisches Datenblatt). Nach mindestens 48 Stunden bei + 20°C in beiden Fällen mit zwei Schichten VERNILUX CS vorgehen. Stahloberflächen müssen zunächst gemäß SSPC-SP10 bis zur Güteklasse SA2½ sandgestrahlt werden; ist ein Sandstrahlen nicht möglich, muss eine angemessene mechanische Reinigung gemäß den Normen erfolgen. Anschließend die Grundierung METALPRIMER (siehe Technisches Datenblatt) und dann VERNILUX CS auftragen.

VERNILUX CS

ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDBESCHICHTUNG
LÖSUNGSMITTELHALTIG, FARBIG, MIT
SATINIERTER ENDBESCHICHTUNG



PRODUKTVORBEREITUNG

Zweikomponentenprodukt, das zum Zeitpunkt der Verwendung gemischt werden muss. Die beiden Komponenten getrennt mischen, dann den Inhalt der Komponente B in die Komponente A gießen und die Mischung mit einem elektrischen Rührgerät bei niedriger Geschwindigkeit einige Minuten lang homogenisieren, bis sie vollständig homogenisiert ist. Nur soviel Material anmischen wie innerhalb der maximalen Verarbeitungszeit appliziert werden kann.

Rutschfeste Oberfläche

Wenn Sie VERNILUX CS eine rutschhemmende Oberfläche verleihen möchten, müssen Sie spezielle, extrem verschleißfeste mikrometrische Füllstoffe im Verhältnis von 5-10 Gew.-% unter ständigem Mischen zugeben.

AUFTRAGSVERFAHREN

Das gemischte Produkt kann mit einer geschorenen Walze oder durch Sprühen oder Airless aufgetragen werden.

Um eine bessere ästhetische Wirkung zu erzielen, es wird empfohlen, das Produkt in zwei Schichten durch Kreuzen der Durchgänge aufzutragen und darauf achten, dass die empfohlene Menge nicht überschritten werden. Tragen Sie VERNILUX CS nicht später als 48 Std. nach dem Auftragen der Epoxid-Polyurethan-beschichtungen bei +20°C auf. Je nach Anwendungsart kann das Produkt mit dem entsprechenden Verdünnungsmittel DILUPOL im Verhältnis 3÷5 % verdünnt werden. Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C auf.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Topfzeit (Pot-life)	2 Std.
Erstarrungszeit	4 Std.
Begehbarkeit	24 Std.
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen -Minimum	> 72 Std. bei +10°C > 24 Std. bei +20°C
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen -Maximum	< 96 Std. bei +10°C < 48 Std. bei +20°C
Bereit für den Kontakt mit aggressiven Chemikalien	7 Tage

WARNUNGEN

Nicht verwenden, wenn der Behälter beschädigt ist.
Nicht direkt auf sehr saugfähige Oberflächen auftragen.
Das Produkt nicht in dicken Schichten auftragen.

GERÄTEREINIGUNG

Die zum Mischen und Auftragen des Materials verwendeten Werkzeuge können mit DILUEPOX-Verdünnungsmittel für Epoxidprodukte gereinigt werden. Verhärtetes Material auf Werkzeugen und Mischer kann mechanisch entfernt werden.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:
ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.



TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER ZWEI KOMPONENTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	flüssig	flüssig
Farbton	-	farbig	transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,33 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	600 cps	600 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	farbig
Mischungskonsistenz	-	flüssig
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,33 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	600 cps

PRODUKTLEISTUNG NACH UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	EN 13892-2	1 Tag: ≥ 20,00 N/mm ² 7 Tage: ≥ 30,00 N/mm ² 28 Tage : ≥ 40,00 N/mm ²
Biegefestigkeit nach 28 Tagen	EN 13892-2	1 Tag: ≥ 3,40 N/mm ² 7 Tage: ≥ 7,70 N/mm ² 28 Tage: ≥ 8,80 N/mm ²
Haftkraft	EN 13892-8	1 Tag: ≥ 2,7 N/mm ² 7 Tage: ≥ 7,30 N/mm ² 28 Tage: ≥ 8,80 N/mm ²
Taber-Abriebfestigkeit nach 7 Tagen (Schleifscheibe CS 17, 1000 U/min, 1000 g)	EN ISO 5470-1	55 mg
Brandverhalten	EN 13501-1	F _{fl}

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. - V&V Gruppe in keiner Weise binden. Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem.

Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

