APSE®
floor products since 1964

N. 414 - REV. 03/2025

# VERNILUX AC

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE
PER IL TRATTAMENTO ANTIPOLVERE E ANTIOLIO
DI PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO E RESINA

## DESCRIZIONE

VERNILUX AC è un prodotto bicomponente a base di resina epossidica all'acqua formulato per rivestire pavimenti industriali e ottenere un film protettivo con una finitura satinata e con un basso grado di ingiallimento.

## CAMPI DI IMPIEGO

VERNILUX AC può essere utilizzato per le pavimentazioni in calcestruzzo e su supporti minerali rendendo il pavimento idrorepellente, antipolvere ed antiolio. VERNILUX AC può essere applicato su qualsiasi supporto purché sufficientemente solido e stabile come ad esempio calcestruzzo, intonaco, mattoni e legno. VERNILUX AC è particolarmente indicato per pavimenti con le seguenti destinazioni d'uso:

- industrie alimentari;
- industrie farmaceutiche;
- officine meccaniche;
- box, garage;
- logistica leggera;
- per la realizzazione di strisce segnaletiche su pavimenti in calcestruzzo

## CONFEZIONI

Comp. A = 12 kg in secchi di plastica
Comp. B = 3 kg in secchi di plastica

## CONSUMO

120-150 g/m$^2$ per mano, a seconda delle caratteristiche del sottofondo.

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 10:2,5

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

La buona flessibilità del prodotto indurito conferisce ai pavimenti una buona resistenza alle sollecitazioni provocate dal passaggio di veicoli ed un'eccellente resistenza agli urti. Il rivestimento è inoltre impermeabile all'acqua, resistente a vari aggressivi chimici e permeabile al vapore.

## CERTIFICAZIONI

VERNILUX AC risponde ai requisiti della norma UNI EN 1504-2: sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo (DoP n° 414).
Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

ISO 9001 certiw CERTIFIED

CE EN 1504-2

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono presentarsi con caratteristiche tali da sopportare i carichi previsti. Eliminare tutti gli eventuali agenti distaccanti, parti incoerenti, lattime di cemento, tracce di oli e grassi, disarmanti, vernici, ecc. Prima di applicare VERNILUX AC, è sempre necessario effettuare un'accurata carteggiatura. Rimuovere la polvere prodotta con aspiratori industriali al fine di garantirne l'adesione al supporto. Eventuali irregolarità devono essere preventivamente regolarizzate.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

VERNILUX AC è una finitura epossidica bicomponente composta da due componenti predosati e pronti all'uso. Rimescolare separatamente i due componenti liquidi. Successivamente versare il componente B (latta piccola) nel contenitore del componente A. Miscelare accuratamente i due componenti con un trapano munito di agitatore, a basso numero di giri, per qualche minuto, fino ad ottenere un'emulsione di colore uniforme e priva di striature. Aggiungere poi lentamente, e sotto continua agitazione, l'eventuale acqua necessaria in proporzione adeguata rispetto all'applicazione prevista (prima mano 10%, mani successive senza diluizioni), e mescolare per alcuni minuti fino ad ottenere di nuovo un impasto omogeneo.

### Finitura antisdrucciolo

Qualora si desideri conferire alla finitura caratteristiche antisdrucciolo, è necessario aggiungere, sotto miscelazione continua, apposite cariche fini, estremamente resistenti all'usura in ragione del 5-10% in peso, mantenendo il prodotto sotto agitazione per qualche minuto; in questo caso si consiglia di tenere il prodotto miscelato per evitare la sedimentazione dell'inerte.

# VERNILUX AC

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE
PER IL TRATTAMENTO ANTIPOLVERE E ANTIOLIO
DI PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO E RESINA

## MODALITÁ DI APPLICAZIONE

Applicare il prodotto mediante rullo a pelo corto o pelo medio o a spruzzo, in modo omogeneo e in spessore uniforme su tutta la superficie da trattare, in almeno due mani.
Applicare il prodotto a temperature comprese tra +8°C e +35°C.

## MATURAZIONE

Nel caso di supporti freddi (8-10°C) si deve intervenire per riscaldare la superficie e mantenuta calda per almeno le 24 ore successive. In ambienti chiusi può essere necessario utilizzare aria calda e asciutta per facilitare l'indurimento. Proteggere il film dall'acqua nelle prime 15-20 ore. Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

| | |
|---|---|
| Tempo di lavorabilità (Pot-life) | 1-2 ore |
| Fuori polvere | 3 ore |
| Tempo di inizio presa | 8-9 ore |
| Pedonabilità | 24 ore |
| Stagionatura completa | giorni |
| Indurimento completo | 7-10 giorni |
| Indurimento completo (a +10°C) | 15-20 giorni |

## AVVERTENZE

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.
Non applicare VERNILUX AC su superfici polverose o friabili.
Non applicare VERNILUX AC su supporti inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
Non diluire VERNILUX AC con solventi.
Una lunga esposizione ai raggi UV può portare ad un leggero ingiallimento nel caso di rivestimenti in tinta tenue.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di VERNILUX AC possono essere pulite immediatamente con acqua, anche nel caso di soste prolungate.

## SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

## STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità.
Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
Teme il gelo.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

APSE®
floor products since 1964



# VERNILUX AC

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE
PER IL TRATTAMENTO ANTIPOLVERE E ANTIOLIO
DI PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO E RESINA

## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

| CARATTERISTICA | NORMATIVA | RISULTATO | |
|---|---|---|---|
| | | COMPONENTE A | COMPONENTE B |
| Aspetto | - | Liquido | Liquido denso |
| Colori disponibili | - | A richiesta | Trasparente |
| Peso specifico | EN ISO 2811-1 | 1,9 g/cm$^3$ | 1,33 g/cm$^3$ |
| Viscosità | EN 8490 | 600 cps | 5.000 cps |

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 1504-2

| CARATTERISTICA | NORMATIVA | RISULTATO |
|---|---|---|
| Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS 10, 1000 giri, 1000g) | EN ISO 5470-1 | 25 mg |
| Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua | EN 1062-3 | W<0,1 kg/m$^2$.h$^{0,5}$ |
| Resistenza all'urto | EN 6272-1 | Classe III |
| Forza di aderenza per trazione diretta | EN 1542 | ≥ 2,0 N/mm$^2$ |

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it