

# UMIFOND AS

PRIMER EPOSSIDICO ELETTROCONDUTTIVO A  
BASE ACQUA, SENZA ODORE PER FONDI  
LEGGERMENTE UMIDI



## DESCRIZIONE

UMIFOND AS è un formulato tricomponente, senza odore a base di resine epossidiche a base acqua, fillers pregiati conduttivi, idoneo per fondi leggermente umidi, per cicli di pavimentazioni autolivellanti a conducibilità elettrica.

## CAMPI DI IMPIEGO

UMIFOND AS viene impiegato esclusivamente come strato conduttivo sotto i rivestimenti a conducibilità elettrica quale l'APSELIV AS. Rivestimento elettricamente conduttivo su supporti cementizi e calcestruzzo per svariati usi industriali.

## CONFEZIONI

Comp. A = 5 kg in secchi di plastica  
Comp. B = 2,5 kg in secchi di plastica  
Comp. C = 4 kg in secchi di plastica

## CONSUMO

300-500 g/m<sup>2</sup> per mano  
1 kg/m<sup>2</sup> come barriera al vapore

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:  
Comp. A : B : C = 5 : 2,5 : 4 kg

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Alta conducibilità;
- Facilmente lavorabile;
- Rapida asciugatura.

## CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).  
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte, pulite, senza parti friabili o in distacco. L'umidità relativa del supporto non deve superare il 4% e non ci deve essere presenza di risalite capillari di umidità: UMIFOND AS crea una barriera vapore. Buchi e grosse irregolarità devono essere preventivamente riparati con APSEFLOOR MALTA. Le fessure statiche possono essere stuccate con AP300 FIX.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prima di procedere alla miscelazione dei due componenti, mescolare a fondo il componente A e rimescolare brevemente il comp. B. Aggiungere la miscela A+B nella componente C. Aggiungere acqua, se necessario.

## APPLICAZIONE DEL PRIMER

La superficie dovrà essere precedentemente trattata applicando il primer di aggancio APSEPRIMER NS 125 opportunamente caricato e applicato a spatola liscia (consultare il relativo prospetto tecnico). Non utilizzare spolveri di sabbia sul primer.

## APPLICAZIONE BANDELLE DI RAME

Posa delle bandelle di rame conduttive e adesive e collegamento alla presa di terra. Ogni punto di messa a terra è sufficiente per una superficie di circa 300 m<sup>2</sup>. La loro disposizione dipende comunque dalle condizioni del cantiere e deve essere definita di volta in volta.

## APPLICAZIONE DELLO STRATO CONDUTTIVO

Lo strato conduttivo è costituito dal primer UMIFOND AS da applicare a spatola in una mano su tutta la superficie interessando le unità di conduzione. UMIFOND AS va applicato sul supporto solo quando questo è perfettamente asciutto e preparato. In caso contrario la conducibilità del primer UMIFOND AS potrebbe essere alterata. Ad avvenuto indurimento di UMIFOND AS, prima dell'applicazione del rivestimento autolivellante, è opportuno procedere con una verifica della conducibilità. Il ciclo si completa con l'applicazione dei rivestimenti conduttivi APSELIV AS o VERNILUX POL AS in base alle necessità (vedi relative schede tecniche).

# UMIFOND AS

PRIMER EPOSSIDICO ELETTROCONDUTTIVO A  
BASE ACQUA, SENZA ODORE PER FONDI  
LEGGERMENTE UMIDI



## MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	1 ora
Sovra applicabilità	36-48 ore
Indurimento completo	7 giorni

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di UMIFOND AS devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX, meglio se tiepida, dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:

[ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C. Riscaldare a bagno maria i contenitori in plastica qualora si formassero geli o cristalli.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO		
		COMP. A	COMP. B	COMP. C
Aspetto	-	Liquido	Liquido	Polvere
Colore	-	Bianco	Bianco	Bianco
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,10 g/cm <sup>3</sup>	1,30 g/cm <sup>3</sup>	-
Viscosità	EN 8490	9000 cps	15000 cps	-

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

