

**DESCRIZIONE**

Sistema epossidico tricomponente modificato con epossinovolacche e particolari ammine alifatiche e caricato con quarzi pretrattati a consistenza umida. Esente da solventi.

CAMPI DI IMPIEGO

Rivestimento per superfici orizzontali e verticali soggette ad aggressioni chimiche ed a forte usura superficiale.

CONFEZIONI

Componente A: 1,3 kg
Componente B: 1,0 kg
Componente C: 23 kg

CONSUMO

Come malta: 2 kg/m² per mm di spessore.
Come primer: ca. 300-500 g/m².

RESA

1,5 m² per KIT (A+B+C) con spessore pari a 8 mm.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:
Comp. A : B : C = 1,3 : 1 : 23 kg

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Ottime resistenze chimiche in generale;
- Elevata adesione, resistenza all'usura e durezza;
- Di facile applicazione;
- Facilmente pulibile e sanificabile;
- Forti spessori in mano unica da 4 a 30 minuti e oltre;
- Sovraverniciabilità, ottima resistenza alla carbonatazione;
- Applicabile da +5°C;
- Temperatura di esercizio da 30°C a +70°C.

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

La superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coesa, ben preparata con frese, pallinatrice, pistole ad aghi, sabbiatura ecc. Per superfici metalliche è necessario eseguire una sabbiatura sino ad un grado SA 21/2 e trattare con specifico primer METALPRIMER. Per superfici in CIs è necessario pallinare.

Eventuali riparazioni del calcestruzzo devono essere realizzate con APSESTUCK PASTA o con malte sintetiche realizzate con STARC 91, avendo cura di ottenere sempre una finitura ruvida e, comunque, da rivestire entro le 12-24 ore successive.

Come primer d'adesione, consigliamo l'utilizzo del nostro APSEPRIMER NS 125 con un consumo di 200 - 300 g/m² e con spolvero di quarzo superficiale.

In presenza di superfici umide consigliamo di applicare il nostro UMIDFOND 3C in 2 mani successive con un consumo minimo di 1 kg/m².

Attendere almeno 48 ore prima di procedere con la stesura del primer APSEPRIMER NS 125 e di STARC 91.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a tre componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso. Mescolare preventivamente la parte A ed aggiungere la parte B nelle proporzioni indicate. Miscelare con trapano meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi.

Inserire la parte C col seguente rapporto in peso:
parte A = kg 1,3; parte B = 1; parte C = kg 23
e miscelare nell'apposito mescolatore planetario.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Si applica con le normali attrezzature da pavimentista di resina, quali spatola, riga in alluminio, elicottero, pennello e rullo. Applicare STARC 91 in modo uniforme e nell'arco di ca. 20 minuti a +23°C.

Possibilità di sovrapplicare entro le 24 ore successive. Applicabile a spatola o a elicottero.



MATURAZIONE

Per i tempi di lavorazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempi direazione	10°C	16°C	25°C	32°C
APSEPRIMERNS 125	65 min	40 min	30 min	18 min
STARC 91	2 h	70 min	50 min	35 min

Per i tempi di asciugatura e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempi direazione	10°C	16°C	25°C	32°C
Traffico pedonabile	16 h	9 h	6 h	4,5 h
Traffico leggero	24 h	19 h	11 h	8,5 h
Piena resistenza meccanica	72 h	46 h	36 h	24 h
Piena resistenza chimica	19 gg	13 gg	7 gg	7gg

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di STARC 91 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente DILUEPOX.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Il prodotto è conservabile per 12 mesi in contenitori ben chiusi e in ambienti fresco ed asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato su scala RAL
Peso specifico miscela	EN ISO 2811-1	1,25±0,05 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	1050 ± 100 mPas
Spessore per mano	-	Ca. 300 µm

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 13892-2	≥ 90 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg	EN 13892-2	≥ 34 N/mm ²
Resistenza a trazione	EN 13892-8	≥ 2,8 N/mm ²

RESISTENZE CHIMICHE DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	AGENTE AGGRESSIVO*	CONTATTO FREQUENTE	CONTATTO ACCIDENTALE
Resistenze chimiche (a 25°C)	EN 13529	Acqua distillata	X	
		Acido fosforico 60%	X	
		Acido solforico 10%	X	
		Acido solforico 30%	X	
		Acido cloridrico 10%	X	
		Acido cloridrico 30%	X	
		Acido lattico 10%	X	
		Acido acetico 5%	X	
		Acido acetico 10%	X	
		Idrossido di sodio 10%	X	
		Idrossido di sodio 50%	X	
		Alcool etilico	X	
		Xilene	X	
Toluene	X			

* Le resistenze chimiche non si intendono per il contenimento del liquido aggressivo

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

