

RESINGLASS ALI

EPOXIDBESCHICHTUNG DIE FÜR
LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET IST



BESCHREIBUNG

RESINGLASS ALI ist eine lösungsmittelfreie Formulierung auf Epoxidharzbasis mit ausgewählten Pigmenten und mineralischen Füllstoffen, die speziell für die Beschichtung von Betonoberflächen entwickelt wurde, die für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet sein müssen. Es wird in zwei vordosierten Komponenten (A+B) geliefert.

RESINGLASS ALI, beschichtet mit HYBRID mit 7% Glasmikrokugeln 212/63, verleiht der behandelten Oberfläche eine Rutschfestigkeit, die gleich R11 entspricht.

RESINGLASS ALI kann als selbstnivellierende Beschichtung mit einer Mindeststärke von 2 mm verwendet werden.

ANWENDUNGSBEREICHE

RESINGLASS ALI ist für folgende Anwendungen geeignet:

- Durchgehende Innenbeschichtung von Tanks, Anlagen, Rohrleitungen, Lagertanks für die Lagerung und den Transport von Trinkwasser, Wein, Bier, Milch, Konserven, usw.;
- Durchgehende Innenbeschichtung von Silos zur Lagerung von Getreide, Zucker, festen Lebensmitteln;
- Lager- und Verarbeitungsräume für Oliven in der Olivenölindustrie;
- Schlachthof- und Fleischverarbeitungsindustrie;
- Konservenindustrie;
- In allen Bereichen, in denen hygienische und leicht zu reinigende Umgebungsbedingungen erforderlich sind, wie z.B. in der pharmazeutischen Industrie, in Krankenhäusern, Schulen, Arztpraxen, Umkleideräumen, usw.

VERPACKUNG

Komp. A = 10 kg Dose

Komp. B = 2,5 kg Dose

VERBRAUCH

Beschichtung:

Von 0,200 bis 0,300 kg/m² pro Schicht (zwei Schichten empfohlen)

Selbstnivellierende Beschichtung:

2,5–3,0 kg/m² für 2 mm Schichtdicke

VERFÜGBARE FARBEN

Beratung durch unseren technischen Dienst.

MISCHVERHÄLTNIS

Komp. A : Komp. B = 10 : 2,5

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

RESINGLASS ALI weist die folgenden Eigenschaften auf:

- Geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln;
- Ausgezeichnete Abriebfestigkeit;
- Hohe Haftung auf dem Untergrund;
- Keine Durchhängen;
- Gute Beständigkeit gegen Licht;
- Einfache Reinigung und Pflege;
- Hoher Glanz;
- Gute chemische Beständigkeit gegen Alkalien und Säuren;
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften;
- Hohes Deckvermögen;
- Unempfindlich bei Kontakt mit Wasser bei Temperaturen bis zu 70°C.

ZERTIFIZIERUNGEN

RESINGLASS ALI erfüllt die Anforderungen (für den Kontakt mit Lebensmitteln) des "Rundschreibens 102" des Gesundheitsministeriums (Prüfbericht Nr. 1493-2009) ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Untergründe müssen sauber, frei von Staub, Öl, Fett, brüchigen Teilen, Farbstreuen und in jedem Fall frei von allem sein, was die Haftung beeinträchtigen könnte. Für Betonuntergründe empfehlen wir die Verwendung der Grundierung APSEPRIMER NS 125, die entweder mit der Rolle aufzutragen ist oder durch Glätten und angemessen mit Quarzsand gefüllt wird.

Bei Untergründen mit aufsteigender Feuchtigkeit ist es unerlässlich, mit UMIDFOND 3C, das in zwei glatten Schichten aufgetragen wird, eine Sperre zu schaffen. Eventuelle Metalluntergründe in den betroffenen Bereichen müssen frei von Rost, Walzzunder und anderen Verunreinigungen sein. Zu diesem Zweck empfehlen wir ein kräftiges Abbürsten und die Verwendung der Grundierung METALPRIMER.

RESINGLASS ALI

EPOXIDBESCHICHTUNG DIE FÜR
LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET IST



PRODUKTVORBEREITUNG

Komponente B (Härter) in Komponente A (Harz) gießen und mit der Bohrmaschine bei niedriger Drehzahl mischen, um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

ANWENDUNGSVERFAHREN

Auftragung als Beschichtung

Das gemischte Produkt kann mit einer kurzhaarigen Rolle oder durch Sprühen aufgetragen werden (in diesem Fall auch in einer einzigen Schicht, wenn ein geeignetes Sprühgerät verwendet wird). Um eine bessere ästhetische Wirkung zu erzielen, wird empfohlen, das Produkt im Kreuzgang aufzutragen und darauf zu achten, dass die empfohlenen Mengen nicht überschritten werden.

Auftragung als selbstnivellierende Beschichtung

Es wird empfohlen, die Mischung auszubringen und zu glätten sowie mit einer Luftentgasungsrolle in kreuzenden Bahnen zu bearbeiten, um die Luftentweichung zu fördern. Gegebenenfalls sollten die Bereiche, in denen RESINGLASS ALI aufgetragen wird, mit Kreppband oder selbstklebenden Streifen entsprechender Dicke abgegrenzt werden.

RESINGLASS ALI muss bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C aufgetragen werden.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Topfzeit (Pot-life)	35 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Klebefreiheit	2-4 Std.
Begehrbarkeit	24-36 Std.
Schwere Belastbarkeit	5-7 Tage
Vollständige Aushärtung	7 Tage

WARNUNGEN

Nicht verwenden, wenn der Behälter beschädigt ist.

GERÄTEREINIGUNG

Die zum Mischen und Auftragen des Materials verwendeten Geräte können mit DILUEPOX Verdünnungsmittel für Epoxidprodukte gereinigt werden.

Ausgehärtetes Material an den Werkzeugen und am Mischer kann mechanisch entfernt werden.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: uffitecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

**TECHNISCHE DATEN****PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER ZWEI KOMPONENTEN (bei +20°C)**

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMPONENTE A	KOMPONENTE B
Aussehen	-	flüssig	flüssig
Verfügbare Farben	-	farbig	transparent
Trockenrückstand	EN ISO 3251	100%	100%
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,45 g/cm ³	0,99 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	4000 cps	250 cps

PRODUKTFLEISTUNGEN GEMÄSS UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Abriebfestigkeit TABER nach 7 Tagen (Schleifscheibe H22, 1000 g, 1000 Umdrehungen)	EN ISO 5470-1	60 mg
Verschleißfestigkeit BCA	EN 13892-4	10 µm
Schlagfestigkeit	EN ISO 6272	20 N.m
Haftfestigkeit	EN 13892-8	>3,1 N/mm ²
Brandverhalten	EN 13501-1	F _{fl}

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

