

# POLISEAL AIRPORT

ELASTISCHES GIEßSYSTEM MIT  
POLYURETHANHARZEN FÜR FÜGEN BIS  
3 cm DICKE



## BESCHREIBUNG

POLISEAL AIRPORT ist eine zweikomponentige (A+B), flüssige, farbige und lösungsmittelfreie Polyurethanformulierung. Die Komponenten werden vordosiert geliefert; es ist möglich, Teil C hinzuzufügen.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Selbstnivellierende Böden in allen Bereichen, in denen thermische Schwankungen möglich sind oder in denen ein flexibler Bodenbelag für besondere Anforderungen erforderlich ist, wie z. B.:

- Bodenplatten;
- Parkhäuser;
- Büroräume;
- Bodenbeläge im Außenbereich, die auch mit Rädern befahren werden, sogar auf Asphaltflächen.

## VERPACKUNG

Komp. A = 1,5 kg Eimer  
Komp. B = 0,5 kg Dose  
Auf Anfrage: Komp. C = 10 kg Sack

## VERBRAUCH

Ca. 19 kg/m<sup>2</sup> pro cm Dicke

## MISCHVERHÄLTNISS

Das Mischungsverhältnis nach Gewicht ist:  
Komp. A : B : C = 1,5 : 0,5 : 10

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Ausgezeichnete selbstnivellierende Eigenschaften;
- Elastische Beschichtung;
- Sehr gute Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen;
- Hervorragende Verkehrsfestigkeit mit gummibereiften Rädern;
- Einsetzbar ab + 5 °C;
- Verarbeitungstemperatur - 30 bis + 75 °C.

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEITEN

Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser, verdünnte Basen, Öle und Kohlenwasserstoffe.  
Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Lösungsmittel.

## ZERTIFIZIERUNGEN

POLISEAL AIRPORT entspricht der UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP n° 434). Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Um ein gutes ästhetisches und funktionales Ergebnis zu erzielen, ist die Vorbereitung des Untergrunds von wesentlicher Bedeutung. Die zu behandelnde Oberfläche muss frei von Verunreinigungen, trocken und konsistent sein und eine Reißfestigkeit von mindestens 1,5 MPa aufweisen. In jedem Fall muss die Oberfläche des Bodens je nach Art des Untergrunds durch Schleifen, Strahlen oder Fräsen vorbereitet werden. Betonreparaturen müssen vorher durchgeführt werden, wobei darauf zu achten ist, dass die Ausbesserung mit Quarz gesättigt wird.

## PRIMER-AUFTRAG

Den Boden durch Auftragen von APSEPRIMER NS 125 als Grundierung vorbereiten, die Oberfläche glätten und dann mit 0,1 ÷ 0,3 mm Quarz bestreuen.

## PRODUKTVORBEREITUNG

POLISEAL AIRPORT ist ein Zweikomponentenprodukt, das zum Zeitpunkt der Anwendung sehr gründlich gemischt werden muss. Es wird empfohlen, wie folgt zu vorgehen: Gießen Sie Komp. B in Komp. A und mit einer Bohrmaschine bei niedriger Drehzahl mischen. Dann den gemischten Inhalt in einen anderen Behälter gießen, wobei besonders darauf zu achten ist, dass das gesamte Produkt aus dem ersten Behälter in den zweiten übergeht, auch an den Wänden und am Boden des ersten Behälters, und erneut kurz mischen. Auf diese Weise erhält man eine perfekte Mischung, ohne dass auch nur die kleinste Menge an ungemischtem Produkt die Ästhetik des Bodenbelags beeinträchtigen könnte.

# POLISEAL AIRPORT

ELASTISCHES GIEßSYSTEM MIT  
POLYURETHANHARZEN FÜR FÜGEN BIS  
3 cm DICKE



## AUFTRAGSVERFAHREN

Auf dem ausgehärteten Primer, den nicht verankerten Überschuss entfernen, dann POLISEAL AIRPORT in in der gewünschten Dicke aufspachteln, wobei darauf zu achten ist, dass die Stachelwalze nach Abschluss des Auftrags wiederholt überfahren wird.

Das Finish VERNILUX POL nach mindestens 12 Std. und höchstens 24 Stunden auftragen. Je nach Art und Intensität des Verkehrs, dem der Belag ausgesetzt ist, kann die Abriebfestigkeit durch die Veredelung der Oberfläche mit rutschfesten Belägen mit geeigneten Zuschlagstoffen erhöht werden (Rücksprache mit dem technischen Dienst).

Das Produkt bei Temperaturen zwischen +10°C und +30°C auftragen.

## AUSHÄRTUNG

Die Aushärtungszeit einer Schicht POLISEAL AIRPORT wird von der Umgebungstemperatur beeinflusst.

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) sind der nachstehenden Tabelle zu entnehmen.

Nutzungszeit der Mischung (A+B)	10 Min.
Erstarrungszeit	30 Min.
Klebefreiheit	1 Std.
Begehbarkeit	1 Std.
Verkehrsfähig	2 Std.

## WARNUNGEN

- Nicht auf nasse Untergründe auftragen;
- Nicht auftragen, wenn die Haftgrundierung länger als 24 Std. ausgehärtet ist.

## GERÄTEREINIGUNG

Die für die Vorbereitung und das Auftragen von POLISEAL AIRPORT verwendeten Geräte müssen unmittelbar nach dem Gebrauch mit DILUEPOL gereinigt werden. Nach dem Aushärten des Produkts kann die Entfernung nur mechanisch erfolgen.

## GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn es in der Originalverpackung und an einem kühlen, trockenen Ort aufbewahrt wird. Bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C lagern.

## ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

# POLISEAL AIRPORT

ELASTISCHES GIEßSYSTEM MIT  
POLYURETHANHARZEN FÜR FÜGEN BIS  
3 cm DICKE



## TECHNISCHE DATEN

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS		
		KOMP. A	KOMP. B	KOMP. C
Aussehen	-	Flüssig	Flüssig	Puder
Farbton	-	Farbig	Dunkel transparent	Grau
Trockenrückstand		100%	100%	100%
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm <sup>3</sup>	1,01 g/cm <sup>3</sup>	-
Viskosität	EN 8490	3000 cps	250 cps	-

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Farbig
Konsistenz der Mischung	-	Dicht
Spezifisches Gewicht der Mischung (A+B)	EN ISO 2811-1	1,90 g/cm <sup>3</sup>

### PRODUKTLEISTUNG NACH NORM UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Biegefestigkeit	EN ISO 178	25 N/mm <sup>2</sup>
BCA-Verschleißfestigkeit	EN 13892-4	10 µm
Schlagzähigkeit	EN ISO 6272	≥ 20 N.m
Haftfestigkeit (mit Primer)	EN 13892-8	> 3,1 N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	EN 13501-1	F <sub>fl</sub>

### PRODUKTLEISTUNG IM BETRIEB

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Härte- SHORE D	EN 868	80
TABER Abriebfestigkeit (Schleifscheibe CS17, 1000g, 1000 U/min.c)	DIN 52108	70 mg

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. - V&V Gruppe in keiner Weise binden. Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem.

Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: [www.apse.it](http://www.apse.it)

