APSE®
floor products since 1964

N. 444 - REV. 11/2026

POLIGLASS MONO

LEGANTE POLIURETANICO A SOLVENTE MONOCOMPONENTE, TRASPARENTE CON OTTIMA RESISTENZA AI RAGGI UV



DESCRIZIONE

POLIGLASS MONO è un legante poliuretanico, monocomponente trasparente con effetto lucido, con ottima resistenza ai raggi UV. Reagisce con l'umidità dell'aria formando una pellicola con ottime caratteristiche di resistenza all'abrasione e buona resistenza agli agenti atmosferici.

CAMPI DI IMPIEGO

POLIGLASS MONO viene utilizzato in miscela con graniglie naturali di varie dimensioni per ottenere rivestimenti decorativi di pavimentazioni che non ingialliscono, media elasticità, resistenti all'usura e con caratteristiche antiscivolo, come ad esempio:

- Balconi, terrazze;
- Porticati, scale esterne;
- Camminamenti, corridoi:

CONFEZIONI

5 kg – 20 kg in latte di metallo

CONSUMO

Circa 0,7 kg/m² di POLIGLASS MONO
+ 16kg/m² di ghiaietto per 1 cm di spessore

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Non necessita di demolizione;
- Nessuna sostanza dannosa per l'ambiente;
- Combinazioni cromatiche infinite;
- Pavimenti urbani pedonabili o ciclabili anche per traffico pesante;
- Sistema per pavimentazioni da esterni 100% drenante;
- I rivestimenti realizzati con POLIGLASS MONO non mostrano alcuna tendenza all'ingiallimento, sono resistenti all'abrasione ed al traffico pedonale;
- Possiedono elevata adesione, resistenza all'usura ed elevata durezza superficiale;
- Assenza di ingiallimento e resistenza ai raggi UV;
- Applicabile da +10°C a +30°C.

CERTIFICAZIONI

POLIGLASS MONO è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 444).
Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

ISO 9001 certiW CERTIFIED

CE EN 13813

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I sottofondi da rivestire devono essere sani, asciutti, privi di parti in fase di distacco, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto.
Il supporto dovrà avere pendenza idonea per il corretto deflusso dell'acqua sotto lo strato drenante.
È sempre necessario, prima di eseguire il trattamento, effettuare un'accurata carteggiatura, seguita dall'aspirazione delle polveri di risulta.

APPLICAZIONE DEL PRIMER

Per aumentare l'adesione del rivestimento al sottofondo, applicare una mano di APSEPRIMER NS 125 o POLIGLASS MONO PRIMER (fare riferimento alle relative schede tecniche). In caso di supporto particolarmente liscio, spolverare il primer con sabbia silice 0,1-0,3.
Per spiccati verticali utilizzare ANCORFIBER TIX come adesivo, (consumo circa 1-1,1 kg/m2) prima della posa, fresco su fresco, del sistema POLIGLASS MONO caricato con ciottolo.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Il prodotto è monocomponente e pronto all'uso.
Miscelare gli inerti con una percentuale tra il 4% e il 6% di resina, a seconda della loro misura (4% per il ciottolo 2/4 mm e 6% per il ciottolo 1/2 mm) e in funzione della presenza di polvere nel ciottolo. Gli inerti devono essere asciutti e puliti. Mescolatore con trapano elettrico a basso numero di giri per alcuni minuti, sino a completa omogeneizzazione.
Mescolare esclusivamente le quantità utilizzabili entro il tempo massimo di lavorabilità.

MODALITÁ DI APPLICAZIONE

Stendere, staggiare, compattare e lisciare con spatola liscia, avendo cura di tenere umida la superficie della spatola con solvente DILUPOL.
Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

APSE® S.r.l. –www.apse.it – Viale Friuli 22, 24049 Verdello (BG), Italia – Tel. 035 4191044 - info@apsebg.it

V&V SRL Group

APSE®
floor products since 1964

POLIGLASS MONO

LEGANTE POLIURETANICO A SOLVENTE MONOCOMPONENTE, TRASPARENTE NON INGIALLENTE



APPLICAZIONE DELLA FINITURA

Se necessario consolidare ulteriormente il massetto ottenuto, applicando POLIGLASS MONO FINISH o (oppure POLIGLASS MONO diluito con DILUPOL dal 40 al 50% in peso), avendo l'accortezza di scaricare bene il rullo sulla rete prima di applicare.

MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di POLIGLASS MONO è influenzato dalla temperatura ambiente Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C e 50% U.R.), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità	30 minuti
Tempo di inizio presa	2 ore
Tempo di ricopertura massimo	+10°C: < 48 ore +20°C: < 24 ore
Pedonabilità	24 ore

AVVERTENZE

- Non applicare direttamente su superfici molto assorbenti o bagnate;
- Non applicare il prodotto in spessori elevati per mano.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di POLIGLASS MONO devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOL. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

APSE® S.r.l. – www.apse.it – Viale Friuli 22, 24049 Verdello (BG), Italia – Tel. 035 4191044 - info@apsebg.it

V&V SRL Group

APSE®
floor products since 1964

N. 444 - REV. 11/2026

POLIGLASS MONO

LEGANTE POLIURETANICO A SOLVENTE MONOCOMPONENTE, TRASPARENTE NON INGIALLENTE



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Aspetto	-	Liquido
Colore della resina	-	Trasparente
Colore dell'impasto	-	Secondo il tipo di inerti utilizzati
Peso specifico della resina	EN ISO 2811-1	1,15 g/cm^3
Peso specifico dell'impasto	EN ISO 2811-1	2,00 g/cm^3
Viscosità	EN 8490	3000±750 cps

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Allungamento a rottura	EN ISO 527-1	30%
Resistenza a flessione • 24 ore • 7 giorni • 14 giorni	EN 13892-2	 ≥ 5,0 N/mm^2 ≥ 5,5 N/mm^2 ≥ 6,0 N/mm^2
Resistenza a compressione • 24 ore • 7 giorni • 14 giorni	EN 13892-2	 ≥ 6,5 N/mm^2 ≥ 7,5 N/mm^2 ≥ 8,0 N/mm^2

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it