



BESCHREIBUNG

Es handelt sich um ein vorgemischtes, zweikomponentiges Produkt auf Basis eines hydraulischen Bindemittels, das glatte, gleichmäßige Beschichtungen erzeugt. Seine physikalisch-mechanischen Eigenschaften ermöglichen die Herstellung von kontinuierlichen, dünnen Beschichtungen mit hoher Abriebfestigkeit. Es kann auch auf vertikalen Oberflächen verwendet werden. MINIRASEX® ist die erste Schicht, aus der das MINIRASEX®-System besteht.

ANWENDUNGSBEREICHE

MINIRASEX® ist vielseitig einsetzbar und leicht zu verarbeiten. Direkt auftragbar auf mineralischen, saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen, die zuvor vorbereitet wurden. Damit lassen sich hochdekorative Boden- und Wandbeläge herstellen für:

- Geschäfte und Ausstellungsräume;
- Privat- und Wohnungsbau;
- Wellnesszentren;
- Labore;
- Bars und Restaurants;
- Allgemein in allen Fällen, in denen ein Wolken- oder Spatel Effekt gewünscht wird.

VERPACKUNG

MINIRASEX® wird in vordosierten Packungen geliefert:

Komponente A = 17 kg in Plastikeimern

Komponente B = 5 kg in Kunststoffkanistern

VERBRAUCH

1,5 kg/m² pro mm Dicke. Aufzutragende Schichtdicke ca. 2 mm.

MISCHVERHÄLTNIS

Komponente A : Komponente B = 17 : 5 kg

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Die mit MINIRASEX® beschichteten Oberflächen sind dünnschichtig, durchgehend und fugenlos, monolithisch und zeichnen sich durch eine ausgeprägte dekorative Materialwirkung mit natürlicher Optik aus;
- MINIRASEX® kann mit Farbtonern nach unserer Farbkarte eingefärbt werden;
- Geruchsneutral;
- Es ist kein Abriss der vorhandenen Untergründe erforderlich, und es ermöglicht die Herstellung durchgehender Beläge mit geringer Dicke (ca. 2 mm) auf Oberflächen wie beispielsweise Keramik, Marmor, Putz, Beton, Holz und Metall.
- Schnelle Verarbeitung.

ZERTIFIZIERUNGEN

MINIRASEX® erfüllt die Anforderungen der UNI EN 1504-2: Oberflächenschutzsysteme für Beton (DoP Nr. 460).

Erfüllt die Anforderungen des EMICODE EC1 PLUS für Produkte mit sehr geringen Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC).

ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen eben, sauber, frei von Staub, Öl, Fett, Schlamm, brüchigen Teilen, Lacken und auf jeden Fall von Gegenständen sein, die die Haftung beeinträchtigen können.

Die Oberflächen müssen mit geeigneten mechanischen Geräten aufgeraut werden.

Die Oberfläche mit APSEPRIMER NS 125 grundieren und auf das frische Produkt eine Quarzsand-Abstreuerung der Körnung 0,1–0,5 aufbringen.

Bei unregelmäßigen Oberflächen oder keramischen Belägen APSEPRIMER NS 125, mit Quarzsand versetzt (siehe entsprechendes technisches Datenblatt), in zwei Arbeitsgängen auftragen und ein synthetisches Armierungsgewebe einbetten. Je nach Unebenheiten oder Fugenbreite können zusätzliche Grundierungsschichten erforderlich sein, um die Oberfläche entsprechend auszugleichen.

Auf Oberflächen, die durch aufsteigende Feuchtigkeit belastet sind, ist die Untergrundvorbereitung durch den Auftrag von UMIFOND 3C oder UMIFOND HR 2C erforderlich.

**PRODUKTVORBEREITUNG**

MINIRASEX® wird in vordosierten Packungen geliefert. Geben Sie bei Bedarf die benötigte Farbe (Farbtoner) zu Komp. B (flüssiger Teil) zu und gut schütteln. Gießen Sie langsam Komp. B in Komp. A und bis zur Homogenisierung fortfahren, ggf. die Dichte mit kleinen Wasserzugaben anpassen.

AUFTRAGSVERFAHREN

MINIRASEX® auf einen entsprechend vorbereiteten Untergrund mit einer Glättkelle auftragen. Bei zweischichtigem Auftrag zwischen den Anstrichen mit feinem Glaspapier schleifen.

Das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C auftragen.

AUFTRAGEN DES FINISHS

Wenn eine sehr glatte Oberfläche gewünscht wird, ist eine Endbeschichtung mit MINIRASEX® FINE vorzunehmen (siehe Technisches Datenblatt). MINIRASEX® kann mit verschiedenen Imprägniermitteln veredelt werden. Als mattes oder hochglänzendes Finish empfehlen wir eine Lackierung mit VERNILUX POL TR transparent oder mit dem hochbeständigen Hybridprodukt HYBRID n-COAT®.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Topfzeit (Pot-life)	30 Min.
Griffest	2-4 Std.
Wartezeit zwischen erster und zweiter Schicht	4-6 Std.
Begehbarkeit	12-24 Std.
Endgültige Erstarrungszeit	7 Tage

GERÄTEREINIGUNG

Die zur Vorbereitung und Applikation von MINIRASEX® verwendeten Werkzeuge und Geräte sind unmittelbar nach der Verwendung mit Wasser, vorzugsweise warmem Wasser, zu reinigen. Nach erfolgter Aushärtung ist eine mechanische Reinigung erforderlich.

WARNUNGEN

Nicht verwenden, wenn der Behälter beschädigt ist.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

**TECHNISCHE DATEN****PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER ZWEI KOMPONENTEN (bei +20°C)**

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	Pulver	flüssig
Farbton	-	Weiß	Weiß
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,9 g/cm ³	1,01 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	-	150 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	farbig
Mischungskonsistenz	-	Paste
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,95 g/cm ³

EMISSION VON FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN STOFFEN

PARAMETER	NORM	ERGEBNIS	ANFORDERUNG EC1 PLUS
VOC-Emissionen nach 3 Tagen	EN 16516	78 µg/m ³	≤750 µg/m ³
VOC-Emissionen nach 28 Tagen	EN 16516	<5 µg/m ³	≤600 µg/m ³

Tests im Eurofins Testlabor durchgeführt, Testbericht Nr. 392-2021-00642601_G_EN, gemäß EMICODE EC1 PLUS Anforderungen.



PRODUKTFLEISTUNG NACH EN 1504-2

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
CO ² Durchlässigkeit	EN 1062-6	R>50
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN ISO 7783	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	EN ISO 1062-3	<0,1 kg/m ² xh ^{0,5}
Haftkraft bei direkter Zugkraft	EN 1542	>2,0 N/mm ²
Haftfähigkeit auf nassem Beton	EN 13578	Keine Schwellung, keine Risse, keine Ausbröckelungen
Verschleißfestigkeit	EN 13892-4	AR 0,5
Druckfestigkeit	EN 12190	C25
Biegefestigkeit	EN 13892-2	F7
Statische Durchstoßfestigkeit	UNI 8298-3	Nessuna rottura del materiale
Strahlungsbelastung – UV- und Feuchtigkeitszyklen	EN 1062-11	Keine Quellung (EN ISO 4628-2) Keine Rissbildung (EN ISO 4628-4) Keine Abplatzungen (EN ISO 4628-5) Keine Farbveränderungen
Wärmeleitfähigkeit	EN ISO 12524	0,20 W/m.K
Rutschfestigkeit	EN 13036-4	≥ 50 Einheiten bei Trockenprüfung (Innenbereich) ≥ 45 Einheiten bei Nassprüfung (Innenbereich)
Chemische Beständigkeit (Methode mit Absorptionsmedium)	EN 2812-1	Keine sichtbaren Mängel

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

