



DESCRIZIONE

E' un premiscelato a base di cementi fini, bicomponente che permette di ottenere rivestimenti lisci e uniformi. Le sue caratteristiche fisicomeccaniche permettono di realizzare rivestimenti a basso spessore continui e con elevate resistenze all'abrasione. Utilizzabile anche su superfici verticali. MINIRASEX® FINE è lo strato di finitura che compone il Sistema MINIRASEX®.

CAMPI DI IMPIEGO

MINIRASEX® FINE è versatile e di facile applicazione. Applicabile direttamente su superfici mineraliche, assorbenti e non assorbenti preventivamente preparate. Permette di ottenere pavimentazioni e rivestimenti ad alto effetto decorativo per:

- negozi e showroom;
- edilizia privata e residenziale;
- centri benessere;
- laboratori;
- bar e ristoranti;
- in generale in tutti quei casi in cui sia richiesto un effetto nuvolato o spatolato.

CONFEZIONI

Componente A = 17 kg in secchi di plastica
 Componente B = 5 kg in taniche di plastica

CONSUMO

0,3 kg/m² per mm di spessore. Spessore da applicare circa 200 µm.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Componente A : Componente B = 17 : 5 kg

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Le superfici rivestite con MINIRASEX® FINE sono a bassissimo spessore, continue, monolitiche e ad elevato effetto decorativo;
- MINIRASEX® FINE è colorabile con i toner colori secondo la nostra cartella colori;
- Privo di odori;
- Non teme l'umidità;
- Applicabile in bassi spessori;
- Applicabile su piastrelle esistenti senza demolizioni;
- Rapidità di esecuzione da 2 a 3 mani sovrapposte, finiture comprese (protezione con resina o cere) in 12 ore;
- Rivestimento continuo privo di fughe e fessure;
- Finiture naturali.

CERTIFICAZIONI

MINIRASEX® risponde ai requisiti della norma UNI EN 1504-2: sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo (DoP n° 461).

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere piane, pulite, esenti da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa nuocere all'adesione. Le superfici dovranno essere idoneamente preparate con lo strato di base MINIRASEX® (vedi scheda tecnica specifica).



PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

MINIRASEX® FINE è fornito in confezioni predosate. Se richiesta aggiungere la colorazione necessaria (toner colore) nel comp. B (parte liquida) e agitare molto bene. Versare lentamente sotto agitazione il comp. B nel comp. A e continuare fino ad omogenizzazione, eventualmente aggiustando la densità con piccole aggiunte d'acqua.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Applicare MINIRASEX® FINE su supporto adeguatamente preparato a spatola liscia. In caso di applicazione in due mani, carteggiare con carta vetro fine tra una mano e l'altra.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +8°C e +35°C

APPLICAZIONE DELLA FINITURA

MINIRASEX® FINE, nel sistema MINIRASEX®, può essere finito con vari tipi di agenti impregnanti. Come finitura opaca o lucida, consigliamo la verniciatura con VERNILUX POL TR trasparente, oppure col prodotto ibrido e dalle elevate resistenze HYBRID n-coat. In ogni caso, si consiglia di trattare la superficie con cera protettiva, come la nostra APSEWAX.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	30 minuti
Tempo di essiccazione al tatto	2-4 ore
Tempo di attesa tra la prima e seconda mano	4-6 ore
Pedonabilità	12-24 ore
Tempo di presa finale	7 giorni

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione del MINIRASEX® FINE devono essere pulite subito dopo l'utilizzo con acqua, meglio se tiepida.

AVVERTENZE

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:
laboratorio@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo fresco e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.


DATI TECNICI DEL PRODOTTO
CARATTERISTICHE FISICHE DEI DUE COMPONENTI (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Polvere	Liquido
Colore	-	Bianco	Bianco
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,9 g/cm ³	1,01 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	-	150 cps

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Bianco/grigio
Consistenza della miscela	-	Pasta
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,95 g/cm ³

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a flessione (a 28 giorni)	ASTM D 790	11-13 N/mm ²
Resistenza a compressione (a 28giorni)	ASTM D 695	28-35 N/mm ²

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 1504-2

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Permeabilità alla CO ₂	EN 1062-6	R>50
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783	Classe I
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN ISO 1062-3	<0,1 kg/m ² xh ^{0.5}
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	>2,0 N/mm ²
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe F

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it

