

METALPRIMER

PRIMER EPOSSIDICO INOSSIDABILE
IDONEO PER DIVERSE SUPERFICI IN
ALLUMINIO E METALLICHE



DESCRIZIONE

Fondo speciale a base di resine epossidiche dotato di eccezionale adesione su acciaio carbonioso, alluminio, acciaio zincato, materiale ceramico e acciaio inossidabile.

CAMPI DI IMPIEGO

METALPRIMER è un primer d'adesione di colore neutro estremamente versatile per quanto riguarda la possibilità di adesione sulle varie superfici non porose e sul quale sia possibile applicare ogni tipo di resine. Se caricato con inerti duri, idoneo per riempimenti di cavità, livellamenti, ecc. su strutture metalliche.

CONFEZIONI

I prodotti sono forniti predosati nelle seguenti confezioni:

Componente A = 10 kg

Componente B = 2,5 kg

CONSUMO

Circa 200 g/m²

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp.A : Comp.B = 10 : 2,5 parti in peso

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Elevato potere adesivo;
- Ricopribile dopo lungo tempo con qualsiasi rivestimento previa leggera preparazione;
- Facilità di applicazione a pennello e spruzzo airless;
- Applicabile a partire da +8°C;
- Temperature di esercizio da -25°C a +110°C (in aria).

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio carbonioso: sabbiatura SA2½. Acciaio zincato e alluminio: pulizia con solventi o detersivi, spazzolatura per le superfici ossidate.

Ceramica, piastrelle, grès: pulizia accurata con detersivi e leggera sabbiatura o pallinatura.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Applicare a pennello o spruzzo airless tale e quale o diluito con 5-10% di diluente, con un consumo di 200 g/m².

Per l'applicazione airless usare ugelli da 0.026"-0.021" con una pressione di almeno 180 bar.

Durante l'applicazione su superfici verticali, si devono evitare colature e non superare il consumo indicato.

Evitare spessori troppo elevati.

MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di METALPRIMER è influenzato dalla temperatura ambientale.

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Pot life	2 ore
Secco al tatto	12 ore
Sovrapposizione	Min. 20/27 ore max. 7 giorni
Indurimento completo	7 giorni

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

L'attrezzatura impiegata per la preparazione e l'applicazione deve essere pulita dopo l'utilizzo con DILUEPOX.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: laboratorio@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Teme il gelo.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

METALPRIMER

PRIMER EPOSSIDICO INOSSIDABILE
IDONEO PER DIVERSE SUPERFICI IN
ALLUMINIO E METALLICHE



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)		
CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI
Aspetto	-	Liquido paglierino
Colore dell'impasto		Neutro
Spessore di applicazione	-	90 µm
Residuo secco (in peso)	EN ISO 3251	100%
Viscosità coppa Ford 4	ASTM D1200	35" +/- 5

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI
Adesione al cls asciutto	EN 13892-8	≥ 3 N/mm ² (Rottura del CLS)
Adesione al cls umido	EN 1542	≥ 1,5 N/mm ²
Adesione al metallo	EN 1542	≥ 17 N/mm ²

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it

