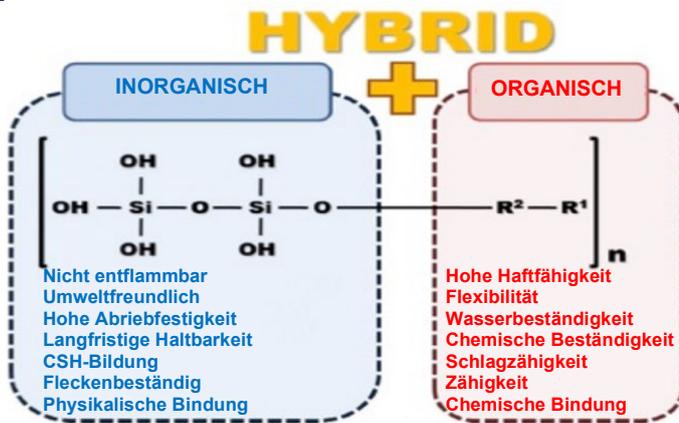




BESCHREIBUNG

HYBRID n - COAT[®] ist eine Hybridbeschichtung, die aus anorganischen Komponenten als Hauptkomponente und organischen Unterkomponenten als molekulare Reaktionseinheiten besteht. Sie hat sowohl anorganische Eigenschaften wie Feuerbeständigkeit, hohe Härte, Abriebfestigkeit und Säurebeständigkeit als auch organische Eigenschaften wie Wasserbeständigkeit, Alkalibeständigkeit, Flexibilität, Festigkeit und Schlagfestigkeit. Darüber hinaus ist es ein umweltfreundliches Produkt, das wenig gefährliche organische Lösungsmittel enthält, da diese nur in begrenzten Mengen vorhanden sind.



ANWENDUNGSBEREICHE

HYBRID n - COAT[®] wird als Bodenbeschichtung verwendet in:

- Produktionsstätten, Garagen und Lagerhallen;
- Restaurants, Einkaufszentren, Supermärkte, Wohnungen, Büros und Geschäfte;
- Krankenhäuser, Altenheime, Kinderbetreuungseinrichtungen;
- Parkhäuser, Start- und Landebahnen, Treppenhäuser und Notausgänge;
- Für Beschilderungstreifen auf Betonböden.

VERPACKUNG

Glänzend-transparente Version:

A+B=14+4 kg oder A+B=3,5+1 kg

Transparente matte Version:

A+B=14,8+4 kg oder A+B=3,7+1 kg

Farbige Version (matt):

A+B=22,4+4 kg oder A+B=5,6+1 kg

THEORETISCHER VERBRAUCH

0,125 kg/m² pro Schicht, 2 Schichte empfohlen.

MISCHVERHÄLTNIS

Transparente Version

Basis: Härter= 14 : 4 kg

Farbige Version

Basis: Härter= 22,4 : 4 kg

Anti-Rutsch-Mischung

(Basis & Härter) : Zuschläge= 100 : 5

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Ausgezeichnete Feuerbeständigkeit (nicht brennbar Klasse 1);
 - Nicht brennbar;
 - Antibakteriell;
 - Öko-Zertifikat (EcoLabel);
 - Oberflächenhärte und Abriebfestigkeit 3 bis 5 mal stärker als Epoxidharz;
 - Hervorragende Haftung auf Beton und zementbasierten Untergründen durch die Penetrationsbindungsstruktur;
 - Hervorragende schmutzabweisende Eigenschaften;
 - Hohe Chemikalien-/Säurebeständigkeit
- Schnelle Trocknungs- und Reaktionszeiten: verkürzt die Ausfallzeiten der Projekte.

ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.

Korea Umweltzeichen-Zertifizierung (Eco-Label).

Entspricht dem APAS Australian Paint Approval Scheme.





UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die zu beschichtende Untergründe müssen fest, trocken, frei von losen Teilen, Staub, Schmutz, Fett, Öl und allen anderen Stoffen sein, die die Haftung des Produkts auf dem Untergrund beeinträchtigen können.

PRODUKTVORBEREITUNG

Gießen Sie langsam Komp. B (Härter) in Komp. A (Basisharz). Mindestens 3 Minuten lang mit einem Handrührgerät bei niedriger Geschwindigkeit mischen.

Falls erforderlich, mit Ethylenglykolmono-propylether verdünnen.

AUFTRAGSVERFAHREN

Nach der Reinigung des Untergrunds tragen Sie eine Schicht HYBRID n - COAT®-Mischung vorzugsweise mit einer Rolle auf (bereiten Sie für diesen Schritt die richtige Mischungsmenge vor). Nachdem die erste Schicht in den Untergrund eingedrungen ist, entstehen kleine Risse und Löcher: Diese werden nun mit einem Gummimesser verfügt und abgedichtet. Je nach Beschaffenheit des Untergrunds kann das Verfugen entfallen. Es kann auch eine Epoxid-spachtelmasse verwendet werden.

Nach dem Trocknen der Spachtelmasse wird ein Abschleifen empfohlen.

Eine neue ausreichende Menge HYBRID n-COAT® mischen und mit der zweiten Schicht fortfahren (farbig oder transparent) immer mit Rolle.

Tragen Sie die dritte transparente Schutzschicht mit einer Rolle oder einer Spritzpistole auf.

Die empfohlene Enddicke beträgt 100-300 µm, je nach Beschaffenheit des Substrats. Der Abstand zwischen den einzelnen Schritten beträgt etwa 4 Std. bei 20°C. Wird dieser Wert überschritten, empfiehlt sich ein leichtes Anschleifen und eine gründliche Reinigung der Oberfläche mit Alkohol, um eine perfekte Haftung der nachfolgenden Anstriche zu gewährleisten.

Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von höchstens 85% auf. Die Nichteinhaltung dieser Parameter kann zu vermindertem Glanz, verzögerter Trocknung, Oberflächenfehlern usw. führen.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Topfzeit (Pot-life)	60 Min.
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Von 4 bis 12 Std.
Trocknungszeit	12 Std.
Begehbarkeit	24 Std.
Vollhärtung	72 Std.

WARNUNGEN

Das Produkt kann vergilben und an Leistung verlieren, wenn es im Außenbereich und bei direkter Sonneneinstrahlung aufgetragen wird.

Nicht verwenden, wenn der Behälter beschädigt ist. Es wird nicht empfohlen, reichlich Schichten aufzutragen, da dies zu Trocknungsverzögerungen und, außer bei der transparenten Version, zu möglichen Farbschattierungen führen kann. Stattdessen wird empfohlen, mehrere Schichten aufzutragen, deren Verbrauch 100/150 g/m² nicht übersteigt.

Es wird empfohlen, die Hinweise in diesem technischen Merkblatt genau zu beachten, da sonst ein einwandfreier Beschichtungserfolg nicht gewährleistet werden kann, da es zu Trocknungsverzögerungen, Ausblühungen oder Glanzverlusten kommen kann.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in der Originalverpackung und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt wird. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.


TECHNISCHE DATEN
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER ZWEI KOMPONENTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	flüssig	flüssig
Farbe	-	farbig	transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,00±0,02 g/cm ³	1,02±0,01 g/cm ³

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbe	-	farbig
Mischungskonsistenz	-	flüssig
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,33 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	600 cps

PRODUKTLEISTUNGEN IM BETRIEB

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Härte Koenig	EN ISO 1522	80
Härte Buchholz	EN ISO 2815	105
Taber Abriebfestigkeit (Schleifscheibe CS 10, 1000 U/min, 1000g)	EN ISO 5470-1	25 mg

APSE S.r.l. ist der exklusive Verkäufer der hybriden und umweltfreundlichen Beschichtung



Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

