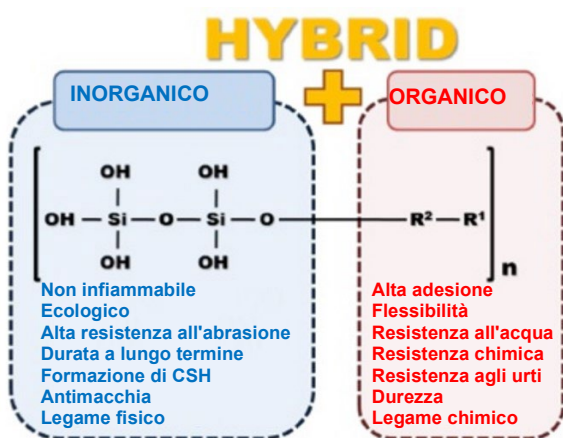




DESCRIZIONE

HYBRID n - COAT[®] è un rivestimento ibrido costituito da componenti inorganici, come componente principale e sub-componenti organici, come unità di reazione molecolare. Ha sia proprietà inorganiche, come la resistenza al fuoco, l'elevata durezza, la resistenza all'abrasione e la resistenza agli acidi, sia proprietà organiche, come la resistenza all'acqua, la resistenza agli alcali, la flessibilità, la robustezza e la resistenza agli urti. Inoltre, è un prodotto eco-compatibile che contiene solvente organico poco pericoloso, poiché presente in quantità limitata.



CAMPI DI IMPIEGO

HYBRID n - COAT[®] viene utilizzato come rivestimento per pavimentazioni di:

- Impianti manifatturieri, garage e depositi;
- Ristoranti, centri commerciali, supermercati, appartamenti, uffici e negozi;
- Strutture ospedaliere, RSA, strutture per l'infanzia;
- Parcheggi, piste, scale ed uscite di emergenza
- Per la realizzazione di strisce segnaletiche su pavimenti in calcestruzzo.

CONFEZIONI

Versione trasparente lucida:

A+B=14+4 kg oppure A+B=3,5+1 kg

Versione trasparente opaca:

A+B=14,8+4 kg oppure A+B=3,7+1 kg

Versione colorata (opaca):

A+B=23,2+4 kg oppure A+B=5,8+1 kg

Versione colorata (satinata):

A+B=24+4 kg oppure A+B=6+1 kg

CONSUMO TEORICO

0,125 kg/m² per mano, consigliate 2 mani.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Versione trasparente lucida:

A+B=14+4 kg oppure A+B=3,5+1 kg

Versione trasparente opaca:

A+B=14,8+4 kg oppure A+B=3,7+1 kg

Versione colorata opaca:

A+B=23,2+4 kg oppure A+B=5,8+1 kg

Versione colorata satinata:

A+B=24+4 kg oppure A+B=6+1 kg

Miscela antisdrucchiolo

(Base & indurente) : Aggregati = 100 : 5

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Antibatterico;
- Certificato ecologico (EcoLabel) ;
- Durezza superficiale e resistenza all'abrasione 3 ~ 5 volte più forte rispetto alla resina epossidica;
- Superiore adesione a supporti cementizi e cementizi attraverso la struttura del legame di penetrazione;
- Proprietà antimacchia superiori;
- Alta resistenza chimica / agli acidi;
- Rapidi tempi di asciugatura e reazione: riduce i tempi di fermo dei progetti.

CERTIFICAZIONI

HYBRID n - COAT[®] risponde ai requisiti della norma UNI EN 1504-2: sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo (DoP n° 420).

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l è socio attivo di CONPAVIPER.

Certificazione Korea Eco-label.

Conforme ai dettami APAS Australian Paint Approval Scheme.





PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I sottofondi da rivestire devono essere sani, asciutti, privi di parti in fase di distacco, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Colare lentamente il Comp. B (indurente) nel Comp. A (resina base). Miscelare con miscelatore manuale a basso numero di giri, per almeno 3 min.
Se necessario diluire con Etileneglicol-monopropil etero

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Dopo aver pulito il supporto, applicare uno strato di miscela di HYBRID n - COAT® preferibilmente con rullo (avrete preparato la giusta quantità di miscela per questa fase). Dopo che la prima mano di prodotto è penetrata nel substrato appariranno delle piccole crepe e dei buchini: eseguire ora la stuccatura per sigillare, per mezzo di una racla in gomma. La fase di stuccatura può essere evitata a seconda delle condizioni del substrato. È possibile utilizzare anche uno stucco epossidico.

Dopo l'essiccamento dello stucco, si raccomanda la carteggiatura.

Miscelare una nuova quantità adeguata di HYBRID n - COAT® e procedere con l'applicazione del secondo strato (colorato o trasparente), sempre a rullo.

Applicare il terzo strato protettivo trasparente per mezzo di rullo o pistola a spruzzo.

Lo spessore finale consigliato è di 100-300 µm, a seconda delle condizioni del supporto.

L'intervallo tra i vari passaggi è di circa 4 ore a 20°C.

Se si dovesse superare, si consiglia una lieve carteggiatura e un'accurata pulizia della superficie con alcool, in modo da garantire la perfetta adesione delle successive mani.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C e umidità relativa non superiore a 85%. Il mancato rispetto di questi parametri può causare la riduzione dell'effetto lucido, ritardo dell'asciugatura, difetti superficiali, ecc.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	60 minuti
Tempo di attesa tra le mani	Da 4 a 12 ore
Tempo di asciugatura	12 ore
Pedonabile con cautela	24 ore
Indurimento completo	72 ore

AVVERTENZE

Il prodotto se applicato in luoghi esterni e a esposizione diretta del sole può ingiallire e perdere di prestazioni.

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.

Si sconsiglia l'applicazione di mani abbondanti, perché potrebbero causare ritardi nell'essiccazione e, tranne nella versione trasparente, possibili sfumature di colore. Si consiglia invece di eseguire più mani con consumi non superiori a 100/150 g/m².

Si raccomanda di attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate nella presente scheda tecnica, altrimenti non è garantita la perfetta riuscita del rivestimento, poiché si potrebbero verificare ritardi nell'essiccazione, efflorescenze o perdita di lucidità.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

**DATI TECNICI DEL PRODOTTO****CARATTERISTICHE FISICHE DEI DUE COMPONENTI (a +20°C)**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Colorato	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,00±0,02 g/cm ³	1,02±0,01 g/cm ³

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,33 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	600 cps

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Durezza Koenig	EN ISO 1522	80
Durezza Buchholz	EN ISO 2815	105

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 1504-2

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS 10, 1000 giri, 1000g)	EN ISO 5470-1	25 mg
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	W<0,1 kg/m ² .h ^{0,5}
Resistenza all'urto	EN 6272-1	Classe III
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	≥ 2,0 N/mm ²

APSE S.r.l. è rivenditore esclusivo del rivestimento ibrido ed eco-friendly



I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

