

FLOOR FAST PRIMER

PRIMER BICOMPONENTE A BASSA VISCOSITÀ, E SENZA SOLVENTI A BASE DI POLIMETILMETACRILATO (PMMA)



DESCRIZIONE

Primer bicomponente a base di polimetilmetacrilato (PMMA) a bassa viscosità progettato per substrati cementizi molto umidi. FLOOR FAST PRIMER è applicabile su calcestruzzo vecchio e nuovo con umidità relativa fino al 100%.

CAMPI DI IMPIEGO

Impiegato per la primerizzazione di calcestruzzo umido e massetti, prima di rivestire con cicli della gamma FLOOR FAST.

CONFEZIONI

Latte in metallo da 20 kg
Fusti da 180 kg

CONSUMO

A seconda dell'utilizzo.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione tra FLOOR PRIMER e FLOOR FAST CAT varia in base alle temperature di applicazione. Fare riferimento alla tabella sottostante per la percentuale in peso di catalizzatore da aggiungere alla resina:

Temperatura	Quantitativo catalizzatore
+30°C	+1% FLOOR FAST CAT
+20°C	+2% FLOOR FAST CAT
+10°C	+3% FLOOR FAST CAT
Da 0 a -10°C	+4% FLOOR FAST CAT

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite, esenti da polvere, olio, grasso, parti friabili, residui di verniciature e comunque tutto ciò che possa nuocere all'adesione.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Aggiungere la quantità richiesta di catalizzatore a FLOOR FAST MEDIO, come indicato nel paragrafo "RAPPORTO DI MISCELAZIONE". Mescolare con trapano a bassa velocità e spinner elicoidale facendo attenzione a non far inglobare aria nella miscela.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Applicare uno spessore idoneo a consentire la formazione di una pellicola di resina continua e ininterrotta, che assicura la completa polimerizzazione. Riapplicare un ulteriore strato se dopo la polimerizzazione sono evidenti macchie lucide o appiccicose.

In caso di sovra applicazione di sistemi a film spesso o rivestimenti riempiti, è necessario applicare una semina di quarzo fine su prodotto fresco, per aumentare l'aggancio e per garantire che il rivestimento venga applicato nel corretto spessore. Questo per prevenire problemi di polimerizzazione o adesione nel rivestimento.

Quando si applicano rivestimenti a film sottile allo strato di primer, non è richiesta alcuna semina di quarzo. Tuttavia, i rivestimenti devono essere applicati sul primer entro 4-6 ore per evitare problemi di adesione.

La temperatura del supporto consigliata è 0 +25°C, ma non inferiore a -10°C e ad a massimo di +30°C.

La temperatura del substrato deve superare il "punto di rugiada" di +3°C durante l'applicazione e l'indurimento. Per temperature di applicazione inferiori a -10°C, consultare l'Ufficio Tecnico.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di utilizzo della miscela	15 minuti
Tempo di indurimento completo	60 minuti

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: laboratorio@apsebg.it

STOCCAGGIO

6 mesi in confezione integra. Temperatura di stoccaggio compresa tra +5°C e +40°C (al riparo dalla luce solare diretta). Punto di infiammabilità +11,5°C. Proteggere dalle intemperie e dall'ingresso di umidità / contaminanti.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

FLOOR FAST PRIMER

PRIMER BICOMPONENTE A BASSA
VISCOSITÀ, E SENZA SOLVENTI A BASE
DI POLIMETILMETACRILATO (PMMA)



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI
Consistenza	-	Liquido
Colore	-	Trasparente
Residuo secco	EN ISO 3251	100%
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,0 g/cm ³

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it

