

# EPOX MALTA AL RAPID

SCHNELLHÄRTENDER, SELBSTNIVELLIERENDER  
EPOXIDMÖRTEL MIT HOHER SCHICHTDICKE



## BESCHREIBUNG

EPOX MALTA AL RAPID ist eine dreikomponentige (A+B+C), selbstnivellierende, schnellhärtende Epoxidformulierung (bei 20°C in 6/8 Stunden befahrbar) zum Vergießen von Balkenfugen und zum Ausbessern und Wiederherstellen der Oberfläche von Rissen, Spalten und Schwindfugen in geschädigten und korrodierten Industrieböden, mit einer Dicke von 0,5 bis 2 mm. Die Komponenten werden vordosiert geliefert.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Es eignet sich für die Sanierung von beschädigten Fugen in Bodenbelägen auch in großen Dicken, wenn eine möglichst schnelle Inbetriebnahme erforderlich ist.

EPOX MALTA AL RAPID wird im industriellen Bereich für folgende Anwendungen eingesetzt:

- Für die Reparatur und Oberflächenwiederherstellung von beschädigten und korrodierten Böden;
- Für die volumetrische Sanierung von Schlaglöchern und Rissen.

Im Allgemeinen wird es überall dort eingesetzt, wo eine schnelle Instandsetzung erforderlich ist, wie z. B. bei Rampenböden, Pfeilern, Industrielagern, Chemieanlagen, Lebensmittelindustrie usw.

## VERPACKUNG

Komponenten A+B+C = 5+1,5+13 kg

## VERBRAUCH

### Grundierung (A+B)

0,30-0,40 Kg/m<sup>2</sup>

### Rekonstruktionsmörtel (A+B+C)

Ca. 17,5 kg/m<sup>2</sup> pro Zentimeter Dicke.

## MISCHVERHÄLTNIS

Das Mischungsverhältnis nach Gewicht ist:

Komp. A : B : C = 5 : 1,5 : 13 kg

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Kein Geruch;
- Schrumpfungsfreie Beschichtungen;
- Hohe chemisch-mechanische Eigenschaften;
- Hervorragende Haftung auf herkömmlichen Baumaterialien;
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber starkem Verkehr;
- Verkürzte Aushärtezeit;
- Minimale Beeinträchtigung des normalen Betriebsablaufs;
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit;
- Ausgezeichnete Durchstoßfestigkeit; Reparaturen in der Höhe mit gleichmäßigen Schrägfugen.

### Chemische Beständigkeit:

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser, verdünnte Basen, Öle und Kohlenwasserstoffe;
- Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Lösungsmittel.

## ZERTIFIZIERUNGEN

EPOX MALTA AL RAPID entspricht der Norm UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP n° 462). Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen sauber, frei von Staub, Öl, Fett, brüchigen Teilen, Farbresten und allem sein, was die Haftung beeinträchtigen könnte. Etwaige Metalluntergründe in den betroffenen Bereichen müssen frei von Rost, Walzzunder und anderen Verunreinigungen sein. Hierfür empfehlen wir ein kräftiges Bürsten und eine geeignete Grundierung.

# EPOX MALTA AL RAPID

SCHNELLHÄRTENDER, SELBSTNIVELLIERENDER  
EPOXIDMÖRTEL MIT HOHER SCHICHTDICKE



## PRODUKTVORBEREITUNG

Komponente B (Härter) in Komponente A (Harz) gießen und mit einer Bohrmaschine bei niedriger Geschwindigkeit mischen, um Luft einschließen zu vermeiden. Nach und nach die Komponente C (Inert) unter Rühren hinzufügen, bis ein homogenes, klumpenfreies Produkt entsteht. EPOX MALTA AL RAPID muss bei einer Temperatur zwischen +5°C und +23°C verarbeitet werden.

## AUFTRAGSVERFAHREN

EPOX MALTA AL RAPID kann als Grundierung und als Sanierungsmörtel verwendet werden.

### 1. Grundierung (A+B)

EPOX MALTA AL RAPID, nur A+B gemischt, mit einer mittelflorigen Rolle gleichmäßig auftragen.

### 2. Rekonstruktionsmörtel (A+B+C)

- Die drei Komponenten in der Verpackung vorbereiteten Dosierungen sehr gut mischen und auf die zu sanierende Oberfläche gießen;
- Bevor die Grundierung aushärtet, den Sanierungsmörtel in der angegebenen Dicke auftragen, der aus EPOX MALTA AL RAPID (A + B + C) besteht;
- Material nivellieren lassen.

Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C auf.

## AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Verwendungsdauer der Mischung (A+B)	10 Min.
Mörtelverwendungszeit (A+B+C)	15 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Klebefreiheit	2 Std.
Begehrbarkeit	4 Std.
Erste Abbindezeit des Mörtels (A+B+C)	8-15 Std.
Vollständige Aushärtungszeit	7 Tage
Aushärtung für Gabelstaplertransport	8-12 Std. für Balkenverbindungen 12-24 Std. für offene Flächen

## GERÄTEREINIGUNG

Geräte, die für die Zubereitung und Anwendung von EPOX MALTA AL RAPID verwendet werden, müssen unmittelbar nach dem Gebrauch mit DILUEPOX gereinigt werden. Nach dem Aushärten des Produkts kann die Entfernung nur mechanisch erfolgen.

## WARNUNGEN

- Nicht verwenden, wenn der Behälter beschädigt ist;
- Nicht auf nasse Untergründe auftragen;
- Nicht anwenden, wenn die Haftgrundierung ausgehärtet ist.

## GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: [laboratorio@apsebg.it](mailto:laboratorio@apsebg.it)

## LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C. Vor Frost schützen. Offene Eimer müssen sofort verschlossen werden.

## ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

# EPOX MALTA AL RAPID

SCHNELLHÄRTENDER, SELBSTNIVELLIERENDER  
EPOXIDMÖRTEL MIT HOHER SCHICHTDICKE



## TECHNISCHE DATEN

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS		
		KOMP. A	KOMP. B	KOMP. C
Aussehen	-	flüssig	flüssig	Pulver
Farbton	-	transparent	transparent	Grau
Trockenrückstand		100%	100%	100%
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,12 g/cm <sup>3</sup>	0,99 g/cm <sup>3</sup>	1,80 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	EN 8490	800 cps	250 cps	-

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Grau
Mischungskonsistenz	-	Dicht
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,75 g/cm <sup>3</sup>

### PRODUKTFLEISTUNG NACH EN 13813.

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Abriebfestigkeit BCA	EN 13892-4	10 µm
Haftfestigkeit (mit Primer)	EN 13892-8	3,1 N/mm <sup>2</sup>
Schlagzähigkeit	EN ISO 6272	20 N.m
Druckfestigkeit (nach 28 Tagen)	EN 13892-2	≥ 82 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit (nach 28 Tagen)	EN 13892-2	≥ 54 N/mm <sup>2</sup>

### PRODUKTFLEISTUNG IM BETRIEB

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Zugfestigkeit	ASTM D 638	30 N/mm <sup>2</sup>
Abriebfestigkeit Taber-Abrasionsprüfung (1.000 Zyklen / 1.000 g, Schleifscheibe CS 17), ausgedrückt als Gewichtsverlust:	EN ISO 5470-1	80mg
Oberflächenhärte (Shore D)	EN ISO 868	80

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. - V&V Gruppe in keiner Weise binden. Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: [www.apsebg.it](http://www.apsebg.it)

