



## DESCRIZIONE

Sistema epossidico bicomponente modificato con epossinovolacche e particolari ammine alifatiche e caricato con microsferi di vetro. Esente da solventi.

## CAMPI DI IMPIEGO

Rivestimento per superfici soggette ad aggressioni chimiche ed a forte usura superficiale.

## CONFEZIONI

Componente A: 14 kg in latte di metallo

Componente B: 2 kg in latte di metallo

## CONSUMO

200-300 g/m<sup>2</sup> per mano

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:

Comp. A : B = 7 : 1

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Ottime resistenze chimiche in generale;
- Elevata adesione, resistenza all'usura e durezza;
- Di facile applicazione;
- Facilmente pulibile e sanificabile;
- Forti spessori in mano unica;
- Sovraverniciabilità, ottima resistenza alla carbonatazione;
- Applicabile da +5°C;
- Temperatura di lavoro da -30°C a +90°C.

## CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coesa. Per superfici metalliche è necessario eseguire una sabbatura sino ad un grado SA 21/2 e trattare con specifico primer METALPRIMER. Per superfici in CIs è necessario pallinare.

Eventuali riparazioni del calcestruzzo devono essere realizzate con APSESTUK PASTA o con malte sintetiche realizzate con APSEFLOOR 150, avendo cura di ottenere sempre una finitura ruvida.

Come primer d'adesione, consigliamo l'utilizzo di

APSEPRIMER NS 125 con un consumo di 200 ÷ 300 g/m<sup>2</sup> e con spolvero di quarzo superficiale. In presenza di superfici umide consigliamo di applicare UMIDFOND 3C in 2 mani successive con un consumo minimo di c.a. 1 Kg/m<sup>2</sup>. Attendere almeno 24 ore prima di procedere con la stesura di EPOX HCR 500.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso. Mescolare preventivamente la parte A ed aggiungere la parte B nelle proporzioni indicate. Miscelare con trapano meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Applicare EPOX HCR 500 in modo uniforme e nell'arco di ca. 20 minuti a +23°C. Possibilità di applicare due mani in 24 ore.

Si applica con le normali attrezzature da verniciatura quali pennello, rullo.

## MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di utilizzo	20-30 min
Secco al tatto	4 ore
Pedonabile con cautela	20 ore
Indurimento completo	7 giorni

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di EPOX 500 HCR devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente DILUEPOX.

## SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:

[ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## STOCCAGGIO

Il prodotto è conservabile per 12 mesi in contenitori ben chiusi e in ambienti fresco ed asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

## CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico miscela	EN ISO 2811-1	1,55 g/cm <sup>3</sup>
Residuo secco	EN ISO 3251	100%
Spessore per mano	-	Ca. 300 µm

## PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 13892-2	≥ 85 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione a 28 gg	EN 13892-2	≥ 8 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a trazione	EN 13892-8	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>

## PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO		
Resistenza alla temperatura	-	+60°C		
Salto termico a caldo	-	+120°C		
Durezza minima Sward - Cocker	-	20		
Imbibitura	-	4 mm		
Resistenze chimiche (a 25°C)	EN 13529	<b>AGENTE AGGRESSIVO*</b>	<b>CONTATTO FREQUENTE</b>	<b>CONTATTO ACCIDENTALE</b>
		Acqua distillata	X	
		Acido solforico 10%	X	
		Acido solforico 30%	X	
		Acido cloridrico 10%	X	
		Acido cloridrico 30%	X	
		Acido lattico 10%	X	
		Acido acetico 5%		X
		Acido acetico 10%		X
		Idrossido di sodio 10%	X	
		Idrossido di sodio 50%	X	
		Alcool etilico	X	
Xilene	X			
Toluene			X	

\* Le resistenze chimiche non si intendono per il contenimento del liquido aggressivo

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

