



BESCHREIBUNG

Zweikomponenten-Epoxidsystem, modifiziert mit Epoxid-Novolaken und speziellen aliphatischen Aminen und gefüllt mit Glasmikrokugeln. Lösemittelfrei.

ANWENDUNGSBEREICHE

Beschichtung für Oberflächen, die chemischer Aggression ausgesetzt sind.

VERPACKUNG

Komp. A: 10 kg Metalldose
Komp. B: 2,5 kg Metalldose

VERBRAUCH

200-300 g/m² pro Schicht

MISCHVERHÄLTNIS

Das Mischungsverhältnis nach Gewicht ist:
Komp. A : B = 4 : 1

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Im Allgemeinen ausgezeichnete chemische Beständigkeit;
- Hohe Haftfähigkeit, Verschleißfestigkeit und Härte;
- Einfache Anwendung;
- Leichte Reinigung und Desinfektion;
- Hohe Schichtdicke in einer Schicht;
- Überstreichbar, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Karbonisierung;
- Anwendbar ab +5°C;
- Arbeitstemperatur -30°C bis +90°C

ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die zu behandelnde Oberfläche muss frei von jeglichen Verunreinigungen, trocken und bindig sein. Für Metalloberflächen ist ein Sandstrahlen bis zur Qualität

SA 21/2 und eine Behandlung mit spezifischem Primer METALPRIMER erforderlich.

Für Betonoberflächen ist es notwendig, zu kugelstrahlen.

Alle Betonreparaturen müssen mit APSESTUCK PASTA oder mit synthetischen Mörteln aus

APSEFLOOR 150 durchgeführt werden, wobei stets auf eine raue Oberfläche zu achten ist.

Als Haftgrundierung empfehlen wir die Verwendung von APSEPRIMER NS 125 bei einem Verbrauch von 200 bis 300 g/m² und mit einer Quarzeinstreuung der Oberfläche.

Bei feuchten Oberflächen empfehlen wir, UMIDFOND 3C in 2 aufeinanderfolgenden Schichten mit einem Mindestverbrauch von ca. 1 kg/m² aufzutragen. Vor dem Auftragen von EPOX HCR 300 500 ist eine Wartezeit von mindestens 24 Std. einzuhalten.

PRODUKTVORBEREITUNG

Zweikomponentenprodukt, das zum Zeitpunkt der Anwendung gründlich gemischt werden muss. Teil A vorher mischen und Teil B in den angegebenen Anteilen hinzufügen. Mit einer mechanischen Bohrmaschine bei niedriger Drehzahl mischen, bis ein homogenes, klumpenfreies Produkt entsteht.

AUFTRAGSVERFAHREN

EPOX HCR 300 gleichmäßig und innerhalb von ca. 20 Minuten bei +23°C auftragen. Zwei Anstriche können innerhalb von 24 Stunden aufgetragen werden. Mit normalem Malerwerkzeug wie Pinsel oder Rolle auftragen.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- (bei 20°C) und Aushärtungszeiten entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Anwendungsdauer	30 Min.
Klebefreiheit	4 Std.
Begehbar unter Vorsicht	20 Std.
Vollständige Aushärtung	7 Tage

GERÄTEREINIGUNG

Geräte, die für die Vorbereitung und Anwendung von EPOX 300 HCR verwendet werden, müssen sofort nach Gebrauch mit dem Lösungsmittel DILUEPOX gereinigt werden.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:
ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit über 12 Monate, wenn in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C.

**ENTSORGUNG**

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

TECHNISCHE DATEN**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)**

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Farbig auf RAL-Skala
Konsistenz der Mischung	-	Flüssig
Spezifisches Gewicht der Mischung	EN ISO 2811-1	1,25 ± 0,05 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	1050 ± 100 mPas
Dicke pro Schicht	-	Ca. 300 µm

PRODUKTLEISTUNG NACH UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	EN 13892-2	≥ 85 N/mm ²
Biegefestigkeit nach 28 Tagen	EN 13892-2	≥ 8 N/mm ²
Zugfestigkeit	EN 13892-8	≥ 25 N/mm ²

PRODUKTLEISTUNG IM BETRIEB

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS		
Temperaturbeständigkeit	-	+60°C		
Heißer Sprung	-	+120°C		
Mindesthärte Sward - Cocker	-	20		
Imbibition	-	4 mm		
Chemische Beständigkeit (bei 25°C)	EN 13529	AGGRESSIVES MITTEL *	HÄUFIGER KONTAKT	ZUFÄLLIGER KONTAKT
		Destilliertes Wasser	X	
		Schwefelsäure 10%	X	
		Schwefelsäure 30%	X	
		Salzsäure 10%	X	
		Salzsäure 30%	X	
		Milchsäure 10%	X	
		Essigsäure 5%		X
		Essigsäure 10%		X
		Natriumhydroxid 10%	X	
		Natriumhydroxid 50%	X	
		Äthylalkohol	X	
		Xylen	X	
Toluol			X	

* Chemische Beständigkeiten sind nicht vorgesehen für den Einschluss von aggressiven Flüssigkeiten

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

