

EPOX GRANIT

EPOXIDFORMULIERUNG, GEEIGNET ZUR
HERSTELLUNG VENEZIANISCHER MOSAIKE



BESCHREIBUNG

EPOX GRANIT ist eine Zweikomponenten-Epoxidformulierung für "Terrazzo-" oder "venezianische Mosaikböden".

ANWENDUNGSBEREICHE

Es wird für dekorative Bodenbeläge mit einer Dicke von 1 cm bis 5 cm bei mittlerer Beanspruchung verwendet. Es kann für Bodenbeläge mit folgenden Anwendungen verwendet werden:

- Böden in Einkaufszentren;
- Produktionsbereiche;
- Privathäuser;
- Hotel-Säle.

VERPACKUNG

Komp. A = 15 kg in Metall Dosen

Komp. B = 3 kg in Metall Dosen

VERBRAUCH

20-22 kg/m² pro cm Dicke

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Besonders geeignet für Bodenbeläge mit großer Dicke, auch unter Verwendung von Glas oder Marmor und Granit. Hervorragend geeignet für venezianische Mosaik, Beschichtung von alten Böden mit geringer Dicke (15-20 mm).

ZERTIFIZIERUNGEN

EPOX GRANIT entspricht der Norm UNI EN 13813: Estrichmaterialien (DoP Nr. 447).

Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach ISO 9001 (N° zertifiziert IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist aktiver Partner von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Verwenden Sie geeignete Geräte, Fräser, Kugelstrahlmaschine, Schleifmaschinen und tragen Sie auf sauberem Untergrund auf, frei von Staub, Öl, Fett, Schlamm, brüchigen Teilen, Lackierungen und jedenfalls von allem, was die Haftung beeinträchtigen kann. Alle Metallträger in den betroffenen Bereichen müssen frei von Rost, Walzschlamm und anderen Verunreinigungen sein. Zu diesem Zweck empfehlen wir, eine energetische Bürsten nach Grad ST3 oder mit dem entsprechenden Primer METALPRIMER durchzuführen.

PRODUKTVORBEREITUNG

Die Komponente "A" mit der Komponente "B" mit einem mechanischen Rührwerk gut mischen, anschließend die ausgewählten Zuschlagstoffe im Gewichtsverhältnis 1:1 hinzufügen und weiter mischen.

AUFTRAGSVERFAHREN

Mit Aluminiumlinealen auf der Oberfläche verteilen und mit einem amerikanischen Spachtel verdichten. Nach etwa 96 Stunden (bei 20°C) mit dem Schleifen fortfahren.

Das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C auftragen.

AUSHÄRTUNG

Die Aushärtezeit einer Schicht EPOX GRANIT wird durch die Umgebungstemperatur beeinflusst.

Die Trocknungs- und Aushärtezeit (bei 20°C) sind der nachstehenden Tabelle zu entnehmen.

Einsatzzeit hohe Schichtdicke (15-30mm)	8-10 Std.
Einsatzzeit geringe Schichtdicke (100 µm)	10-12 Std.
Aushärtung	7 Tage

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:

ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

In dicht verschlossenen Behältern und an einem kühlen, trockenen Ort kann das Produkt 12 Monate gelagert werden. Das Produkt kann bei niedrigen Temperaturen auskristallisieren. Um es wieder in den spezifizierten Zustand zu bringen, erhitzen Sie den Behälter zwei bis drei Stunden lang bei 80 °C im Wasserbad und lassen Sie ihn vor der Verwendung abkühlen. Lagern bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.



TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	farbig
Mischungskonsistenz	-	flüssig
Spezifisches Gewicht der Mischung	EN ISO 2811-1	1,55 g/cm ³
Trockenrückstand	EN ISO 3251	100%

LEISTUNG DES PRODUKTS NACH DER NORM UNI EN 13813

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit	EN 13892-2	≥ 85,0 N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 13892-2	≥ 25 N/mm ²
Haftfestigkeit	EN 13892-8	≥ 3,10 N/mm ²
Abriebfestigkeit TABER nach 7 (Schleifscheibe H22, 1000g, 1000 Zyklen)	EN ISO 5470-1	≤60 mg
BCA Verschleißfestigkeit	EN 13892-4	≤ 10 µm
Schlagzähigkeit	EN 6272	20 N.m
Rutschfestigkeit (auf trockenem)	EN 13036-4	66
Elektrischer Oberflächenwiderstand	UNI 8298-10	0,1-1,0 MO 0,03-0,5 MO
Chemische Beständigkeiten	EN 13529	Mischung von Kohlenwasserstoffen: Klasse I Schwefelsäure 20%: Klasse I und II Natriumhydroxid 20%: Klasse I und II Tenside: Klassen I und II

PRODUKTLEISTUNG IM BETRIEB

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Härte - SHORE D	EN ISO 868	≥ 85
Temperaturbeständigkeit	-	+60°C
Temperatursprung bei Hitze	-	+120°C
Mindesthärte Sward - Cocker	-	20
Aufsaugung/Imbibition	-	4 mm

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. - V&V Gruppe in keiner Weise binden. Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem.

Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

