

EPOX GRANIT

FORMULATO EPOSSIDICO IDONEO PER
RESINARE MOSAICI ALLA VENEZIANA



DESCRIZIONE

EPOX GRANIT è un formulato epossidico bicomponente, per la realizzazione di pavimenti "terrazzo" o "mosaico alla veneziana".

CAMPI DI IMPIEGO

Si impiega per rivestimenti decorativi di pavimentazioni con spessore variabile da 1 cm fino a 5 cm, soggette a traffico medio. Può essere destinato per le pavimentazioni con seguenti applicazioni:

- Pavimenti di centri commerciali;
- Aree produttive;
- Civili abitazioni;
- Hall di hotel.

CONFEZIONI

Comp. A = 15 kg in latte di metallo

Comp. B = 4,5 kg latte di metallo

CONSUMO

Miscela per 1 cm di spessore:

3-6 kg/m² EPOX GRANIT

14-17 kg/m² inerti a scelta

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Componente A : Componente B = 15 : 4,5 kg

Inerti: da 45,5 kg a 110,5 kg

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Particolarmente indicato per rivestimenti ad alto spessore anche con impiego di vetro o marmi e graniti. Ottimo per mosaici alla veneziana, rivestimento di vecchi pavimenti su bassi spessori (15-20 mm).

CERTIFICAZIONI

EPOX GRANIT è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 447).

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Utilizzare attrezzature idonee, frese, pallinatrici, levigatrici, ed applicare su sottofondo pulito, esente da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature comunque da tutto ciò che possa nuocere all'adesione.

Primerizzare la superficie con APSEPRIMER NS 125 e realizzare, su prodotto fresco, uno spolvero di quarzo 0,1-0,5.

Su superfici soggette ad umidità di risalita sarà necessario preparare la superficie con l'applicazione di UMIFOND 3C oppure UMIFOND HR 2C.

Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica al grado ST3 oppure con l'apposito primer METALPRIMER.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare bene il componente "A" con quello "B" a mezzo di agitatore meccanico, successivamente aggiungere gli inerti scelti e continuare la miscelazione.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Stendere l'impasto sulla superficie e spessorato con regoli in alluminio. Compattare e lisciare con spatola americana. Ad indurimento avvenuto (da 48 a 96 ore a seconda delle temperature) procedere con levigatura per portare alla luce il ciottolo e le cariche inserite, in modo da notarle dal pavimento.

Il primo passaggio di levigatrice dovrà essere eseguito a secco, mentre i successivi con acqua, per evitare di surriscaldare la pavimentazione.

Eventuali pori che possono aprirsi sulla pavimentazione durante la fase di levigatura dovranno essere stuccati mediante EPOX GRANIT STUCCO.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

APPLICAZIONE DELLA FINITURA

Al fine di proteggere la pavimentazione e aumentare le resistenze superficiali, applicare mediante rullo la finitura ibrida ad elevate resistenze HYBRID n-COAT® trasparente (consigliate due mani, consumo per mano di 125 g/m²).

Per aumentare l'effetto materico della superficie, applicare una mano mediante rullo di ACQUAPOL TR (100-120 g/m²).

EPOX GRANIT

FORMULATO EPOSSIDICO IDONEO PER
RESINARE MOSAICI ALLA VENEZIANA



MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di EPOX GRANIT è influenzato dalla temperatura ambiente. Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	6 ore
Levigatura	48 ore
Indurimento completo	7 giorni

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:

ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

In contenitori ben chiusi e in ambienti fresco ed asciutto, il prodotto è conservabile per 12 mesi. Il prodotto può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni di specifica, riscaldare il contenitore a bagno maria a 80°C per due o tre ore e lasciare raffreddare prima dell'uso. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico miscela	EN ISO 2811-1	1,55 g/cm ³
Residuo secco	EN ISO 3251	100%

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione	EN 13892-2	≥ 85,0 N/mm ²
Resistenza a flessione	EN 13892-2	≥ 25 N/mm ²
Forza di adesione	EN 13892-8	≥ 3,10 N/mm ²
Resistenza all'abrasione TABER dopo 7 giorni (Mola H22, 1000g, 1000 giri)	EN ISO 5470-1	≤60 mg
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	≤ 10 µm
Resistenza all'urto	EN 6272	20 N.m

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Durezza SHORE D	EN ISO 868	≥ 85
Resistenza alla temperatura	-	+60°C
Salto termico a caldo	-	+120°C
Durezza minima Sward - Cocker	-	20
Imbibitura	-	4 mm
Resistenza allo scivolamento (a secco)	EN 13036-4	66
Resistenza elettrica superficiale	UNI 8298-10	0,1-1,0 MO 0,03-0,5 MO
Resistenze chimiche	EN 13529	Miscela di idrocarburi: Classe I Acido solforico 20%: Classe I e II Idrossido sodico 20%: Classe I e II Tensioattivi: Classe I e II

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

