

EPOX GRANIT

FORMULATO EPOSSIDICO IDONEO PER
RESINARE MOSAICI ALLA VENEZIANA



DESCRIZIONE

EPOX GRANIT è un formulato epossidico bicomponente, per la realizzazione di pavimenti "terrazzo" o "mosaico alla veneziana".

CAMPI DI IMPIEGO

Si impiega per rivestimenti decorativi di pavimentazioni con spessore variabile da 1 cm fino a 5 cm, soggette a traffico medio. Può essere destinato per le pavimentazioni con seguenti applicazioni:

- Pavimenti di centri commerciali;
- Aree produttive;
- Civili abitazioni;
- Hall di hotel.

CONFEZIONI

Comp. A = 15 kg in latte di metallo

Comp. B = 4,5 kg latte di metallo

CONSUMO

3-6 kg/m² EPOX GRANIT

14-17 kg/m² inerti per cm di spessore

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Particolarmente indicato per rivestimenti ad alto spessore anche con impiego di vetro o marmi e graniti. Ottimo per mosaici alla veneziana, rivestimento di vecchi pavimenti su bassi spessori (15-20 mm).

CERTIFICAZIONI

EPOX GRANIT è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 447). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Utilizzare attrezzature idonee, frese, pallinatrici, levigatrici, ed applicare su sottofondo pulito, esente da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature comunque da tutto ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica al grado ST3 oppure con l'apposito primer METALPRIMER.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare bene il componente "A" con quello "B" a mezzo di agitatore meccanico, successivamente aggiungere gli inerti scelti, nel rapporto in peso 1:1 e continuare la miscelazione.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Stendere sulla superficie con regoli in alluminio e compattare con spatola americana.

Trascorse circa 96 ore (a 20°C), procedere con levigatura.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di EPOX GRANIT è influenzato dalla temperatura ambiente. Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di utilizzo alti spessori (15-30mm)	8-10 ore
Tempo di utilizzo bassi spessori (100 µm)	10-12 ore
Indurimento completo	7 giorni

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:

ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

In contenitori ben chiusi e in ambienti fresco ed asciutto, il prodotto è conservabile per 12 mesi. Il prodotto può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni di specifica, riscaldare il contenitore a bagno maria a 80°C per due o tre ore e lasciare raffreddare prima dell'uso. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico miscela	EN ISO 2811-1	1,55 g/cm ³
Residuo secco	EN ISO 3251	100%

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione	EN 13892-2	≥ 85,0 N/mm ²
Resistenza a flessione	EN 13892-2	≥ 25 N/mm ²
Forza di adesione	EN 13892-8	≥ 3,10 N/mm ²
Resistenza all'abrasione TABER dopo 7 giorni (Mola H22, 1000g, 1000 giri)	EN ISO 5470-1	≤60 mg
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	≤ 10 μm
Resistenza all'urto	EN 6272	20 N.m

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Durezza SHORE D	EN ISO 868	≥ 85
Resistenza alla temperatura	-	+60°C
Salto termico a caldo	-	+120°C
Durezza minima Sward - Cocker	-	20
Imbibitura	-	4 mm
Resistenza allo scivolamento (a secco)	EN 13036-4	66
Resistenza elettrica superficiale	UNI 8298-10	0,1-1,0 MO 0,03-0,5 MO
Resistenze chimiche	EN 13529	Miscela di idrocarburi: Classe I Acido solforico 20%: Classe I e II Idrossido sodico 20%: Classe I e II Tensioattivi: Classe I e II

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

