

**DESCRIZIONE**

EPOX AC è un formulato epossidico bicomponente, idoneo per resistere ad aggressioni chimiche.

**CAMPI DI IMPIEGO**

Adatto per trattamenti su vasche di depurazione dell'acqua, collettori fognari, acque industriali, canali per il trasporto acque per centrali elettriche ecc. Ideale per preservare le strutture dall'attacco di funghi, muffe, batteri.

**CONFEZIONI**

Componente A: 20 kg in latte di metallo  
Componente B: 5 kg in latte di metallo

**CONSUMO**

150-200 g/m<sup>2</sup> per mano

**RAPPORTO DI MISCELAZIONE**

Il rapporto di miscelazione in peso è:  
Comp. A : B = 10 : 1

**CARATTERISTICHE E VANTAGGI**

- Ottime resistenze chimiche a svariate sostanze;
- Particolarmente indicato per rivestimenti ad alto spessore anche con impiego di tela di vetro o poliestere;
- Ottimo per multistrati antiscivolo;
- Utilizzabile come rivestimento di collettori fognari per trattamenti anti-corrosione ed anti-acidi di strutture in calcestruzzo e ferro nei depuratori.

**CERTIFICAZIONI**

EPOX AC è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 448).  
Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).  
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

Le superfici devono essere pulite, esenti da polvere, olio, grasso, parti friabili, residui di verniciature e comunque tutto ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica al grado ST3 oppure con l'apposito primer METALPRIMER.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO**

Versare il componente B (catalizzatore) nel componente A (resina) e mescolare con trapano a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria. In caso di applicazione a spruzzo il prodotto può essere diluito con il 10% di solvente.

**MODALITÀ DI APPLICAZIONE**

Applicare EPOX AC in maniera omogenea su tutta la superficie mediante pennello, rullo o a spruzzo airless.

**MATURAZIONE**

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di utilizzo (su consumo di 200g)	20 min
Tempo di utilizzo (spessore circa 100 µm)	5/6 ore
Tempo di utilizzo (spessore di circa 5mm)	3/4 ore

**SALUTE E SICUREZZA**

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: laboratorio@apsebg.it

**STOCCAGGIO**

In contenitori ben chiusi e in ambienti fresco ed asciutto, il prodotto è conservabile per 12 mesi. Il prodotto può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni di specifica, riscaldare il contenitore a bagno maria a 80°C per due o tre ore e lasciare raffreddare prima dell'uso.

**SMALTIMENTO**

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

**DATI TECNICI DEL PRODOTTO****CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico miscela	EN ISO 2811-1	1,55 g/cm <sup>3</sup>
Residuo secco	EN ISO 3251	100%

**PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 13892-2	≥ 85 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione a 28 gg	EN 13892-2	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'abrasione da carichi rotanti	EN ISO 13892-5	< 10 cm <sup>3</sup>
Resistenza all'impatto	EN ISO 6272	20 N.m
Forza di aderenza	EN 13892-8	>3,1 N/mm <sup>2</sup>

**PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza alla temperatura	-	+60°C
Salto termico a caldo	-	+120°C
Durezza minima Sward - Cocker	-	20
Imbibitura	-	4 mm
Resistenze chimiche (a 25°C)	EN 13529	Acido acetico 10% Acido lattico 15% Acido cromico 2% Acido cloridrico 25% Acido fosforico 50% Acido nitrico 15% Acido solforico 50% Alcool etilico 100% Idrossido di sodio 50% Idrato di ammonio 10% Benzina 100% Aldeide formica 40% Detergenti sintetici 100% Idrogeno solforico sat. Cloruro di sodio sat. Ipoclorito di sodio 15%

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apsebg.it](http://www.apsebg.it)

