



## DESCRIZIONE

EPOSEAL-TIX è un sigillante a due componenti particolarmente indicato per la sigillatura dei giunti. EPOSEAL-TIX indurisce per reazione chimica fra due componenti trasformandosi in poche ore in una massa elastica perfettamente compatta.

## CAMPI DI IMPIEGO

Riempimenti e sigillature di:

- Giunti di dilatazione di pavimenti industriali;
- Flange e collarini in aderenza a murature;
- Scossaline metalliche perimetrali di tetti e coperture;
- Sigillature tra carpenterie metalliche guarnizioni in genere;
- Giunti di facciate ventilate soggetti a piccoli movimenti.

## MATERIALI DI ADESIONE

EPOSEAL-TIX con l'utilizzo di primer PAVINRESIN MONO assicura ottima adesione su materiali di varia natura:

- acciaio grezzo, zincato, inox, alluminio
- legno
- fondi cementizi
- resine sintetiche
- plastica e gomma
- materiali da costruzione in genere

## CONFEZIONI

Comp. A latta 9 Kg

Comp. B latta 1,5 Kg

EPOSEAL-TIX COLABILE: aggiungere 5% di DILUEPOX

## CONSUMO

ca. 60-80 gr/m<sup>2</sup>

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:

Comp. A : B = 6 : 1

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Elasticità permanente
- Buona durezza superficiale
- Grande resistenza allo strappo
- Resistenza alla propagazione del taglio in caso di incisione o a dilatazione
- Assenza di aloni e macchie nelle zone adiacenti alla sigillatura.
- Sovraverniciabile.

## CERTIFICAZIONI

EPOSEAL-TIX risponde ai principi minimi definiti dalla EN 15651-4: Sigillanti per camminamenti pedonali.

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La preparazione è la parte più critica della sigillatura di un giunto; in questa fase sarà necessario effettuare scrupolosamente le operazioni fondamentali di seguito descritte.

## Pulizia

La corretta pulizia del giunto richiede una spazzolatura meccanica o manuale, oppure una sabbiatura, una molatura o in alcuni casi l'impiego di una fresatrice per cemento, per regolarizzare la sede del giunto. Le superfici devono presentarsi compatte, pulite, prive di tracce di cemento, olio, vernici idrorepellenti o biacca. Nel caso nel giunto fosse presente un vecchio sigillante e la sua rimozione fosse eccessivamente difficoltosa, può essere impiegato il sistema di sigillatura autolivellante.

**Protezione bordi del giunto** Nel caso sul bordo fossero presenti crepe o cavità, queste andranno riparate con le malte cementizie ANCOR 10 – RASEX – ANCORTOP; o meglio ancora con malte epossidiche come APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO. Applicare un nastro di carta adesiva lungo i bordi del giunto, facendo attenzione a non posizionarlo all'interno. Estrudere il sigillante e rimuovere il nastro prima che il sigillante inizi la presa



### Inserimento dello strato separatore

L'uso di un cordone, o di un nastro separatore antiaderente, è da prevedere per due ragioni. Dimensionare correttamente la profondità del sigillante; evitare che esso aderisca anche sul fondo del giunto, controllare l'eventuale risalita di acqua. Per realizzare in opera una profondità adeguata alla larghezza, posizionare il cordone a mousse ad una profondità pari alla larghezza del giunto, in caso di interstizi fino a 12 - 15mm; in tutti gli altri casi la profondità deve essere la metà della larghezza, comunque mai inferiore a 10mm.

### Primerizzazione

Lo scopo del primer è quello di migliorare l'adesione del sigillante sui lati del giunto. Per evitare di macchiare in modo indelebile la superficie intorno al giunto, metter in opera il primer dopo aver mascherato la sede del giunto. il primer va' applicato solo sui giunti che andranno ricoperti durante la stessa giornata lavorativa.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare in modo molto accurato al momento dell'uso. Versare il comp.B nel comp.A quindi miscelare con trapano a bassa velocità, fino ad ottenere un impasto omogeneo.

### MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Colare il prodotto all'interno del giunto precedentemente preparato come indicato nel paragrafo "PREPARAZIONE DEL SUPPORTO". Lisciare EPOSEAL-TIX con l'aiuto di uno spatolino. Tale operazione consente di eliminare increspature, vuoti o bolle originatisi in fase di colatura del sigillante. Effettuare l'operazione di lisciatura prima che abbia inizio la polimerizzazione del sigillante, onde evitare difetti di adesione, cambio di colore ed altri inconvenienti.

### MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Fuori polvere	4 ore
Pedonabilità (spessore 3mm)	12-20 ore

### AVVERTENZE

Temperatura minima e massima di applicazione Il periodo ideale per l'applicazione del sigillante è quello delle stagioni intermedie.

Sigillare con temperature invernali (giunto alla massima apertura), significa sottoporre il prodotto sigillante a forti tensioni di compressione. Durante il periodo estivo, viceversa, sigillare con alte temperature (giunto alla massima chiusura), comporta sollecitazioni di tensione nel periodo invernale.

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per l'applicazione di EPOSEAL-TIX devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente DILUEPOX.

### SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:  
[ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

### STOCCAGGIO

Il prodotto è conservabile per 12 mesi in contenitori ben chiusi e in ambienti fresco ed asciutto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

### SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

**DATI TECNICI DEL PRODOTTO****CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Grigio
Consistenza della miscela	-	Pasta
Peso specifico miscela	EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>

**PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Durezza SHORE A	DIN 53504	70
Allungamento a rottura	DIN 53504	380%
Resistenza a trazione	DIN 53504	20 kg/cm <sup>2</sup>
Allungamento e contrazioni previste in esercizio	ISO 8339	Max 150%
Temperatura d'esercizio	-	Da -30°C a +50°C
Resistenza agli agenti atmosferici	-	Ottima

**RESISTENZE CHIMICHE**

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Immersione continua per 50 gg nei liquidi: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acido cloridrico 10%</li> <li>• Acido solforico 20%</li> <li>• Acido acetico 20%</li> <li>• Acido lattico 10%</li> <li>• Acido oleico 10%</li> <li>• Acido formico 10%</li> <li>• Acido citrico 10%</li> <li>• Soda caustica 20%</li> <li>• Sol. Clor. di calcio 50%</li> <li>• Ammoniaca 10%</li> <li>• Acqua ossigenata 10%</li> <li>• Formaldeide 30%</li> <li>• Nafta 40%</li> <li>• Gasolio 40%</li> <li>• Benzina 40%</li> <li>• Zilolo 40%</li> <li>• Metilsobutilchetone 40%</li> <li>• Alcol etilico 40%</li> </ul>	EN 13529	EPOSEAL TIX rimane perfettamente inalterato.

Per altre sostanze che possono venire occasionalmente a contatto con EPOSEAL-TIX, interpellare il ns. Servizio Tecnico

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive.

Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

