

# APSESTUK PASTA

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE  
TIXOTROPIZZATA



## DESCRIZIONE

APSESTUK PASTA è una resina epossidica bicomponente dall'ottima tixotropia per le stuccature e incollaggi strutturali.

## CAMPI DI IMPIEGO

APSESTUK PASTA viene utilizzato per:

- Stuccatura di crepe e fessure opportunamente allargate ed incise, su pavimenti in calcestruzzo e pareti.
- Incollaggio di calcestruzzo con calcestruzzo, di calcestruzzo con acciaio al carbonio, marmi, materiali lapidei, legno, ecc.
- Rasature e regolarizzazioni di superfici prima dalla posa di pavimentazioni e/o rivestimenti.
- Realizzazione di sguscie di raccordo tra pavimenti e pareti.
- Inghisaggi strutturali di tiranti, prigionieri ecc.

## CONSUMO

Max 20 mm per volta

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 1 : 1

## CONFEZIONI

A+B=1+1 kg in secchi di plastica oppure  
A+B=5+5 kg in secchi di plastica

## CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).  
APSESTUK PASTA è conforme alla norma UNI EN 1504-4: Incollaggio strutturale (DoP n° 473)  
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

La superficie da trattare deve essere esente da parti incoerenti, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto.

Se necessario, applicare come promotore di adesione una mano di primer APSEPRIMER NS 125 (fare riferimento alla relativa scheda tecnica). In caso di incollaggio, non aspettare più di 48 ore a 20°C. Superfici in acciaio in cui è necessario l'incollaggio strutturale devono essere sabbiate al grado Sa 2½, tranne ovviamente gli elementi del profilo già adatti come viti, ecc.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Piccole porzioni possono essere miscelate a mezzo spatola prestando attenzione al colore che deve risultare uniforme. La confezione intera deve essere miscelata con trapano a bassa velocità munito di agitatore elicoidale; prestare attenzione alle pareti e al fondo del contenitore che solitamente, nei prodotti densi o tissotropici, sono le zone in cui il materiale fatica a omogeneizzarsi.

## APPLICAZIONE DELLA MISCELA

Applicare il prodotto su supporto adeguatamente preparato. Temperatura minima di applicazione: +5°C

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSESTUK PASTA devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

# APSESTUK PASTA

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE  
TIXOTROPIZZATA



## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI
Aspetto	-	Liquido
Colore	-	Grigio
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm <sup>3</sup>

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 1504-4

CARATTERISTICA	NORMA	RISULTATI
Resistenza alla Compressione	EN 12190	≥ 70 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla Flessione	EN 12190	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>
Adesione al cls	UNI EN 12636	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>
Adesione all'acciaio sabbiato	UNI EN 12636	≥ 9 N/mm <sup>2</sup>
Ritiro/Espansione	EN 12617-1	≤ 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza al Taglio	EN 12615	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente di Espansione termica	UNI EN 1770	≤ 100x10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>
Sensibilità all'acqua	UNI EN 12636	Passa
Modulo di elasticità	UNI EN 13412	2000 N/mm <sup>2</sup>
Durabilità	EN 13733	Passa
Temperatura di transazione vetrosa	UNI EN 12614	≥ 40°C
Lavorabilità	UNI EN ISO 9514	120 min a 23° C

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

