



BESCHREIBUNG

APSEROAD ist eine zweikomponentige, flüssige Epoxidharzformulierung, gefüllt mit mineralischen Füllstoffen und frei von Lösungsmitteln. Die Komponenten werden vordosiert geliefert.

ANWENDUNGSBEREICHE

APSEROAD ist ein Haftvermittler für die Herstellung von horizontaler Markierung im Industriebereich und für Betonoberflächen.

APSEROAD kann pur oder gefüllt mit Quarz (Gewichtsverhältnis 1:1) verwendet werden, sowohl zum Ausgleichen als auch zur Verbesserung der Abrieb- und Rutschfestigkeit.

VERPACKUNG

Komp. A = 16 kg Metalldose

Komp. B = 4 kg Metalldose

VERBRAUCH

Primer: 0,1–0,2 kg/m²

Spachtel A+B+Quarz (mit Quarz im Verhältnis 1:1 nach Gewicht gefüllt): 1,7–1,8 kg/m² pro mm Schichtdicke

MISCHVERHÄLTNIS

Primer Komp. A : Komp. B = 10 : 25

Spachtel (A+B) : Quarz = 1:1

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Hervorragende Abriebfestigkeit;
- Grundspachtelungen (entsprechend im Verhältnis 1:1 gefüllt);
- Hohe mechanische Eigenschaften;
- Sehr gute Haftung auf herkömmlichen Baumaterialien;
- Gute Haftung auf feuchten Untergründen.

ZERTIFIZIERUNGEN

APSEROAD entspricht der Norm

UNI EN 13813: Estrichmaterialien (DoP Nr. 499).

Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach ISO 9001 (Zertifikatsnummer IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Den Untergrund von Staub, Öl, Fett, Schlamm, losen Bestandteilen, Anstrichen und sonstigen Verunreinigungen reinigen, die die Haftung beeinträchtigen können.

Vorhandene Metalluntergründe im Anwendungsbereich müssen frei von Rost und anderen Verunreinigungen sein. In diesem Fall empfehlen wir die Anwendung von METALPRIMER.

PRODUKTVORBEREITUNG

APSEROAD è un formulato composto da due componenti predosati. Per la preparazione procedere come segue: versare il componente B nel contenitore del componente A e miscelare accuratamente i due componenti con un trapano a basso numero di giri, fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi. Falls erforderlich, kann 1 Teil APSEROAD mit etwa 1 Teil Quarz gemischt werden, um die Glättung leicht rauer Oberflächen zu erleichtern.

ANWENDUNGSMODALITÄTEN

APSEROAD si applica a rullo, oppure con una spatola metallica o racla lisce sul supporto adeguatamente preparato.

Unmittelbar nach dem Auftragen muss die noch frische APSEROAD-Schicht mit Quarz bestreuet werden, um eine perfekte Haftung der folgenden Schicht zu gewährleisten und die Abriebfestigkeit zu erhöhen.

Verarbeitungstemperatur: zwischen +5 °C und +35 °C.

AUSHÄRTUNG

Informationen zu Trocken- und Aushärtezeiten (bei 20 °C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Verarbeitungszeit (Pot-life)	30 Min.
Verwendungsdauer der reinen Mischung	20 Min.
Verwendungsdauer der gefüllten Mischung	40 Min.
Klebefreiheit	2-4 Min.
Gelierzeit der gefüllten Mischung (Dicke 1 mm)	3 Std.
Erstarrungszeit der reinen Mischung	10-15 Std.
Erstarrungszeit der gefüllten Mischung (1:1)	10-15 Std.
Begehrbarkeit	12 Std.
Vollständige Aushärtung	7 Tage


WARNHINWEISE

Nicht verwenden, wenn der Behälter beschädigt ist.
Die Untergründe müssen tragfähig und in gutem Zustand sein.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Für Informationen zu Sicherheitsvorschriften, Gefahrenhinweisen und Sicherheitsempfehlungen beachten Sie das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, das unter folgender Adresse angefordert werden kann:
ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit von 12 Monaten, wenn in der Originalverpackung an einem trockenen Ort ohne Feuchtigkeit gelagert.
Bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C lagern.
Frostempfindlich.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMPONENTE A	KOMPONENTE B
Aussehen	-	Flüssig	Flüssig
Farbe	-	Neutral	Transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,65 g/cm ³	0,99 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	3600 cps	200 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbe	-	Neutral
Konsistenz der Mischung	-	Dichte Flüssigkeit
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,4 g/cm ³

PRODUKTTLEISTUNGEN GEMÄSS UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	EN 13892-2	≥ 45 N/mm ²
Biegezugfestigkeit nach 28 Tagen	EN 13892-2	≥ 13 N/mm ²
Haftkraft	EN 13892-8	≥ 1,5 N/mm ²
Brandverhalten	EN 13501-1	F _{fl}

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

