

APSEPRIMER OIL

PRIMER EPOSSIDICO PER SUPERFICI
INQUINATE DA SOSTANZE OLEOSE



DESCRIZIONE

APSEPRIMER OIL è un promotore di adesione epossidico bicomponente caricato con fillers minerali specifico per sottofondi contaminati da sostanze oleose. I componenti sono forniti predosati.

CAMPI DI IMPIEGO

Promotore d'adesione per la riparazione e il ripristino superficiale di pavimentazioni industriali contaminate da sostanze oleose. Promotore d'adesione per pavimentazioni resinose per magazzini industriali, depositi, impianti chimici, industrie alimentari ecc.

CONFEZIONI

Comp. A = 13,35 kg in latte di metallo
Comp. B = 1,65 kg in latte di metallo

CONSUMO

400-500 g/m²

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 13,35 : 1,65

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Promotore d'adesione per fasi successive;
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali con residui oleosi;
- Buona adesione anche su sottofondi leggermente umidi.

CERTIFICAZIONI

APSEPRIMER NS OIL è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 474). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Pulire il sottofondo da polvere, oli residui, parti friabili, verniciature pre-esistenti e comunque da ciò che possa pregiudicare l'adesione. Lavare la superficie con getto di acqua in pressione e detergente industriale. Risciacquare con acqua pulita.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

APSEPRIMER OIL è un primer composto da due componenti predosati.

Per la preparazione procedere come segue: versare il componente B nel contenitore del componente A e miscelare accuratamente i due componenti con un trapano a basso numero di giri, fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSEPRIMER OIL si applica a rullo sul supporto adeguatamente preparato e necessariamente ancora umido. Evitare l'accumulo di acqua stagnante derivante dal lavaggio del pavimento e se necessarie aspirate con l'aspiraliquidi. Immediatamente dopo l'applicazione, la superficie fresca di APSEPRIMER OIL deve essere spolverata con il quarzo fine 0,1-0,3 mm per consentire la perfetta adesione dei successivi rivestimenti resinosi

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	60 minuti
Pedonabilità	12 ore
Indurimento completo	7 giorni

AVVERTENZE

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato. sottofondi da rivestire o da trattare devono essere sani, compatti e privi di parti friabili e/o in fase di distacco. Applicare APSEPRIMER OIL in modo omogeneo e in uno spessore uniforme a rullo.

APSEPRIMER OIL

PRIMER EPOSSIDICO PER SUPERFICI
INQUINATE DA SOSTANZE OLEOSE



PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEPRIMER OIL devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool etilico. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:

ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Grigio	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	2,20 g/cm ³	0,99 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	2600 cps	100 cps

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Grigio
Consistenza della miscela	-	Fluida densa
Peso specifico	EN ISO 2811-1	2,00 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Forza di aderenza su cls asciutto	EN 13892-8	2,5 N/mm ²
Forza di aderenza su cls umido	EN 13892-8	1,5 N/mm ²
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F _{fl}

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

