

APSEPRIMER NS 125

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE AD ALTA PENETRAZIONE



DESCRIZIONE

APSEPRIMER NS 125 è un primer epossidico bicomponente, fluido, caricato con fillers minerali, esente da solventi. I componenti sono forniti predosati.

CAMPI DI IMPIEGO

Promotore d'adesione per la riparazione, il ripristino superficiale di pavimentazioni industriali degradate e corrose, per rasature di superfici irregolari. Promotore d'adesione per pavimentazioni resinose per magazzini industriali, depositi, impianti chimici, industrie alimentari ecc. APSEPRIMER NS 125 può essere utilizzato puro oppure, caricato con quarzo (rapporto in peso 1 : 1), sia per eseguire rasature di regolarizzazione, sia per migliorare l'adesione dei successivi rivestimenti resinosi.

CONFEZIONI

Comp. A = 4 kg in latte di metallo
Comp. B = 1 kg in latte di metallo

oppure

Comp. A = 16 kg in latte di metallo
Comp. B = 4 kg in latte di metallo

CONSUMO

Primer: 0,3-0,4 kg/m²
Rasante: 1,7-1,8 kg/m² per mm di spessore

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Primer Comp. A : Comp. B = 10 : 25
Rasante (A+B) : Quarzo = 1:1

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Promotore d'adesione per fasi successive;
- Rasature di fondo (opportunamente caricato nel rapporto di peso 1 : 1);
- Elevate proprietà meccaniche
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali;
- Buona adesione su sottofondi umidi.

CERTIFICAZIONI

APSEPRIMER NS 125 è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 473). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Pulire il sottofondo da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa rovinare l'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere senza ruggine, ed altre impurità. In questo caso, consigliamo di intervenire con una spazzolatura e con l'apposito convertitore di ruggine FERROCONVERT.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

APSEPRIMER NS 125 è un primer composto da due componenti predosati. Per la preparazione procedere come segue: versare il componente B nel contenitore del componente A e miscelare accuratamente i due componenti con un trapano a basso numero di giri, fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi. Qualora fosse necessario, è possibile caricare 1 parte di APSEPRIMER NS 125 con circa 1 parte di quarzo, per facilitare la regolarizzazione delle superfici leggermente ruvide.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSEPRIMER NS 125 si applica a rullo, oppure con una spatola metallica o racla lisce in modo uniforme e spessore omogeneo sul supporto adeguatamente preparato. Immediatamente dopo l'applicazione, la superficie fresca di APSEPRIMER NS 125 deve essere spolverata con il quarzo al fine di consentire la perfetta adesione dei successivi rivestimenti resinosi. Ad asciugatura avvenuta, rimuovere il quarzo in eccesso prima della sovra applicazione di successivi rivestimenti.

APSEPRIMER NS 125

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE AD ALTA PENETRAZIONE



MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	30 minuti
Tempo di utilizzo miscela pura	20 minuti
Tempo di utilizzo miscela caricata	40 minuti
Fuori polvere	2-4 minuti
Tempo gelificazione miscela caricata (spessore 1mm)	40 minuti
Inizio presa miscela pura	10-15 ore
Inizio presa miscela caricata (1:1)	10-15 ore
Pedonabilità	12 ore
Indurimento completo	7 giorni

AVVERTENZE

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato. Le superfici di supporto devono essere sane.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEPRIMER NS 125 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool etilico. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:

ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.


DATI TECNICI DEL PRODOTTO
CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Neutro	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,65 g/cm ³	0,99 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	3600 cps	200 cps

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Neutro
Consistenza della miscela	-	Fluida densa
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,4 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 13892-2	45-55 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg	EN 13892-2	23-27 N/mm ²
Forza di aderenza	EN 13892-8	2,0 N/mm ²
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F _{fi}

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

