



## DESCRIZIONE

APSEPRIMER AS è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche a base di solvente, fillers pregiati conduttivi, idoneo per la realizzazione di fondi per cicli di pavimentazioni autolivellanti a conducibilità elettrica.

## CAMPI DI IMPIEGO

- APSEPRIMER AS viene impiegato esclusivamente come strato conduttivo sotto i rivestimenti a conducibilità elettrica quale l'APSELIV AS;
- Rivestimento elettricamente conduttivo su supporti cementizi e calcestruzzo per svariati usi industriali.

## CONFEZIONI

Comp. A = 15 kg in latte di metallo  
Comp. B = 3 kg in latte di metallo

## CONSUMO

Consumo indicativo: 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 5 : 1

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Alta conducibilità;
- Facilmente lavorabile;
- Rapida asciugatura.

## CERTIFICAZIONI

APSEPRIMER AS è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 472). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte, pulite, senza parti friabili o in distacco. L'umidità relativa del supporto non deve superare il 4% e non ci deve essere presenza di risalite capillari di umidità; in caso contrario procedere all'applicazione di una barriera al vapore con UMIFOND 3C. Buchi e grosse irregolarità devono essere preventivamente riparati con APSEFLOOR MALTA. Le fessure statiche possono essere stuccate con AP300 FIX.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prima di procedere alla miscelazione dei due componenti, mescolare a fondo il componente A e rimescolare brevemente il comp. B. Aggiungere quindi il comp. B nella latta del comp. A e mescolare con trapano e miscelatore a basso numero di giri fino a completa omogeneizzazione.

## APPLICAZIONE DEL PRIMER

La superficie dovrà essere precedentemente trattata applicando il primer di aggancio APSEPRIMER NS 125 opportunamente caricato e applicato a spatola liscia (consultare il relativo prospetto tecnico). Non utilizzare spolveri di sabbia sul primer.

## APPLICAZIONE BANDELLE DI RAME

Posa delle bandelle di rame conduttive e adesive e collegamento alla presa di terra. Ogni punto di messa a terra è sufficiente per una superficie continua di APSELIV AS di circa 80m<sup>2</sup>.

La loro disposizione e numero dipende comunque dalle condizioni e dalla geometria del cantiere e deve essere definita di volta in volta da personale tecnico specializzato.

## GIUNTI

I giunti di controllo, dove necessari, dovranno essere riportati anche sul rivestimento resinoso, collegando elettricamente i due quadrotti separati dal giunto con l'apposita bandella di rame di lunghezza pari a 1 m circa; la bandella di rame dovrà entrare nel giunto a coda di rondine e dovrà aderire sulla superficie adiacente, in direzione perpendicolare al giunto stesso, per circa 50 cm per ogni lato. Questa operazione deve essere fatta prima di stuccare i giunti per il successivo rivestimento. Quando si procederà, a rivestimento ultimato, al nuovo taglio dei giunti in corrispondenza dei vecchi esistenti, si dovrà prestare particolare attenzione affinché la lama della taglierina non recida la bandella di rame. Per una maggiore sicurezza si consiglia di svasare qualche cm a coda di rondine la sezione del giunto in cui si dovrà posizionare il collegamento, in modo da mantenere la bandella di rame a forma di V più aperta. I giunti di dilatazione, costruzione e tutti i giunti dinamici devono essere rigorosamente rispettati e riportati anche sul rivestimento. I giunti dovranno essere successivamente sigillati con APSEGOM 40.



## APPLICAZIONE DELLO STRATO CONDUTTIVO

Lo strato conduttivo è costituito dal primer APSEPRIMER AS da applicare a rullo in una mano, con consumo di circa 0,8-1,00 g/m<sup>2</sup> su tutta la superficie interessando le unità di conduzione. APSEPRIMER AS va applicato sul primer precedente solo quando questo è perfettamente asciutto ed indurito. In caso contrario la conducibilità del primer APSEPRIMER AS potrebbe essere alterata.

Su primer fresco eseguire uno spolvero di inerti conduttivi (carburo di silicio), con un consumo di circa 1,5 kg/m<sup>2</sup>. Rimuovere l'inerte in eccesso dopo asciugatura. Ad avvenuto indurimento di APSEPRIMER AS, prima dell'applicazione del rivestimento autolivellante, è opportuno procedere con una verifica della conducibilità della superficie. Per altri dettagli consultare la Scheda Tecnica del primer APSEPRIMER AS.

Il ciclo si completa con l'applicazione dei rivestimenti conduttivi APSELIV AS o VERNILUX POL AS in base alle necessità (vedi relative schede tecniche).

## MISURAZIONE DELLA CONDUCIBILITA' ELETTRICA

Per le misurazioni di conducibilità si deve eseguire almeno una prova per aree di superficie fino a 10 m<sup>2</sup>, 10-20 prove per superfici comprese tra 10 e 100 m<sup>2</sup> e almeno 10 test ogni 100 m<sup>2</sup> per superfici maggiori. Le misure devono essere prese in punti distanti almeno mezzo metro l'uno dall'altro.

Se una misura non rispetta i parametri prescritti, ripeterla in un punto ad una distanza di ca. 30 cm. Se il nuovo valore va bene l'area è da considerarsi accettabile.

I valori delle misure possono essere fortemente influenzati dalle condizioni ambientali, dal tipo di strumento, dal personale che esegue le misure o partecipa attivamente ai test, ecc. Si consiglia di eseguire una campionatura preliminare per accettazione e di stabilire a priori i metodi di collaudo e di verifica strumentale.

## MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	1 ora
Sovra applicabilità	36-48 ore
Indurimento completo	7 giorni

## AVVERTENZE

- Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.
- La temperatura del supporto e del prodotto non indurito deve essere al meno 3°C maggiore del punto di rugiada, per ridurre il rischio di condensa o sbiancamento sulla finitura.
- Basse temperature e alti valori di umidità aumentano la probabilità di sbiancamento.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEPRIMER AS devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con solvente DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



## CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Nero	Marrone scuro
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,3 g/cm <sup>3</sup>	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità	EN 8490	3000 cps	300 cps

## PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Forza di aderenza	EN 13892-8	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F <sub>fl</sub>

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

