



DESCRIZIONE

APSEPOX 910 è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche in emulsione acquosa, dotato di buona resistenza chimica, meccanica, all'acqua e all'abrasione, se diluito con acqua secondo le indicazioni di seguito riportate. Può essere utilizzato come impregnante rendendo il supporto antipolvere e facilmente pulibil.e

CAMPI DI IMPIEGO

- Impregnante antipolvere per pavimentazioni industriali;
- Promotore di adesione per riprese di getto;
- Primer all'acqua rivestimenti in dispersione;
- Impregnante e consolidante per sottofondi mineralici generici (fibrocemento, elementi prefabbricati, pietra ecc.).

CONFEZIONI

componente A = Latta da 9 kg
componente B = secchiello da 4,5 kg

CONSUMO

Consolidante: 50-80 g/m²
Impregnante: 100-120 g/m²
Promotore d'adesione per ripresa di getto:
250-300 g/m²

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 2 : 1

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Ottimo come consolidante per calcestruzzi e superfici porose in generale;
- Promotore d'adesione per fasi successive;
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali;
- Buona adesione anche su sottofondi leggermente umidi.

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Pulire il sottofondo da polvere, oli residui, parti friabili, verniciature preesistenti e comunque da ciò che possa pregiudicare l'adesione. Lavare la superficie con getto di acqua in pressione e detergente industriale. risciacquare con acqua pulita. Evitare l'accumulo di acqua stagnante derivante dal lavaggio del pavimento e se necessarie aspirate con aspiraliquidi.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

APSEPOX 910 è un formulato bicomponente predosato. Per la preparazione procedere come segue: versare il componente A nel contenitore del componente B e miscelare accuratamente i due componenti con un trapano a basso numero di giri, fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi. Diluire secondo l'applicazione prevista. Usato come impregnante: diluire 1:2 con acqua pulita. Come consolidante, diluire da 1:3 a 1:5, in funzione dell'assorbimento. Usato come promotore di adesione diluire 1:0,3 con acqua pulita.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Impregnante: applicazione a rullo o spruzzo.
Consolidante: applicazione a rullo o spruzzo.
Promotore di adesione per ripresa di getto: applicazione a rullo o per innaffiatura.
L'applicazione deve essere effettuata in modo tale da consentire la distribuzione omogenea e la copertura completa del sottofondo.
Come ripresa di getto applicare 300-350g/m² di prodotto diluito 1:0,2. Consumo teorico di prodotto puro 250-300g/m². L'intervallo di sovra applicazione con nuovo getto, sarà mantenuto da 60 minuti a 3 ore.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +8°C e +30°C.



MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	60 minuti
Pedonabilità	24 ore
Indurimento completo	7 giorni

AVVERTENZE

- Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.
- I sottofondi da rivestire o da trattare devono essere sani, compatti e privi di parti friabili e/o in fase di distacco.
- Applicare APSEPOX 910 in modo omogeneo evitando la formazione di accumulo e/o pozzanghere.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione dei APSEPOX 910 devono essere pulite dopo l'utilizzo con acqua pulita. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +10°C e +25°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.


DATI TECNICI DEL PRODOTTO
CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto	-	Liquido	Liquido denso
Colore	-	Trasparente	Trasparente opalescente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,10 g/cm ³	1,03 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	800 cps	2300 cps

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Trasparente opalescente
Consistenza della miscela	-	Fluida densa
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,05 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO INDURITO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Forza di aderenza	EN 13892-8	≥ 3,5 N/mm ²
Forza di aderenza su cls umido	EN 13578	≥ 3,5 N/mm ²
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F _{fi}

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

