



DESCRIZIONE

APSELIV AS è un formulato bicomponente pigmentato a base di resine epossidiche, contenente fillers conduttivi ed extenders in polvere, idoneo per la realizzazione di finiture nei cicli di pavimentazioni autolivellanti a conducibilità elettrica secondo la norma UNI 10966. Ad indurimento avvenuto realizza un rivestimento impermeabile, elettroconduttivo, con ottime resistenze chimiche e meccaniche.

CAMPI DI IMPIEGO

Si impiega per rivestimenti di pavimentazioni con spessore autolivellante minimo da 1 mm a 2 mm. Può essere destinato per le pavimentazioni con seguenti applicazioni:

- Rivestimenti per le industrie chimiche e farmaceutiche;
- Rivestimenti per laboratori, sale sterili e ospedali;
- Rivestimenti per industrie meccaniche di precisione, industrie elettriche ed elettroniche;
- Rivestimenti per ambienti antideflagranti.

CONFEZIONI

Comp. A = 12 kg in latta di metallo
Comp. B = 4kg in latta di metallo

COLORI DISPONIBILI

APSELIV AS viene prodotto solamente in determinate tonalità di colori in tinta RAL. Per definire la colorazione disponibile, vi invitiamo a contattare la nostra Direzione Tecnica.

CONSUMO

0,250 kg/m² APSEPRIMER NS 125
Bande di rame secondo la geometria della pavimentazione.
0,8-1,00 kg/m² APSEPRIMER AS
2,5 kg/m² APSELIV AS

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:
Comp. A : B = 12 : 4

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

APSELIV AS è un formulato bicomponente, fillerizzato, a base di resine epossidiche studiato per la realizzazione di pavimentazioni conduttive con uno spessore massimo di circa 2 mm.

CERTIFICAZIONI

APSELIV AS è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 424).
Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte, pulite, senza parti friabili o in distacco. L'umidità relativa del supporto non deve superare il 4% e non ci deve essere presenza di risalite capillari di umidità; in caso contrario procedere all'applicazione di una barriera al vapore con UMIFOND 3C. Buchi e grosse irregolarità devono essere preventivamente riparati con APSEFLOOR MALTA. Le fessure statiche possono essere stuccate con AP300 FIX.

APPLICAZIONE DEL PRIMER APSEPRIMER NS 125

A superficie dovrà essere precedentemente trattata applicando il primer di aggancio APSEPRIMER NS 125 opportunamente caricato e applicato a spatola liscia (consultare il relativo prospetto tecnico). Non utilizzare spolveri di sabbia sul primer.

APPLICAZIONE BANDELLE DI RAME

Posa delle bande di rame conduttive e adesive e collegamento alla presa di terra. Ogni punto di messa a terra è sufficiente per una superficie continua di APSELIV AS di circa 80 m².

La loro disposizione e numero dipende comunque dalle condizioni e dalla geometria del cantiere e deve essere definita di volta in volta da personale tecnico specializzato.



GIUNTI

I giunti di controllo, dove necessari, dovranno essere riportati anche sul rivestimento resinoso, collegando elettricamente i due quadrotti separati dal giunto con l'apposita bandella di rame di lunghezza pari a 1 m circa; la bandella di rame dovrà entrare nel giunto a coda di rondine e dovrà aderire sulla superficie adiacente, in direzione perpendicolare al giunto stesso, per circa 50 cm per ogni lato. Questa operazione deve essere fatta prima di stuccare i giunti per il successivo rivestimento. Quando si procederà, a rivestimento ultimato, al nuovo taglio dei giunti in corrispondenza dei vecchi esistenti, si dovrà prestare particolare attenzione affinché la lama della taglierina non recida la bandella di rame. Per una maggiore sicurezza si consiglia di svasare qualche cm a coda di rondine la sezione del giunto in cui si dovrà posizionare il collegamento, in modo da mantenere la bandella di rame a forma di V più aperta. I giunti di dilatazione, costruzione e tutti i giunti dinamici devono essere rigorosamente rispettati e riportati anche sul rivestimento. I giunti dovranno essere successivamente sigillati con APSEGOM 40.

APPLICAZIONE DELLO STRATO CONDUTTIVO

Lo strato conduttivo è costituito dal primer APSEPRIMER AS da applicare a rullo in una mano, con consumo di circa 80 -100 g/m² su tutta la superficie interessando le unità di conduzione. APSEPRIMER AS va applicato sul primer precedente solo quando questo è perfettamente asciutto ed indurito. In caso contrario la conducibilità del primer APSEPRIMER AS potrebbe essere alterata.

Su primer fresco eseguire uno spolvero di inerti conduttivi (carburo di silicio), con un consumo di circa 1,5 kg/m². Rimuovere l'inerte in eccesso dopo asciugatura.

Ad avvenuto indurimento di APSEPRIMER AS, prima dell'applicazione del rivestimento autolivellante, è opportuno procedere con una verifica della conducibilità della superficie.

Per altri dettagli consultare la Scheda Tecnica del primer APSEPRIMER AS.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO APSELIV AS

Miscelare accuratamente il comp. A (resina) quindi versare completamente il comp. B (catalizzatore) nel recipiente del comp. A e agitare con mescolatore elettrico (trapano e agitatore a 300-400 giri/min.) per almeno 2 minuti fino ad omogeneizzazione. Evitare tempi di miscelazione troppo lunghi per non inglobare aria.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSELIV AS si cola direttamente sul pavimento e si stende a spatola dentata. Subito dopo la posa passare l'apposito rullo frangibolle, con passate incrociate, per eliminare l'aria inglobata. Lo spessore del rivestimento deve essere ca. 1,5/2,0 mm. Spessori superiori causano forte calo di conducibilità. Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

MISURAZIONE DELLA CONDUCIBILITÀ ELETTRICA

Per le misurazioni di conducibilità si deve eseguire almeno una prova per aree di superficie fino a 10 m², 10-20 prove per superfici comprese tra 10 e 100 m² e almeno 10 test ogni 100 m² per superfici maggiori. Le misure devono essere prese in punti distanti almeno mezzo metro l'uno dall'altro.

Se una misura non rispetta i parametri prescritti, ripeterla in un punto ad una distanza di ca. 30 cm. Se il nuovo valore va bene l'area è da considerarsi accettabile.

I valori delle misure possono essere fortemente influenzati dalle condizioni ambientali, dal tipo di strumento, dal personale che esegue le misure o partecipa attivamente ai test, ecc. Si consiglia di eseguire una campionatura preliminare per accettazione e di stabilire a priori i metodi di collaudo e di verifica strumentale

MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di APSELIV AS è influenzato dalla temperatura ambiente. Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	35 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Pedonabilità	24 ore
Carrabilità pesante	2-3 giorni
Indurimento completo	7 giorni



AVVERTENZE

- La temperatura del supporto e del prodotto non indurito deve essere al meno 3°C maggiore del punto di rugiada, per ridurre il rischio di condensa o sbiancamento sulla finitura.
- Basse temperature e alti valori di umidità aumentano la probabilità di sbiancamento.
- Non applicare APSELIV AS su supporti polverosi o friabili;
- Non applicare APSELIV AS su supporti sporchi da oli, grassi ecc;
- Non applicare APSELIV AS su supporti non preparati in modo corretto e non trattati con APSEPRIMER AS;
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore;
- Non applicare APSELIV AS su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare;
- Non diluire APSELIV AS con solventi;
- Non applicare APSELIV AS all'esterno.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSELIV AS devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente epossidico DILUEPOX o alcool denaturato, dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C. Riscaldare a bagno maria i contenitori in plastica qualora si formassero geli o cristalli.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.


DATI TECNICI DEL PRODOTTO
CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Colorato	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,45 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	2150 cps	300 cps

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Limitato ad alcuni colori
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico miscela (A+B)	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza all'abrasione TABER dopo 7 giorni (Mola H22, 1000g, 1000 giri)	EN ISO 5470-1	≥ 55 mg
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	≥ 10 μm
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	≥ 20 N.m
Forza di aderenza	EN 13892-8	≥ 2,5 N/mm ²
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F _{fl}

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Temperatura di esercizio	-	Da -20°C a +80°C
Durezza SHORE D a 7 giorni	DIN 53505	75
Resistenza a compressione a 28 giorni	EN 196-1	≥ 70 N/mm ²
Resistività elettrica (Re)	DIN IEC 61340-4-1	10 ⁴ > Re < 10 ⁶ Ohm

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

