



DESCRIZIONE

APSELIV 31 è un formulato epossidico bicomponente idoneo per rivestimenti resinosi di tipo autolivellante e/o multistrato e/o come verniciatura con gradevole aspetto superficiale liscio o antisdrucchiolo, con spessori da 1 a 3 mm.

CAMPI DI IMPIEGO

APSELIV 31 si impiega per rivestimenti di pavimentazioni con le seguenti applicazioni:

- Rivestimenti per caseifici, oleifici, opifici, ecc.;
- Industrie chimiche e farmaceutiche;
- Rivestimenti per l'industria alimentare;
- Rivestimenti per laboratori, sale sterili e ospedali;
- Rivestimenti per locali asettici.

CONFEZIONI

Comp. A + B = 19 + 4,8 kg in latte di metallo

CONSUMO

Rivestimento autolivellante (2 mm di spessore)

0,5 kg/m² APSEPRIMER NS 125

1,5 kg/m² Spolvero di quarzo

1,5 kg/m² APSELIV 31 (A+B)

1,3-1,5 kg/m² Quarzo Livel (Carica)

Trattandosi di composizione autolivellante le condizioni di planarità del supporto influenzano notevolmente il consumo.

2. Rivestimento multistrato (1,5 mm di spessore)

0,7 kg/m² APSEPRIMER NS 125

1,5 kg/m² Spolvero di quarzo

0,8 kg/m² APSELIV 30 (A+B) (RUVIDO)

1,4 kg/m² APSELIV 30 (A+B) (LISCIO)

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:

Comp. A : B = 100 : 25,25

Rapporto di carica

Legante (A+B) : inerte = 12,6 : 6

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

APSELIV 31 è un formulato bicomponente, fillerizzato, a base di resine epossidiche. È particolarmente idoneo per le industrie alimentari. APSELIV 31 può essere applicato in spessore fino a 3 mm. APSELIV31 è consigliato per gli ambienti a media aggressione chimica e sollecitazioni meccaniche severe. Dato l'aspetto estetico molto gradevole, APSELIV 31 può essere impiegato anche come pavimentazione ad uso civile o decorativo.

APSELIV 31 presenta i seguenti vantaggi:

- Buona resistenza all'aggressione chimica;
- Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche
aspetto estetico piacevole per un uso anche nel civile;
- Temperatura di esercizio da -20°C a +60°C.

CERTIFICAZIONI

APSELIV 31 è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 423).

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l è socio attivo di CONPAVIPER.





PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere piane, pulite, esenti da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali crepe dovranno essere riparate con lo stucco AP300 FIX.

Se necessario, prima dell'applicazione di APSELIV 31 scaldare l'ambiente, in modo che anche il supporto raggiunga la temperatura di 10°C. Prima dell'applicazione di APSELIV 31, aspirare perfettamente la polvere presente sul supporto.

Applicazione del primer APSEPRIMER NS 125

Versare tutto il componente B nel componente A e miscelare accuratamente fino ad ottenere un colore uniforme.

Caricare il prodotto con QUARZO LIVEL

(0,1-0,5 mm) nel rapporto in peso 1 :0,8.

Stendere la miscela ottenuta sulla superficie del supporto adeguatamente preparato e rasare a zero con spatola liscia curando che la superficie venga perfettamente ricoperta.

Immediatamente dopo l'applicazione del primer, si consiglia di spolverare la superficie con quarzo fine (0,1-0,5 mm) migliorare l'adesione di APSELIV 31. Quando il primer APSEPRIMER NS 125 è indurito si procede alla stesura di APSELIV 31.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare i singoli componenti separatamente.

Versare il componente B (indurente) nel componente A (resina colorata) e miscelare per qualche minuto con trapano a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto esente da grumi e di colore omogeneo. Sempre sotto agitazione lenta aggiungere la quantità prevista di inerte QUARZO LIVEL (0,1-0,5 mm) e miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSELIV 30 può essere utilizzato come rivestimento autolivellante e come multistrato.

1. Rivestimento autolivellante (spessore 2-3 mm)

- Preparare adeguatamente il supporto mediante pallinatura e successiva pulizia della superficie;
- Primerizzare il sottofondo con APSEPRIMER NS 125, secondo le modalità previste nel paragrafo "Preparazione del supporto";
- Versare APSELIV 31 sul primer indurito e distribuirlo uniformemente con spatola dentata;
- Può essere necessario delimitare le zone in cui si applica APSELIV 31 con regoli e con strisce autoadesive di spessore opportuno;
- Si raccomanda di stendere e livellare la malta, e regolarizzare con rullo frangibolle a passate incrociate per favorirne la fuoriuscita dell'aria.

2. Rivestimento multistrato (spessore 1-2 mm)

- Preparare adeguatamente il supporto mediante pallinatura e successiva pulizia della superficie.
- Primerizzare il sottofondo con APSEPRIMER NS 125, secondo le modalità previste nel precedente paragrafo "Preparazione del supporto". A primer indurito, applicare lo strato di APSELIV 31 con spatola americana liscia o dentata.
- Seminare a rifiuto con quarzo idoneo in funzione dello spessore da realizzare;
- Rimuovere il quarzo in eccesso non ancorato;
- Applicare lo strato di finitura di APSELIV 31 con spatola americana liscia o dentata;
- Se necessario seminare di nuovo a rifiuto e applicare un ulteriore strato di finitura di APSELIV 31 fino ad ottenere lo spessore desiderato.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di APSELIV 31 è influenzato dalla temperatura ambiente. Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	35 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	2-4 ore
Pedonabilità	24-48 ore
Carrabilità pesante	7 giorni
Indurimento completo	7-10 giorni



RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE
AUTOLIVELLANTE DA 1 A 3 mm DI SPESSORE PER
PAVIMENTAZIONI DEL SETTORE ALIMENTARE

AVVERTENZE

- Non applicare APSELIV 31 su supporti polverosi o friabili;
- Non applicare APSELIV 31 su supporti sporchi da oli, grassi ecc.;
- Non applicare APSELIV 31 su supporti non preparati in modo corretto e non trattati con APSEPRIMER NS 125;
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore;
- Non applicare APSELIV 31 su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare;
- Non diluire APSELIV 31 con solventi o acqua;
- Non applicare APSELIV 31 all'esterno.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSELIV 31 (A+B) devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente epossidico DILUEPOX, dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: laboratorio@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C. Riscaldare a bagno maria i contenitori in plastica qualora si formassero geli o cristalli.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.


DATI TECNICI DEL PRODOTTO
CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Colorato	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	2150 cps	300 cps

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato su scala RAL
Consistenza della miscela	-	Fluida densa
Peso specifico miscela (A+B)	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm ³
Peso specifico miscela caricata (A+B+QUARZO)	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm ³
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	Ca. 99%

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 13892-2	≥ 47 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg	EN 13892-2	≥ 16 N/mm ²
Resistenza all'abrasione TABER (Mola H22, 1000g, 1000 giri)	EN ISO 5470-1	< 50 mg
Resistenza all'impatto	EN ISO 6272	20 N.m
Forza di aderenza	EN 13892-8	>3,1 N/mm ²
Resistenza allo scivolamento (superficie asciutta)	EN 13036-4	66
Resistenza elettrica superficiale	UNI 8298-10	0,1-1,0 MO 0,03-0,5 MO
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 13501-1	0,002 kg/m ² h ^{0,5}
Durezza Shore D	EN ISO 868	>85
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F _{fl}

RESISTENZE CHIMICHE DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 13529

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Miscela di idrocarburi	EN 13529	Classe I
Acido solforico 20%		Classe I e II
Idrossido sodico 20%		Classe I e II
Acido lattico		Classe I e II
Tensioattivi		Classe I e II

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it

