



BESCHREIBUNG

APSELIV 30 ist eine Zweikomponenten-Epoxidformulierung, die sich für selbstnivellierende und/oder mehrschichtige Harzbeschichtungen und/oder als Beschichtung mit einer glatten oder rutschfesten Oberfläche in Dicken von 1 bis 3 mm eignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

APSELIV 30 wird für Bodenbeläge mit den folgenden Anwendungen verwendet:

- Beschichtungen für Molkereien, Ölmühlen, Fabriken usw;
- Chemische und pharmazeutische Industrie;
- Beschichtungen für die Lebensmittelindustrie;
- Beschichtungen für Labore, sterile Räume und Krankenhäuser;
- Beschichtungen für aseptische Räume.

VERPACKUNG

Farbig:

Komp. A + B = 5 + 1,5 kg in Metall Dosen
oder

Komp. A + B = 16 + 4,8 kg in Metall Dosen

Konverter:

Komp. A + B = 14,4 + 4,8 kg in Metalldose

VERBRAUCH

1. Selbstnivellierende Beschichtung (2 mm Dicke)

0,5 kg/m² APSEPRIMER NS 125

1,5 kg/m² Quarzbestäubung

1,5 kg/m² APSELIV 30 (A+B)

1,3-1,5 kg/m² Quarzo Nivel (Füllstoff)

Da es sich um eine selbstnivellierende Zusammensetzung handelt, die Ebenheitsbedingungen des Untergrunds beeinflussen den Verbrauch erheblich.

2. Mehrschichtige Beschichtung (1,5 mm Dicke)

0,7 kg/m² APSEPRIMER NS 125

1,5 kg/m² Quarzbestäubung

0,8 kg/m² APSELIV 30 (A+B) (RAUH)

1,4 kg/m² APSELIV 30 (A+B) (GLATT)

MISCHVERHÄLTNIS

Das Mischungsverhältnis (nach Gewicht) ist:

Komp. A : B = 100 : 30

Ladeverhältnis

Bindemittel (A+B) : Füllstoff= 13 : 10

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

APSELIV 30 ist eine Zwei-Komponenten-Formulierung, mit Füllstoffen, auf Epoxidharzbasis.

Es ist besonders geeignet für die Lebensmittelindustrie.

APSELIV 30 kann bis zu 3 mm dick aufgetragen werden. APSELIV 30 wird für Böden mit mittlerer chemischer Aggression und schwerer mechanischer Belastung empfohlen. APSELIV 30 kann aufgrund seiner ansprechenden Optik auch als ziviler oder dekorativer Bodenbelag verwendet werden:

- Gute Beständigkeit gegen chemische Angriffe;
- Gute Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung;
- Ästhetisch ansprechendes Aussehen für den Einsatz im zivilen Bauwesen;
- Betriebstemperatur -20°C bis +60°C.

ZERTIFIZIERUNGEN

APSELIV 30 entspricht der UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP Nr. 427).

ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.





UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen eben, sauber, frei von Staub, Öl, Fett, Schlamm, brüchigen Teilen, Lacken und auf jeden Fall von Gegenständen sein, die die Haftung beeinträchtigen können. Eventuelle Risse müssen mit dem Spachtel AP300 FIX repariert werden.

Bei Bedarf erwärmen Sie vor der Anwendung von APSELIV 30 den Raum, so dass auch der Untergrund eine Temperatur von 10°C erreicht. Saugen Sie vor der Anwendung von APSELIV 30 den auf dem Untergrund vorhandenen Staub gründlich auf.

Auftragen der Grundierung APSEPRIMER NS125

Alle Komponente B in Komponente A geben und sorgfältig mischen, bis eine gleichmäßige Farbe entsteht.

Produkt mit Quarz Livel füllen (0,1-0,5 mm) im Gewichtsverhältnis 1:0,8.

Die erhaltene Mischung auf die entsprechend vorbereitete Oberfläche auftragen und glätten mit einer Glättkelle, um sicherzustellen, dass die Oberfläche perfekt bedeckt ist.

Unmittelbar nach dem Auftragen der Grundierung wird empfohlen, die Oberfläche mit feinem Quarz (0, 1-0,5 mm) abzustauben, um die Haftung von APSELIV 30 zu verbessern.

Sobald Primer APSEPRIMER NS 125 ausgehärtet ist, wird APSELIV 30 aufgetragen.

PRODUKTVORBEREITUNG

Mischen Sie die einzelnen Komponenten separat. Komponente B (Härter) in Komponente A (gefärbtes Harz) gießen und einige Minuten lang mit einem langsam laufenden Rührgerät vermischen bis einer Klumpenfreien Masse und homogener Farbe entstehen.

Immer unter langsamem Rühren die erwartete Menge Quarz Livel (0,1-0,5 mm) hinzufügen und zu einer homogenen Masse vermischen.

AUFTRAGSVERFAHREN

APSELIV 30 kann als selbstnivellierende und mehrschichtige Beschichtung verwendet werden.

1. Selbstnivellierende Beschichtung (Dicke 2-3 mm)

- Den Untergrund durch Kugelstrahlen und anschließende Oberflächenreinigung richtig vorbereiten;
- Grundierung des Untergrunds mit APSEPRIMER NS 125 gemäß Abschnitt "Untergrundvorbereitung";
- APSELIV 30 auf den gehärteten Primer geben und mit einem Zahnschachtel gleichmäßig verteilen;
- Es kann notwendig sein, Bereiche mit APSELIV 30 mit Linealen und Selbstklebendestreifen mit geeigneter Dicke abzugrenzen;
- Es wird empfohlen, den Mörtel zu verlegen, zu nivellieren und ihn mit einer Stachelwalze in Kreuzgängen aufzutragen, um die Entlüftung zu erleichtern.

2. Mehrschichtbeschichtung (Dicke 1-2 mm)

- Den Untergrund durch Kugelstrahlen und anschließende Oberflächenreinigung richtig vorbereiten;
- Grundieren Sie den Untergrund mit APSEPRIMER NS 125 gemäß den Anweisungen im obigen Abschnitt "Vorbereitung des Untergrunds". Wenn die Grundierung ausgehärtet ist, tragen Sie die Schicht APSELIV 30 mit einer glatten oder gezahnten Kelle auf;
- Im Überschuss mit geeignetem Quarz abstreuen, je nach der zu realisierenden Dicke;
- Überschüssigen, nicht verankerten Quarz entfernen;
- Die Deckschicht von APSELIV 30 mit glattem oder gezahntem amerikanischem Spachtel auftragen;
- Bei Bedarf wieder im Überschuss abstreuen und eine weitere Deckschicht von APSELIV 30 bis zur gewünschten Dicke auftragen.

Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C auf.

AUSHÄRTUNG

Die Aushärungszeit einer Schicht von APSELIV 30 wird durch die Umgebungstemperatur beeinflusst.

Die Trocknungs- und Aushärungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Topfzeit (Pot-life)	35 Min.
Erstarrungszeit	10-60 Min.
Klebefreiheit	2-4 Std.
Begehbarkeit	24-48 Std.
Schwere Tragfähigkeit	7 Tage
Vollhärtung	7-10 Tage



WARNUNGEN

- Die Temperatur des Untergrunds und des noch nicht ausgehärteten Produkts muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um das Risiko von Kondenswasserbildung oder Ausblühungen auf der Oberfläche zu verringern;
- Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit erhöhen die Wahrscheinlichkeit von Ausblühungen;
- APSELIV 30 nicht auf staubigen oder brüchigen Untergründen anwenden;
- APSELIV 30 nicht auf mit Ölen, Fetten usw. verschmutzten Untergründen anwenden;
- APSELIV 30 nicht auf mit APSEPRIMER NS 125 nicht richtig vorbereitete und unbehandelte Untergründe auftragen;
- Das Mischprodukt keinen Wärmequellen aussetzen;
- APSELIV 30 nicht auf feuchte Untergründe oder solche mit kapillar aufsteigender Feuchtigkeit auftragen;
- APSELIV 30 nicht mit Lösungsmitteln oder Wasser verdünnen;
- APSELIV 30 APSELIV 30 nicht im Freien auftragen.

GERÄTEREINIGUNG

Geräte, die für die Zubereitung und Verarbeitung von APSELIV 30 (A+B) verwendet werden, müssen sofort nach Gebrauch mit dem Epoxidlösungsmittel DILUEPOX gereinigt werden. Nach dem Aushärten des Produkts darf die Entfernung nur mechanisch erfolgen.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:
ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit über 12 Monate, bei Lagerung in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C. Kunststoffbehälter im Wasserbad erwärmen, wenn sich Frost oder Kristalle bilden.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.



TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	flüssig	flüssig
Farbton	-	farbig	transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	2150 cps	300 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Einfärbung nach RAL-Skala
Mischungskonsistenz	-	dichtflüssig
Spezifisches Gewicht der Mischung (A+B)	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm ³
Spezifisches Gewicht der gefüllten Mischung (A+B+QUARTZ)	EN ISO 2811-1	1,60 g/cm ³

PRODUKTLEISTUNG NACH UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	EN 13892-2	>85 N/mm ²
Biegefestigkeit nach 28 Tagen	EN 13892-2	>25 N/mm ²
TABER Abriebfestigkeit (Schleifscheibe H22, 1000g, 1000 U/min)	EN ISO 5470-1	< 100 mg
Stoßfestigkeit	EN ISO 6272	20 N.m
Haftkraft	EN 13892-8	>3,1 N/mm ²
Rutschfestigkeit (trockene Oberfläche)	EN 13036-4	66
Elektrischer Oberflächenwiderstand	UNI 8298-10	0,1-1,0 MO 0,03-0,5 MO
Kapillaraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	EN 13501-1	0,002 kg/m ² .h ^{0,5}
Shore-Härte	EN ISO 868	>85
Brandverhalten	EN 13501-1	F _{fl}

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEITEN DES PRODUKTS IM BETRIEB GEMÄSS DER NORM

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Gemisch aus Kohlenwasserstoffen	EN 13529	Klasse I
Schwefelsäure 20%		Klasse I und II
Natriumhydroxid 20%		Klasse I und II
Milchsäure		Klasse I und II
Tenside		Klasse I und II

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

