



BESCHREIBUNG

APSELIV 20 ist eine Zwei-Komponenten-Epoxid-Formulierung, die sich für selbstnivellierende und/oder mehrschichtige Harzbeschichtungen und/oder als Lackierung mit einer angenehmen glatten oder rutschfesten Oberfläche mit einer Dicke von 0,3 bis 2 mm eignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

APSELIV 20 wird für Bodenbeläge mit den folgenden Anwendungen verwendet:

- Beschichtungen für die chemische und pharmazeutische Industrie;
- Beschichtungen für die Lebensmittelindustrie;
- Beschichtungen für Laboratorien, sterile Räume und Krankenhäuser;
- Beschichtungen für aseptische Räume;
- Beschichtungen für mechanisierte Lagerhallen;
- Beschichtungen für Einkaufszentren.

VERPACKUNG

Farbig:

Komp. A = 20 kg Metall Dosen

Komp. B = 5 kg Metall Dosen

Converter (neutral):

Comp. A = 18 kg Metall Dosen

Comp. B = 5 kg Metall Dosen

VERBRAUCH

1. Selbstnivellierende Beschichtung (2 mm Dicke)

Ca. 0,5 kg/m² Grundierung je nach Untergrund

1,0 kg/m² Streuquarz

1,5 kg/m² APSELIV 20 (A+B)

1,0 kg/m² Quarzo Nivel (Füllung)

Da es sich um eine selbstnivellierende Zusammensetzung handelt, die Ebenheitsbedingungen des Untergrunds beeinflussen den Verbrauch erheblich.

2. Raue Mehrschichtbeschichtung (1,5 mm dick)

0,3 kg/m² Grundierung + 0,4 kg/m² Füllstoff

2,0 kg/m² Quarzfeinstreuung

0,8 kg/m² APSELIV 20 (A+B)

3. Glatte mehrschichtige Beschichtung

0,3 kg/m² Grundierung + 0,4 kg/m² Füllstoff

1,0 kg/m² Quarzfeinstreuung

1,4 kg/m² APSELIV 20 (A+B+C)

4. Lackierung

0,45 kg/m² Grundierung

0,30 kg/m² APSELIV 20 (A+B)

Es werden zwei Beschichtungen mit leichtem Schleifen zwischen den Schichten empfohlen.

MISCHVERHÄLTNIS

Das Mischungsverhältnis nach Gewicht ist:

Komp. A : B = 20 : 5

Füllverhältnis:

Bindemittel (A+B) : Zuschlagstoff = 13 : 5 (in Gewicht)

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

APSELIV 20 ist eine zweikomponentige, füllstoffhaltige Formulierung auf Basis von Epoxidharzen. Es ist besonders für die Lebensmittelindustrie geeignet. APSELIV 20 kann in Dicken von 0,3 mm bis zu 2 mm aufgetragen werden. APSELIV20 wird für Umgebungen mit mittlerer chemischer Aggressivität und starker mechanischer Belastung empfohlen. Aufgrund seines ästhetisch ansprechenden Aussehens kann APSELIV 20 auch als ziviler oder dekorativer Bodenbelag unter Zugabe von Chips verwendet werden. Die Betriebstemperaturen von APSELIV 20 können von -20°C bis +60°C variieren.

ZERTIFIZIERUNGEN

APSELIV 20 entspricht der Norm UNI EN 13813:

Materialien für Estriche (DoP Nr. 422).

Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach

ISO 9001 (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.





UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen eben, sauber, frei von Staub, Öl, Fett, Schlamm, brüchigen Teilen, Lacken und auf jeden Fall von Gegenständen sein, die die Haftung beeinträchtigen können. Eventuelle Risse müssen mit Spachtelmasse APSESTUK oder AP 300 FIX repariert werden.

Falls erforderlich, heizen Sie den Raum vor dem Auftragen von APSELIV 20 auf, damit auch der Untergrund eine Temperatur von 10°C erreicht. Vor dem Auftragen von APSELIV 20 ist der Untergrund gründlich von Staub zu befreien.

Auftragen der Grundierung APSEPRIMER NS125

Die gesamte Komponente B in die Komponente A gießen und gründlich mischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht ist.

Das Produkt mit QUARZO LEVEL (0,1-0,3 mm) in einem Gewichtsverhältnis von 1:0,8 auffüllen.

Die erhaltene Mischung auf der Oberfläche des entsprechend vorbereiteten Untergrunds verteilen und mit einer Glättkelle glätten, wobei darauf zu achten ist, dass die Oberfläche perfekt bedeckt ist.

Unmittelbar nach dem Auftragen der Grundierung empfiehlt es sich, die Oberfläche mit feinem Quarz (0,1-0,3 mm) abstreuen, um die Haftung von APSELIV 20 zu verbessern.

Wenn die Grundierung APSEPRIMER NS 125 ausgehärtet ist, kann man mit dem Auftragen von APSELIV 20 fortfahren.

PRODUKTVORBEREITUNG

Mischen Sie die einzelnen Komponenten getrennt. Die Komponente B (Härter) in die Komponente A (gefärbtes Harz) gießen und einige Minuten lang mit einer Bohrmaschine bei niedriger Drehzahl mischen, bis eine klumpenfreie und homogen gefärbte Mischung entstanden ist. Unter langsamem Rühren die erforderliche Menge an QUARZO LEVEL-Zuschlag (0,01-0,1 mm) zugeben und mischen, bis eine homogene Mischung entstanden ist. Bei Lackierung ohne Zugabe von Zuschlagstoffen auftragen.

AUFTRAGSVERFAHREN

APSELIV 20 kann mit einer Rolle, einem Stahlspachtel oder im Airless-Spritzverfahren aufgetragen werden.

Es kann als selbstnivellierende und mehrschichtige Beschichtung verwendet werden.

1. Selbstnivellierende Beschichtung (Dicke 2 mm)

- Es wird empfohlen, die Mischung mit einer Stachelwalze in kreuzweisen Übergängen zu verteilen und auszugleichen, damit die Luft entweichen kann;
- Es kann notwendig sein, die Bereiche, auf die APSELIV 20 aufgetragen wird, mit Papierklebeband oder selbstklebenden Streifen geeigneter Dicke zu markieren.

2. Mehrschichtbeschichtung (Dicke 1-2 mm)

- Wenn die Grundierung ausgehärtet ist, tragen Sie die Schicht APSELIV 20 mit einer glatten amerikanischen Kelle auf;
- Im Überschuss mit QUARZOLIVEL abstreuen, je nach der zu realisierenden Dicke;
- Überschüssigen, nicht verankerten Quarz entfernen;
- Die abschließende Schicht von APSELIV 20 mit einer glatten amerikanischen Kelle auftragen;
- Bei Bedarf wieder im Überschuss abstreuen und eine weitere Deckschicht von APSELIV 20 auftragen und mit QUARZO LEVEL mischen, bis die gewünschte Dicke erreicht ist.

Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C auf.

AUSHÄRTUNG

Die Aushärungszeit einer Schicht von APSELIV 20 wird durch die Umgebungstemperatur beeinflusst. Die Trocknungs- und Aushärungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Topfzeit (Pot-life)	35 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Klebefreiheit	2-4 Std.
Begehbarkeit	24-36 Std.
Schwere Tragfähigkeit	5-7 Tage
Vollhärtung	7 Tage



WARNUNGEN

- Die Temperatur des Untergrunds und des noch nicht ausgehärteten Produkts muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um das Risiko von Kondenswasserbildung oder Ausblühungen auf der Oberfläche zu verringern.
- Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit erhöhen die Wahrscheinlichkeit von Ausblühungen.
- APSELIV 20 nicht auf staubigen oder brüchigen Untergründen auftragen;
- APSELIV 20 nicht auf Untergründe auftragen, die durch Öle, Fette usw. verschmutzt sind;
- APSELIV 20 nicht auf Untergründe auftragen, die nicht ordnungsgemäß vorbereitet und nicht mit einer geeigneten Grundierung (APSEPRIMER NS 125 usw.) behandelt wurden;
- Das Mischprodukt keinen Wärmequellen aussetzen;
- APSELIV 20 nicht auf feuchte Untergründe oder auf kapillar aufsteigende Feuchtigkeit auftragen;
- APSELIV 20 nicht mit Lösungsmitteln oder Wasser, sondern mit Alkohol verdünnen;
- APSELIV 20 nicht im Freien auftragen, da es vergilben kann.

GERÄTEREINIGUNG

Die für die Vorbereitung und das Auftragen von APSELIV 20 (A+B) verwendeten Geräte müssen sofort nach Gebrauch mit dem Epoxidlösungsmittel DILUEPOX oder denaturiertem Alkohol gereinigt werden; nach dem Aushärten des Produkts kann die Entfernung nur mechanisch erfolgen.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:

ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit über 12 Monate, bei Lagerung in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C. Kunststoffbehälter im Wasserbad erwärmen, wenn sich Frost oder Kristalle bilden.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.



TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	Paste	flüssig
Farbton	-	farbig	transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	2150 cps	300 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Einfärbung nach RAL-Skala
Mischungskonsistenz	-	flüssig
Spezifisches Gewicht der Mischung (A+B)	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm ³
Spezifisches Gewicht der gefüllten Mischung (A+B+ QUARTZ)	EN ISO 2811-1	1,60 g/cm ³

PRODUKTLEISTUNG NACH UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
TABER Abriebfestigkeit nach 7 Tage (Schleifscheibe H22, 1000g, 1000 U/min)	EN ISO 5470-1	60 mg
BCA-Verschleißfestigkeit	EN 13892-4	10 µm
Schlagfestigkeit	EN ISO 6272	20 N.m
Griffestigkeit	EN 13892-8	>3,1 N/mm ²
Brandverhalten	EN 13501-1	F _{fl}

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

