

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE  
AUTOLIVELLANTE DA 0,3 A 2 mm DI SPESSORE  
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI



## DESCRIZIONE

APSELIV 20 è un formulato epossidico bicomponente idoneo per rivestimenti resinosi di tipo autolivellante e/o multistrato e/o come verniciatura con gradevole aspetto superficiale liscio o antisdrucciolo, con spessori da 0,3 a 2 mm.

## CAMPI DI IMPIEGO

APSELIV 20 si impiega per rivestimenti di pavimentazioni con le seguenti applicazioni:

- Rivestimenti per le industrie chimiche e farmaceutiche;
- Rivestimenti per l'industria alimentare;
- Rivestimenti per laboratori, sale sterili e ospedali;
- Rivestimenti per locali asettici;
- Rivestimenti per magazzini meccanizzati;
- Rivestimenti per centri commerciali.

## CONFEZIONI

Comp. A = 16 kg in latta di metallo  
Comp. B = 4kg in latta di metallo

## CONSUMO

- 1. Rivestimento autolivellante (2 mm di spessore)**  
Ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup> primer a seconda del substrato  
1,0 kg/m<sup>2</sup> spolvero di quarzo  
1,5 kg/m<sup>2</sup> APSELIV 20 (A+B)  
1,0 kg/m<sup>2</sup> Quarzo Livel (Carica)

Trattandosi di composizione autolivellante le condizioni di planarità del supporto influenzano notevolmente il consumo.

## 2. Rivestimento multistrato ruvido (1,5 mm di spessore)

0,3 kg/m<sup>2</sup> primer + 0,4 kg/m<sup>2</sup> di carica  
2,0 kg/m<sup>2</sup> spolvero di quarzo fine  
0,8 kg/m<sup>2</sup> APSELIV 20 (A+B)

## 3. Rivestimento multistrato liscio

0,3 kg/m<sup>2</sup> primer + 0,4 kg/m<sup>2</sup> di carica  
1,0 kg/m<sup>2</sup> spolvero di quarzo fine  
1,4 kg/m<sup>2</sup> APSELIV 20 (A+B+C)

## 4. Verniciatura

0,45 kg/m<sup>2</sup> primer  
0,30 kg/m<sup>2</sup> APSELIV 20 (A+B)

Si consigliano due mani con carteggiatura leggera tra di esse.

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:

Comp. A : B = 16 : 4

Rapporto di carica:

Legante (A+B) : inerte = 13 : 5 (in peso)

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

APSELIV 20 è un formulato bicomponente, fillerizzato, a base di resine epossidiche. È particolarmente idoneo per le industrie alimentari. APSELIV 20 può essere applicato in spessore da 0,3mm fino a 2 mm. APSELIV20 è consigliato per gli ambienti a media aggressione chimica e sollecitazioni meccaniche severe. Dato l'aspetto estetico molto gradevole, APSELIV 20 può essere impiegato anche come pavimentazione ad uso civile o decorativo, con l'aggiunta di chips. Le temperature d'esercizio di APSELIV 20 possono variare da -20°C a +60°C.

## CERTIFICAZIONI

APSELIV 20 è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 422). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.





## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere piane, pulite, esenti da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali crepe dovranno essere riparate con lo stucco APSESTUK o AP 300 FIX.

Se necessario, prima dell'applicazione di APSELIV 20 scaldare l'ambiente, in modo che anche il supporto raggiunga la temperatura di 10°C. Prima dell'applicazione di APSELIV 20, aspirare perfettamente la polvere presente sul supporto.

### Applicazione del primer APSEPRIMER NS 125

Versare tutto il componente B nel componente A e miscelare accuratamente fino ad ottenere un colore uniforme.

Caricare il prodotto con QUARZO LEVEL (0,1-0,3 mm) nel rapporto in peso 1 :0,8.

Stendere la miscela ottenuta sulla superficie del supporto adeguatamente preparato e rasare a zero con spatola liscia curando che la superficie venga perfettamente ricoperta.

Immediatamente dopo l'applicazione del primer, si consiglia di spolverare la superficie con quarzo fine (0,1-0,3 mm) migliorare l'adesione di APSELIV 20. Quando il primer APSEPRIMER NS 125 è indurito si procede alla stesura di APSELIV 20.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare i singoli componenti separatamente.

Versare il componente B (indurente) nel componente A (resina colorata) e miscelare per qualche minuto con trapano a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto esente da grumi e di colore omogeneo. Sempre sotto agitazione lenta aggiungere la quantità prevista di inerte QUARZO LEVEL (0,01-0,1 mm) e miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Nel caso di verniciatura applicare senza aggiunta di inerti.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSELIV 20 può essere applicato con rullo, spatola in acciaio o airless spray.

Può essere utilizzato come rivestimento autolivellante e come multistrato.

### 1. Rivestimento autolivellante (spessore 2 mm)

- Si raccomanda di stendere e livellare l'impasto e regolarizzare con rullo frangibolle a passate incrociate per favorirne la fuoriuscita dell'aria.
- Può essere necessario delimitare le zone in cui si applica APSELIV 20 con nastro in carta o strisce autoadesive di spessore opportuno.

### 2. Rivestimento multistrato (spessore 1-2 mm)

- A primer indurito, applicare lo strato di APSELIV 20 con spatola americana liscia;
- Seminare a rifiuto con QUARZO LEVEL in funzione dello spessore da realizzare;
- Rimuovere il quarzo in eccesso non ancorato;
- Applicare lo strato di finitura di APSELIV 20 con spatola americana liscia;
- Se necessario seminare di nuovo a rifiuto e applicare un ulteriore strato di finitura APSELIV 20 e miscelare con QUARZO LEVEL, fino ad ottenere lo spessore desiderato.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

## MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di APSELIV 20 è influenzato dalla temperatura ambiente. Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	35 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	2-4 ore
Pedonabilità	24-36 ore
Carrabilità pesante	5-7 giorni
Indurimento completo	7 giorni

# APSELIV 20

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE  
AUTOLIVELLANTE DA 0,3 A 2 mm DI SPESSORE  
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI



## AVVERTENZE

- Non applicare APSELIV 20 su supporti polverosi o friabili;
- Non applicare APSELIV 20 su supporti sporchi da oli, grassi ecc.;
- Non applicare APSELIV 20 su supporti non preparati in modo corretto e non trattati con idoneo primer (APSEPRIMER NS 125 ecc.);
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore;
- Non applicare APSELIV 20 su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare;
- Non diluire APSELIV 20 con solventi o acqua, ma con alcool;
- Non applicare APSELIV 20 all'esterno, perché può ingiallire.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSELIV 20 (A+B) devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente epossidico DILUEPOX o alcool denaturato, dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:  
ufficiotecnico@apsebg.it

## STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C. Riscaldare a bagno maria i contenitori in plastica qualora si formassero geli o cristalli.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Pastoso	Liquido
Colore	-	Colorato	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm <sup>3</sup>	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità	EN 8490	2150 cps	300 cps

### CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato su scala RAL
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico miscela (A+B)	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Peso specifico miscela caricata (A+B+QUARZO)	EN ISO 2811-1	1,60 g/cm <sup>3</sup>

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza all'abrasione TABER dopo 7 giorni (Mola H22, 1000g, 1000 giri)	EN ISO 5470-1	60 mg
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	10 µm
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	20 N.m
Forza di aderenza	EN 13892-8	>3,1 N/mm <sup>2</sup>
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F <sub>fl</sub>

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

