

# APSELIV 135

ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDFORMULIERUNG  
SELBSTNIVELLIEREND BIS ZU 3 MM DICKE  
MIT FLEXIBILITÄTSEIGENSCHAFTEN



## BESCHREIBUNG

APSELIV 135 ist eine flexible, zweikomponentige Epoxidharzformulierung, geeignet für selbstnivellierende und/oder mehrschichtige Harzbeschichtungen und/oder als Beschichtung mit glatter oder rutschfester Oberfläche, mit einer Dicke von bis zu 3 mm, oder zum Auffüllen von Fugen.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Es wird für Bodenbeschichtungen mit einer selbstnivellierenden Mindestdicke von 1 mm bis 3 mm verwendet:

- Chemische und pharmazeutische Industrie;
- Beschichtungen für die Lebensmittelindustrie;
- Beschichtungen für Labore, Reinräume und Krankenhäuser;
- Beschichtungen für aseptische Räume;
- Beschichtungen für automatisierte Lager;
- Beschichtungen für Einkaufszentren;
- Auffüllen von mittelgroßen Strukturfugen (max. 3 × 3 cm) oder, mit Zusatz von mineralischen Füllstoffen, für größere Dimensionen.

## VERPACKUNG

Komp. A = 10 kg Metalldose

Komp. B = 3,5 kg Metalldose

## VERBRAUCH

### 1. Selbstnivellierende Beschichtung (2 mm Dicke)

Ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup> Primer, abhängig vom Untergrund

2,0 kg/m<sup>2</sup> Quarzsand-Streuung

1,5 kg/m<sup>2</sup> APSELIV 135 (A+B)

1,3 kg/m<sup>2</sup> Quarzo Nivel (Füllstoff)

Da es sich um ein selbstnivellierendes System handelt, beeinflussen die Ebenheitsbedingungen des Untergrunds den Materialverbrauch erheblich.

### 2. Mehrschichtige Beschichtung (1,5 mm Dicke)

0,7 kg/m<sup>2</sup> Primer, abhängig vom Untergrund

3,0 kg/m<sup>2</sup> Quarzsand-Streuung

0,8 kg/m<sup>2</sup> APSELIV 135 (A+B)

## MISCHVERHÄLTNIS

Das Mischverhältnis nach Gewicht ist:

Komp. A : B = 13 : 4,5

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

APSELIV 135 ist eine zweikomponentige, gefüllte Epoxidharzformulierung.

Es ist besonders geeignet für die Lebensmittelindustrie. APSELIV 135 kann in Dicken von bis zu 3 mm aufgetragen werden.

Es wird für Bereiche mit mittlerer chemischer Beanspruchung und starker mechanischer Belastung empfohlen.

Dank des ansprechenden ästhetischen Erscheinungsbildes kann APSELIV 135 auch als Bodenbelag für Wohn- oder dekorative Zwecke eingesetzt werden.

Die Einsatztemperaturen von APSELIV 135 liegen zwischen -20°C und +60°C.

## ZERTIFIZIERUNGEN

APSELIV 135 entspricht der Norm UNI EN 13813:

Estrichmaterialien (DoP Nr. 425).

Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 zertifiziert (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist aktives Mitglied von CONPAVIPER.



## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen eben, sauber und frei von Staub, Öl, Fett, Schlamm, losen Teilen, alten Beschichtungen oder sonstigen haftungsbeeinträchtigenden Stoffen sein. Risse müssen mit APSESTUK- oder AP 300 FIX-Spachtelmasse repariert werden.

Falls erforderlich, sollte vor der Anwendung von APSELIV 135 der Raum erwärmt werden, sodass auch der Untergrund eine Temperatur von mindestens 10°C erreicht. Vor der Auftragung von APSELIV 135 den Staub vom Untergrund gründlich absaugen.

## Auftrag des Primers APSEPRIMER NS 125

Gießen Sie die gesamte Komponente B in Komponente A und mischen Sie gründlich, bis eine gleichmäßige Farbe erreicht ist.

Den Primer mit QUARZO LIVEL (0,1–0,5 mm) im Gewichtsverhältnis 1:0,8 beladen.

Die Mischung gleichmäßig auf den ordnungsgemäß vorbereiteten Untergrund auftragen und mit einer glatten Kelle auf Null abziehen, sodass die Oberfläche vollständig bedeckt ist. Unmittelbar nach Auftrag des Primers wird empfohlen, die Oberfläche mit Quarz (0,1–0,5 mm) zu bestreuen, um die Haftung von APSELIV 135 zu verbessern.

Sobald der Primer APSEPRIMER NS 125 ausgehärtet ist, kann APSELIV 135 aufgetragen werden.



## PRODUKTVORBEREITUNG

Die einzelnen Komponenten separat mischen.  
Gießen Sie Komponente B (Härter) in Komponente A (gefärbtes Harz) und mischen Sie einige Minuten lang mit einem Niedriggeschwindigkeitsbohrer, bis eine klumpenfreie, homogene Mischung entsteht.  
Unter weiterem langsamen Rühren die vorgesehene Menge QUARZO LIVEL (0,1–0,5 mm) hinzufügen und mischen, bis eine gleichmäßige Masse erreicht ist.

## ANWENDUNGSVERFAHREN

APSELIV 135 kann als selbstnivellierende Beschichtung oder als Mehrschichtsystem verwendet werden, wie nachfolgend beschrieben.

### 1. Selbstnivellierende Beschichtung (2–3 mm Dicke)

- Untergrund wie im Abschnitt „UNTERGRUNDVORBEREITUNG“ beschrieben vorbereiten und grundieren;
- gleichmäßig mit einer Zahnkelle verteilen;
- Es wird empfohlen, die Masse zu verstreichen, zu glätten und mit einer Nadelwalze in Kreuzbewegungen zu bearbeiten, um eingeschlossene Luft entweichen zu lassen;
- Es kann notwendig sein, die Anwendungsbereiche mit Leisten oder selbstklebenden Streifen geeigneter Dicke abzugrenzen.

### 2. Mehrschichtbeschichtung (1–2 mm Dicke)

- Untergrund wie im Abschnitt „UNTERGRUNDVORBEREITUNG“ beschrieben vorbereiten und grundieren;
- Auf den ausgehärteten Primer die erste Schicht APSELIV 135 mit einer glatten Edelstahlkelle auftragen;
- Überschüssigen QUARZO LIVEL je nach gewünschter Schichtdicke verstreuen;
- Nicht haftenden Quarzsand entfernen;
- Abschlusschicht APSELIV 135 mit glatter Edelstahlkelle auftragen;
- Falls erforderlich, erneut Quarzsand verstreuen und eine zusätzliche Abschlusschicht APSELIV 135 mit QUARZO LIVEL mischen, bis die gewünschte Dicke erreicht ist.

Anwendungstemperatur: +5°C bis +35°C..

## Fugen- und leitkantenauffüllung:

Komponente A gründlich mit Komponente B (Härter) mischen. Falls erforderlich, mit TIXO andicken oder Quarzmehl hinzufügen.  
Ränder der zu füllenden Bereiche mit Klebeband und Füllfarbe schützen.  
Nach 2 Stunden (Winter) oder 30 Minuten (>25°C) mit geeigneter Kelle bündig zum Boden abziehen.

## AUSHÄRTUNG

Die Aushärtezeit einer APSELIV 135-Schicht wird von der Umgebungstemperatur beeinflusst.  
Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Verarbeitungszeit (Pot-life)	35 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Klebefreiheit	2-4 Std.
Begehbarkeit	24 Std.
Vollständige Aushärtung	7 Tage

## HINWEISE

- APSELIV 135 nicht auf staubigen oder bröckeligen Untergründen anwenden;
- APSELIV 135 nicht auf mit Öl, Fett usw. verschmutzten Untergründen auftragen;
- APSELIV 135 nicht auf nicht ordnungsgemäß vorbereiteten und nicht mit einer geeigneten Grundierung (APSEPRIMER NS 125 usw.) behandelten Untergründen auftragen;
- Das gemischte Produkt keiner Wärmequelle aussetzen;
- APSELIV 135 nicht auf feuchten Untergründen oder Untergründen mit kapillar aufsteigender Feuchtigkeit auftragen;
- APSELIV 135 nicht mit Lösungsmitteln oder Wasser verdünnen, sondern mit Alkohol;
- APSELIV 135 nicht im Außenbereich auftragen, da es vergilben kann.

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Die für die Vorbereitung und Anwendung von APSELIV 135 (A+B) verwendeten Werkzeuge müssen sofort nach Gebrauch mit dem Epoxidharz-Lösungsmittel DILUEPOX oder denaturiertem Alkohol gereinigt werden. Nach dem Aushärten des Produkts kann die Reinigung nur noch mechanisch erfolgen.



## GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## LAGERUNG

Haltbarkeit über 12 Monate, wenn in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C.

## ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

## TECHNISCHE DATEN

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	Flüssig	Flüssig
Farbton	-	Farbig	Transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm <sup>3</sup>	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Viscosität	EN 8490	2150 cps	300 cps

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Farbig nach RAL-Skala
Konsistenz der Mischung	-	Flüssig
Spezifisches Gewicht der Mischung (A+B)	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Spezifisches Gewicht der gefüllten Mischung (A+B+QUARTZ)	EN ISO 2811-1	1,60 g/cm <sup>3</sup>

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN GEMÄSS NORM UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Abriebfestigkeit TABER nach 7 Tagen (Scheibe H22, 1000 g, 1000 Umdrehungen)	EN ISO 5470-1	60 mg
Verschleißfestigkeit BCA	EN 13892-4	10 µm
Stoßfestigkeit	EN ISO 6272	20 N.m
Haftkraft	EN 13892-8	>3,1 N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	EN 13501-1	F <sub>fl</sub>

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: [www.apse.it](http://www.apse.it)

