



BESCHREIBUNG

APSEGOM 40 ist ein einkomponentiger thixotroper Polyurethan-Dichtstoff, der sich besonders für die Abdichtung von Fugen in Industrieböden eignet, die mechanischer Belastung und/oder der Einwirkung aggressiver Chemikalien ausgesetzt sind. APSEGOM härtet durch Reaktion mit Luft aus und verwandelt sich innerhalb weniger Stunden in eine vollkommen kompakte elastische Masse.

Verfügbare Farben: weiß oder schwarz; grau, beige oder braun auf Anfrage.

ANWENDUNGSBEREICHE

APSEGOM 40 gewährleistet das Ausfüllen von Bau- und Anschlussfugen, die geringfügigen Bewegungen und Setzungen ausgesetzt sind, wie z.B.:

- Dehnungsfugen in Industrieböden Manschetten um Verankerungen, Rohre, Stützen;
- Flansche und Manschetten, die am Mauerwerk haften;
- Metallabdeckungen von Dächern und Bedachungen;
- Fugen von hinterlüfteten Fassaden, die kleinen Bewegungen ausgesetzt sind.

HAFTMATERIALIEN

APSEGOM gewährleistet eine hervorragende Haftung auf verschiedenen Materialien, in der Industrie, im Automobilbau, in der Schifffahrt, usw.

- Zementhaltige Untergründe;
- Stein;
- Roher, verzinkter, rostfreier, vorbeschichteter und kunststoffbeschichteter Stahl;
- Aluminium;
- Holz;
- Kunstharze, Kunststoff und Gummi;
- Baumaterialien im Allgemeinen;
- Glas;
- Kacheln;
- PVC.

VERPACKUNG

Kartonschachteln enthalten:
25 Aluminium-Patronen je ml 300
15 Aluminium-Beutel je ml 600

VERBRAUCH

ca. 80-100 gr/m² (H 4 mm L 4 mm).

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Dauerhafte Elastizität und Bewegungsfähigkeit;
- Fähigkeit, zwischen unterschiedlichen Materialoberflächen zu haften;
- Leichte Anwendung bei Temperaturen von +5°C bis +40°C;
- Ausgezeichnete UV- und Feuchtigkeitsbeständigkeit im Laufe der Zeit;
- Hohe mechanische Festigkeit;
- Gute Oberflächenhärte;
- Hohe Reißfestigkeit;
- Beständigkeit gegen Ausbreitungswiderstand des Schnittes auch bei dehnbaren Versiegelungen;
- Keine Lichthöfe und Flecken in den Bereichen neben den Dichtungen;
- Überstreichbar.

ZERTIFIZIERUNGEN

APSEGOM 40 entspricht der Norm EN 15651-1: Dichtstoffe für Fassadenelemente (DoP Nr. 497). ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Alle Oberflächen müssen vollständig sauber, trocken, staub- und fettfrei sowie frei von losen Teilen sein. Die Oberflächen müssen mit einem Lösungsmittel entfettet werden, und der Staub muss abgesaugt oder mit einer ölfreien Druckluftpistole entfernt werden. Der Dichtstoff muss sich frei bewegen können und darf nicht am Fugenboden haften.

Für die korrekte Dimensionierung der Fuge muss eine geschlossenzzellige Polyethylenschnur (unser Produkt MOUSSE FONDO GIUNTI) in der richtigen Tiefe eingelegt werden. Falls erforderlich, 1-3 Stunden vor dem Auftragen von APSEGOM, eine Schicht PAVINRESIN MONO für Zement- oder Metalluntergründe mit dem Pinsel auf die Fugenwände auftragen. Für Anwendungen auf anderen Materialien wenden Sie sich bitte im Voraus an unsere technische Abteilung.



PRODUKTVORBEREITUNG UND AUFTRAGUNG

300cc Kartusche.

- Membrane der Kartusche durchstechen und die Düse durch Druck einführen, nachdem das Ende schräg abgeschnitten wurde;
- Kartusche mit der bereits montierten Düse in die Extrusionspistole einsetzen und mit dem Extrudieren des Dichtmittels beginnen.

600cc Aluminiumbeutel

- Den Inhalt dieses Beutels mit den entsprechenden Schlauchpistolen durch Abschneiden eines Beutelendes auspressen.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.

Klebefreiheit	25 Min.
Begebarkeit (3mm Dicke)	24 Std.

GERÄTEREINIGUNG

Geräte, die für die Vorbereitung und das Auftragen von APSEGOM 40 verwendet werden, müssen sofort nach Gebrauch mit DILUEPOX gereinigt werden.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:
ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit 9-12 Monate, bei Lagerung in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort, bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

**TECHNISCHE DATEN****PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)**

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Grau
Konsistenz der Mischung	-	Paste
Spezifisches Gewicht der Mischung	EN ISO 2811-1	1,64 ± 0,05 g/cm³

PRODUKTLEISTUNGEN IM BETRIEB

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
SHORE A Härte	ISO 868	57
Dehnung bei Bruch	DIN 53504	350%
Zugfestigkeit	ISO 8339	4,1 N/mm²
Erwartete Dehnung und Schrumpfung im Betrieb	ISO 8339	Max 100% Dehnung 1,6 N/mm²
Betriebstemperatur	-	Bis +90°C
Witterungsbeständigkeit	-	Hervorragend
Schrumpfung bei Aushärtung	-	< 1%

PRODUKTLEISTUNGEN GEMÄSS DER NORM EN 15651-1

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse E
Fließwiderstand bei 50 °C und 50 % RF	EN ISO 7390	0 mm
Volumenverlust	EN 15651-1	≤ 10 %
Bestimmung der Haftung/Kohäsion bei variabler Temperatur	EN ISO 9047	Kein Bruch
Zugfestigkeit und Dehnungserhalt (+23 °C)	EN ISO 8340	Kein Bruch
Zugfestigkeit und Dehnungserhalt (-30 °C)	EN ISO 8340	Kein Bruch
Zugfestigkeit und Dehnungserhalt nach Eintauchen in Wasser	EN ISO 10590	Kein Bruch
Haltbarkeit	EN 15651-1	Bestanden

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEITEN**

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Immersione continua per 50 gg nei liquidi: <ul style="list-style-type: none"> • Acido cloridrico 10% • Ununterbrochenes Eintauchen • 50 Tage lang in Flüssigkeiten: • Chlorwasserstoffsäure 10% • Solfhorsäure 20% • Essigsäure 20% • Milchsäure 10% • Ölsäure 10% • Ameisensäure 10% • Zitronensäure 10% • Natronlauge 20% • Sol. Kalziumchlorid 50% • Ammoniak 10% Acqua ossigenta 10% • Formaldehyd 30% • Naphtha 40% • Ottokraftstoff 40% • Benzin 40% • Zilolo 40% • Methylsobutylcheton 40% • Ethylalkohol 40% 	EN 13529	APSEGOM 40 bleibt vollkommen unverändert.
Für andere Stoffe, die gelegentlich mit APSEGOM in Berührung kommen können, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Dienst.		

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe. Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annuliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

