

APSEGLASS 135

UNGIFTIGE, TRANSPARENTE, NICHT
VERGILBENDE ZWEIKOMPONENTEN-
EPOXIDFORMULIERUNG FÜR BÖDEN UND



BESCHREIBUNG

APSEGLASS 135 ist ein mit Spezialzusätzen modifiziertes, unverdünntes und ungiftiges Epoxidharz, das sich durch absolute Transparenz und völlige Beständigkeit gegen Vergilbung durch UV-Strahlung und Witterungseinflüsse auszeichnet. Gezielt entwickelt und entsprechend modifiziert, um Gegenstände oder Bodenbeläge zu erzeugen, die dem Gebrauch im Außenbereich und dem daraus resultierenden zeitlichen Verfall und der Kreidung durch Witterungseinflüsse widerstehen können. Ausgezeichnete mechanische, chemische, Karbonisierungs- und Kristallisationsbeständigkeit.

ANWENDUNGSBEREICHE

Niedrigviskoses, lösungsmittelfreies System, besonders geeignet für das Gießen und Einbetten dicker Massen, bei denen eine dauerhafte vollständige Transparenz erforderlich ist. Es lässt die weiße Pigmentierung bestehen, ohne den klassischen „Gelbstich“ von Epoxidharzen zu verursachen. Herstellung von Gegenständen mit transparentem Kristalleffekt, Möbel- und Designelementen, Einsätzen, Einlegearbeiten und Beschichtungen von Holz- und Marmortischen. Wenn es in unterschiedlichen Prozentsätzen mit dem spezifischen Additiv 135 zugesetzt wird, ermöglicht es, unter Beibehaltung aller außergewöhnlichen Eigenschaften des Systems, auch das Gießen in geringeren Dicken, wie bei Modeschmuck, für die Herstellung von Bijoux und Schmuck oder für die Oberflächenbehandlung von Holz sowie von dekorativen Steinen wie Marmor, Granit und Schiefer, um die ästhetische Wirkung und die mechanische und chemische Beständigkeit zu verbessern.

VERPACKUNG

Komp. A = 10 kg Dose

Komp. B = 3,5 kg Dose

VERBRAUCH

1,1 kg/m² pro mm Dicke.

MISCHVERHÄLTNIS

Das Mischverhältnis nach Gewicht beträgt:

A : B = 100 : 35

Das angegebene Verhältnis ist strikt einzuhalten.

ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
(Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).



APSE S.r.l. ist aktives Mitglied von
CONPAVIPER.

VORBEREITUNG DER ARBEITSUMGEBUNG

Die Umgebung, in der die Arbeiten durchgeführt werden, muss eine Mindesttemperatur von 20-22 Grad, vorzugsweise 22 Grad, aufweisen und muss staubfrei sein. Um das Auftreten von Insekten zu vermeiden, empfiehlt es sich, am Vortag die Umgebung mit geeigneten Insektiziden zu behandeln und sie dann in den ersten 48 Std. mit Moskitonetzen zu schützen.

PRODUKTVORBEREITUNG

Teil A sollte auf eine Temperatur von 30 °C gebracht werden (nur Komp. A), um ihn flüssiger zu machen. Gießen Sie im entsprechenden vorgewogenen Verhältnis die Komp. B in die Komp. A und mischen Sie es etwa 3 Minuten lang gründlich. Falls ein mechanisches Rührgerät eingesetzt wird, verwenden Sie es bei niedriger Geschwindigkeit, um so wenig Luft wie möglich einzubringen.

AUFTRAGSVERFAHREN

Das Produkt bündig gießen und gleichmäßig verteilen, dabei langsam übereinander schichten, bis die gewünschte Dicke erreicht ist. Wenn auf Holz oder anderen porösen Materialien gegossen wird, müssen diese vorher mit einer geeigneten Grundierung gedämmt werden, um Lufteinschlüsse zu verhindern. Um eine vollständig glatte Oberfläche zu erzielen, könnte es hilfreich sein, eine Wärmequelle zu verwenden, die von professionellen Haartrocknern erzeugt wird, wie sie z. B. in Karosseriewerkstätten verwendet werden, und die nicht direkt auf die Oberfläche gerichtet ist, sondern in einem sicheren Abstand.

Die ordnungsgemäße Aushärtung erfolgt 7 Tage nach der Verlegung. Schleifarbeiten werden daher nach 7 Tagen empfohlen.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- (bei 20°C) und Aushärtungszeiten entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Verwendungszeit der Mischung	300 Min.
Gel-Zeit in Masse (*)	24 Std.
Aushärtung(*)	72 Std.
Vollständige Aushärtung	7 Tage

(*) Die Zeit wird mit zunehmender Masse, Dicke und Temperatur verkürzt.

APSEGLASS 135

UNGIFTIGE, TRANSPARENTE, NICHT
VERGILBENDE ZWEIKOMPONENTEN-
EPOXIDFORMULIERUNG FÜR BÖDEN UND



GERÄTEREINIGUNG

Die für die Vorbereitung und Auftragung von APSEGLASS 135 verwendeten Geräte müssen sofort nach Gebrauch mit DILUEPOX gereinigt werden. Nach der Aushärtung des Produkts darf die Entfernung nur mechanisch erfolgen.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:

ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit über 12 Monate, wenn es in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort aufbewahrt wird. Lagerung bei Temperaturen zwischen 10°C und +30°C. Es ist frostempfindlich.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	Flüssig	Flüssig
Farbton	-	Klar Transparent	Transparent
Gardner Skala	ASTM D-1544	0,3 max	0,5 max
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,14 g/cm ³	0,98 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	2000-2400 cps	70-100 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Transparent
Konsistenz der Mischung	-	Flüssig
Mindesttemperatur der Reaktion	-	20°C
Viskosität	EN 8490	1200-1300 cps

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN DES VERNETZTEN SYSTEMS

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbe nach 7 Tagen Aushärtung (Gardner-Skala)	ASTM D-1544	0,5 max
Höchstbetriebstemperatur	IEC 60085	55°C
Biegebelastung	ASTM D 790	100 MPa
Biegeelastizitätsmodul	ASTM D 790	3400 ± 100 N/mm ²
Zugbelastung	ASTM D 638	65 MPa
Bruchdehnung	ASTM D 638	3,2 ± 0,2 %

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

