

# APSEGLASS 135

FORMULATO EPOSSIDICO BICOMPONENTE  
ATOSSICO, TRASPARENTE NON INGIALLENTE  
PER PAVIMENTI E MANUFATTI DECORATIVI



## DESCRIZIONE

APSEGLASS 135 è una resina epossidica modificata con particolari additivi, non diluita e atossica, caratterizzata da trasparenza assoluta e da totale resistenza all'ingiallimento dovuto all'esposizione ai raggi UV ed al deperimento temporale. Studiata e opportunamente modificata, per realizzare manufatti o pavimentazioni in grado di resistere all'esterno e al conseguente degrado e sfarinamento nel tempo dovuto agli agenti atmosferici. Ottima resistenza meccanica, chimica, alla carbonatazione e alla cristallizzazione.

## CAMPI DI IMPIEGO

Sistema a bassa viscosità senza solventi, particolarmente indicato per colate di massa ad alto spessore ed inglobamenti dove è richiesta trasparenza assoluta permanente nel tempo. Permette ad un'eventuale pigmentazione bianca di permanere tale, senza i classici viraggi "giallognoli" delle resine epossidiche. Realizzazione di oggetti trasparenti ad effetto cristallo, elementi d'arredo e di design, inserti, inglobamenti e rivestimenti di tavoli in legno e in marmo.

Addizionata in percentuali variabili con specifico Additivo 135 consente, mantenendo tutte le eccezionali caratteristiche del sistema, anche colate in spessori inferiori come nel caso della bigiotteria per la realizzazione di bijoux e gioielli o per il trattamento superficiale del legno come di pietre ornamentali quali marmi, graniti e ardesia, al fine di migliorarne l'effetto estetico e le resistenze meccaniche e chimiche.

## CONFEZIONI

Comp. A = Latta da 10 kg

Comp. B = Latta da 3,5 kg

## CONSUMO

1,1 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:

A : B = 100 : 35

Rispettare scrupolosamente il rapporto indicato.

## CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001

(N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DELL'AMBIENTE DI LAVORO

L'ambiente in cui si realizzerà il lavoro deve avere una temperatura minima di 20-22 gradi, ideale 22, inoltre, deve essere privo di polvere. Per evitare la presenza di insetti è consigliato trattare, il giorno prima l'ambiente, con insetticidi adeguati e successivamente si consiglia la protezione con reti antizanzare per le prime 48 ore.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

È opportuno portare la parte A ad una temperatura di 30 °C (solo Comp. A) al fine di renderla più fluida. Versare il Comp. B nel Comp. A, nel giusto rapporto prepesato, miscelare scrupolosamente per circa 3 min. Se aiutati da miscelatore meccanico, utilizzarlo ad un basso numero di giri al fine di incorporare meno aria possibile.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Effettuare la colata a filo e distribuire uniformemente il prodotto sovrapponendolo piano piano fino al raggiungimento dello spessore desiderato.

Se la colata viene effettuata su legno o altri materiali porosi, al vanto precedentemente isolati con idoneo primer al fine di evitare soffiature d'aria.

Al fine di ottenere una superficie perfettamente liscia potrebbe essere necessario l'utilizzo di una fonte di calore generata da phon professionali, tipo utilizzati in carrozzeria, non puntati direttamente sulla superficie ma ad una distanza di sicurezza.

La corretta stagionatura si avrà trascorsi 7 giorni dalla posa. Interventi di carteggiatura sono quindi raccomandati dopo i 7 giorni.

## MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di utilizzo della miscela	300 minuti
Tempo gel in massa (*)	24 ore
Tempo di indurimento (*)	72 ore
Tempo di indurimento completo	7 giorni

(\*) I tempi si riducono all'aumentare della massa, dello spessore e della temperatura

# APSEGLASS 135

FORMULATO EPOSSIDICO BICOMPONENTE  
ATOSSICO, TRASPARENTE NON INGIALLENTE  
PER PAVIMENTI E MANUFATTI DECORATIVI



## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEGLASS 135 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente

## SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo fresco e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +10°C e +30°C. Teme il gelo.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

## CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Fluidido	Fluidido
Colore	-	Limpido trasparente	Trasparente
Scala Gardner	ASTM D-1544	0,3 max	0,5 max
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,14 g/cm <sup>3</sup>	0,98 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità	EN 8490	2000-2400 cps	70-100 cps

## CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Trasparente
Consistenza della miscela	-	Liquido
Temperatura minima di reazione	-	20°C
Viscosità	EN 8490	1200-1300 cps

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA RETICOLATO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore dopo 7 gg indurimento (Scala Gardner)	ASTM D-1544	0,5 max
Temperatura massima di esercizio	IEC 60085	55°C
Carico a flessione	ASTM D 790	100 MPa
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	3400 ± 100 N/mm <sup>2</sup>
Carico a trazione	ASTM D 638	65 MPa
Allungamento a rottura	ASTM D 638	3,2 ± 0,2 %

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

