

**DESCRIZIONE**

APSEFLOOR MALTA H<sub>2</sub>O formulato epossidico tricomponente (A+B+C), a rapido indurimento (a 20°C carrabile in 12/24 ore) per la realizzazione di giunti a travetto, riporti e riparazioni a basso spessore (fino a 30 mm): I componenti sono forniti predosati.

**CAMPI DI IMPIEGO**

È idoneo per la ricostruzione dei giunti ammalorati di pavimentazioni anche in grossi spessori dove è richiesta la messa in esercizio il più velocemente possibile.

APSEFLOOR MALTA H<sub>2</sub>O si usa nel settore industriale in presenza di umidità per le seguenti applicazioni:

- per la riparazione ed il ripristino superficiale di pavimentazioni degradate e corrose;
- per il recupero volumetrico di buche e fenditure.

In generale, si applica in tutti quei casi dove è necessario un intervento di manutenzione rapido, come ad esempio: pavimentazioni per rampe, pontili, magazzini industriali, depositi, impianti chimici, industrie alimentari ecc.

Utilizzabile quale promotore di adesione per riprese di getto su supporti bagnati tra calcestruzzo vecchio e nuovo.

**VANTAGGI**

- Eccellente resistenza all'acqua, alle basi diluite, agli olii ed agli idrocarburi;
- Buone resistenze agli acidi diluiti e ai solventi;
- Riporti esenti da ritiro;
- Elevate proprietà chimico-meccaniche;
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali;
- Elevate resistenze al traffico pesante;
- Tempi di indurimento iniziale ridotti;
- Minima interferenza con le normali operazioni di fabbrica;
- Ottima lavorabilità;
- Ottima resistenza al punzonamento;
- Riporti in quota con raccordi anche inclinati.

**CONFEZIONI**

Componente A = 1 kg  
Componente B = 2,35 kg  
Componente C = 16 kg

**CONSUMO****Primer (A+B)**

0,15 kg/m<sup>2</sup>

**Malta da ricostruzione (A+B+C)**

Circa 20 kg/m<sup>2</sup> per centimetro di spessore

**RAPPORTO DI MISCELAZIONE**

Il rapporto di miscelazione in peso è:

Comp. A : B : C = 1 : 2,35 : 16

**CERTIFICAZIONI**

APSEFLOOR MALTA H<sub>2</sub>O è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 468). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

Le superfici devono essere pulite, esenti da polvere, olio, grasso, parti friabili, residui di verniciature e comunque tutto ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica e con un apposito primer.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO**

Versare il componente B (catalizzatore) nel componente A (resina) e mescolare con trapano a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria. Aggiungere gradualmente sotto agitazione il componente C (inerte) fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi.



### MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSEFLOOR MALTA H<sub>2</sub>O può essere utilizzato come primer e come malta da ricostruzione.

#### 1. Primer (A+B)

Stendere uniformemente con il rullo pelo medio APSEFLOOR MALTA H<sub>2</sub>O miscelato solo A+B sulla superficie da ricostruire.

#### 2. Malta da ricostruzione (A+B+C)

Mescolare i tre componenti nelle dosi e nelle modalità indicate nel paragrafo "PREPARAZIONE DEL PRODOTTO"

- Prima dell'indurimento del primer applicare la malta da ricostruzione, nello spessore previsto, costituita da APSEFLOOR MALTA H<sub>2</sub>O;
- Lavorazione e lisciatura della malta ad elicottero con pale fini e rifiniture con spatole lisce a filo;
- Dopo indurimento saturare la superficie con APSEFLOOR MALTA (A+B) e applicare la finitura specifica, ad esempio: EPOX AC, APSELIV 30, VERNILUX POL (vedi schede tecniche).

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +10°C e +23°C.

### MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di utilizzo miscela (A+B)	20 minuti
Tempo di utilizzo malta (A+B+C)	35-40 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	6 ore
Tempo di indurimento malta	12-15 ore
Pedonabilità	24 ore
Tempo di indurimento completo	7 giorni

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEFLOOR MALTA H<sub>2</sub>O devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

### AVVERTENZE

- Si può applicare su sottofondi bagnati, ma non su acqua stagnante;
- Non applicare se il primer di adesione è indurito.

### SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: [laboratorio@apsebg.it](mailto:laboratorio@apsebg.it)

### STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo fresco e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C. Teme il gelo.

### SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI		
		COMP. A	COMP. B	COMP. B
Aspetto	-	Fluidido	Fluidido	Polvere
Colore	-	Trasparente	Trasparente	Grigio
Residuo secco	-	100%	45%	100%
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,12 g/cm <sup>3</sup>	0,99 g/cm <sup>3</sup>	1,90 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità	EN 8490	800 cps	250 cps	-

### CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Grigio
Consistenza della miscela	-	Densa – compatta scorrevole
Peso specifico miscela (A+B)	EN ISO 2811-1	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Peso specifico malta (A+B+C)	EN ISO 2811-1	1,95 g/cm <sup>3</sup>

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	10 µm
Forza di adesione (con primer)	EN 13892-8	3,1 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	20 N.m
Resistenza a compressione (a 28 giorni)	EN 13892-2	≥ 42 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione (a 28 giorni)	EN 13892-2	≥ 18 N/mm <sup>2</sup>

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a trazione	ASTM D 638	30 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (1.000 cicli /1.000 g, mola CS 17) espressa come perdita di peso:	EN ISO 5470-1	80mg
Durezza superficiale (shore D)	EN ISO 868	80

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apsebg.it](http://www.apsebg.it)

