



DESCRIZIONE

APSEFLOOR GIUNTI è un formulato epossidico tricomponente (A+B+C), esente da solventi per la realizzazione di giunti a travetto. I componenti sono forniti predosati.

CAMPI DI IMPIEGO

È idoneo per la ricostruzione dei giunti ammalorati di pavimentazioni anche in grossi spessori.

APSEFLOOR GIUNTI si usa nel settore industriale per le seguenti applicazioni:

- Per la riparazione ed il ripristino superficiale di pavimentazioni degradate e corrose;
- Per il recupero volumetrico di buche e fenditure;
- In generale, si applica in tutti quei casi dove è necessario un intervento di manutenzione rapido, come ad esempio: pavimentazioni per rampe, pontili, magazzini industriali, depositi, impianti chimici, industrie alimentari ecc.

CONFEZIONI

Il prodotto è disponibile nelle seguenti confezioni:
A + B + C = 4 + 2 + 20 kg

CONSUMO

1. Primer (A+B)
0,3-0,4 kg/m²

2. Malta da ricostruzione (A+B+C)
Circa 20 kg/m² per centimetro di spessore.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

A + B + C = 4 + 2 + 20 kg

CERTIFICAZIONI

APSEFLOOR GIUNTI è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 442). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

APSEFLOOR GIUNTI presenta le seguenti caratteristiche:

- Riporti esenti da ritiro;
- Elevate proprietà chimico-meccaniche;
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali;
- Elevate resistenze al traffico pesante;
- Tempi di indurimento iniziale ridotti;
- Minima interferenza con le normali operazioni di fabbrica;
- Ottima lavorabilità;
- Ottima resistenza al punzonamento;
- Riporti in quota con raccordi anche inclinati;
- Eccellente resistenza all'acqua, alle basi diluite, agli olii ed agli idrocarburi;
- Buone resistenze agli acidi diluiti e ai solventi.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite, esenti da polvere, olio, grasso, parti friabili, residui di verniciature e comunque tutto ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica e successiva applicazione di METALPRIMER.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Versare il componente B (catalizzatore) nel componente A (resina) e mescolare con trapano a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria. Aggiungere gradualmente sotto agitazione il componente C (inerte) fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi.



MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSEFLOOR GIUNTI può essere utilizzato come primer e come malta da ricostruzione.

1. Primer (A+B)

Miscelare solo componenti A+B e stendere uniformemente con il rullo a pelo medio sulla superficie da ricostruire.

2. Malta da ricostruzione (A+B+C)

- Mescolare i tre componenti nelle modalità indicate nei precedenti paragrafi;
- Prima dell'indurimento del primer applicare la malta da ricostruzione, nello spessore previsto, costituita da APSEFLOOR GIUNTI (A+ B+C);
- Lavorare e lisciare la malta con spatola;
- Lisciare a filo;
- Dopo l'indurimento saturare la superficie con APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO (A+B) e con pasta colore se previsto;
- Applicare la finitura specifica, ad esempio: EPOX AC, APSELIV 30, VERNILUX POL (vedi relative schede tecniche).

APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO deve essere applicato con una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità della miscela A+B	20 minuti
Tempo di lavorabilità miscela A+B+C	35-40 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	6 ore
Pedonabilità	24 ore
Indurimento completo	7 giorni

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEFLOOR GIUNTI devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

AVVERTENZE

- Non applicare su sottofondi bagnati;
- Non applicare se il primer di adesione è indurito.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo fresco e privo di umidità.

Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

Teme il gelo.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI		
		COMP. A	COMP. B	COMP. C
Aspetto	-	Fluidido	Fluidido	Polvere
Colore	-	Trasparente	Trasparente	Grigio
Residuo secco	-	100%	100%	100%
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,12 g/cm ³	0,99 g/cm ³	1,80
Viscosità	EN 8490	800 cps	250 cps	-

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore dell'impasto	-	Grigio
Consistenza della miscela	-	Densa
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,95 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	10µm
Forza di adesione (con primer)	EN 13892-8	≥ 1,5 N/mm ²
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	20 N.m
Resistenza a compressione	EN 13892-2	≥ 75 N/mm ²
Resistenza a flessione	EN 13892-2	≥ 35 N/mm ²

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a trazione	ASTM D 638	≥ 30 N/mm ²
Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (1.000 cicli /1.000 g, mola CS 17) espressa come perdita di peso:	EN ISO 5470-1	80 mg
Durezza superficiale (shore D)	EN ISO 868	80

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

