



DESCRIZIONE

APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO formulato epossidico tricomponente (A+B+C), a rapido indurimento (a 20°C carrabile in 6/8 ore) per la riparazione ed il ripristino di crepe, fessure, giunti di contrazione delle pavimentazioni industriali degradate e corrose, con spessori da 3 a 5 mm. I componenti sono forniti predosati.

CAMPI DI IMPIEGO

È idoneo per la ricostruzione dei giunti ammalorati di pavimentazioni anche in grossi spessori dove è richiesta la messa in esercizio il più velocemente possibile.

APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO si usa nel settore industriale per le seguenti applicazioni:

- Per la riparazione ed il ripristino superficiale di pavimentazioni degradate e corrose;
- Per il recupero volumetrico di buche e fenditure;
- In generale, si applica in tutti quei casi dove è necessario un intervento di manutenzione rapido, come ad esempio: pavimentazioni per rampe, pontili, magazzini industriali, depositi, impianti chimici, industrie alimentari ecc.

CONFEZIONI

Il prodotto è disponibile nelle seguenti confezioni:

A + B + C = 2,5 + 0,75 + 20 kg

Oppure:

A + B + C = 1,2 + 0,36 + 9,6 kg

CONSUMO

1. Primer (A+B)

0,3-0,4 kg/m²

2. Malta da ricostruzione (A+B+C)

Circa 20 kg/m² per centimetro di spessore

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

A + B + C = 2,5 - 0,75 - 20 kg

CERTIFICAZIONI

APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 443).

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO presenta le seguenti caratteristiche:

- Assenza di odore;
- Riporti esenti da ritiro;
- Elevate proprietà chimico-meccaniche;
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali;
- Elevate resistenze al traffico pesante;
- Tempi di indurimento iniziale ridotti;
- Minima interferenza con le normali operazioni di fabbrica;
- Ottima lavorabilità;
- Ottima resistenza al punzonamento;
- Riporti in quota con raccordi anche inclinati.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite, esenti da polvere, olio, grasso, parti friabili, residui di verniciature e comunque tutto ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica e con un apposito primer.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Versare il componente B (catalizzatore) nel componente A (resina) e mescolare con trapano a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria. Aggiungere gradualmente sotto agitazione il componente C (inerte) fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi.



MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO può essere utilizzato come primer e come malta da ricostruzione.

1. Primer (A+B)

Stendere uniformemente con il rullo pelo medio APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO miscelato solo A+B.

2. Malta da ricostruzione (A+B+C)

- Mescolare i tre componenti nelle dosi preparate nelle confezioni, miscelare molto bene e versare sulla superficie da ricostruire;
- Prima dell'indurimento del primer applicare la malta da ricostruzione, nello spessore previsto, costituita da APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO (A + B + C);
- Lavorare e lisciare la malta con spatola. Lisciare a filo
- Dopo l'indurimento saturare la superficie con APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO (A+B) e con pasta colore se previsto, applicare la finitura specifica, ad esempio: EPOX AC, APSELIV 30, VERNILUX POL (vedi schede tecniche).

APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO deve essere applicato con una temperatura compresa tra +5°C e +23°C.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità miscela (A+B)	10 minuti
Tempo di lavorabilità malta (A+B+C)	15 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	2 ore
Pedonabilità	4 ore
Indurimento per transito muletti	8-12 ore per giunti a travetto
	12-24 ore per aree aperte

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

AVVERTENZE

- Tutti i formulati devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione;
- La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento;
- Avere cura di mescolare accuratamente mediante miscelazione a basso numero di giri al fine di ottenere una miscela cromatica omogenea, rimuovendo il prodotto con l'aiuto di una spatola/coltello dalle pareti/fondo del vaso al fine di mantenere inalterato i rapporti di catalisi;
- Per la versione colorata si raccomanda di utilizzare le confezioni complete;
- Nell'eventualità in cui sia necessario dividere le confezioni, aver cura di miscelare bene tutto il componente colorato per disperdere in modo uniforme i pigmenti. Con l'aiuto di una bilancia di precisione dividere quindi i componenti prestando scrupolosa attenzione al rapporto in peso, al fine di mantenere inalterati i rapporti di catalisi dei singoli elementi, per non incorrere in scarse performance;
- Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2;
- Prodotto trasparente, sono possibili ingiallimenti se il prodotto viene sottoposto a U.V.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: laboratorio@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo fresco e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C. Teme il gelo.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.


DATI TECNICI DEL PRODOTTO
CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI		
		COMP. A	COMP. B	COMP. C
Aspetto	-	Fluido	Fluido	Polvere
Colore	-	Trasparente	Trasparente	Grigio
Residuo secco	-	100%	100%	100%
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,12 g/cm ³	0,99 g/cm ³	1,80
Viscosità	EN 8490	900 cps	250 cps	-

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore dell'impasto	-	Grigio
Consistenza della miscela	-	Densa
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,75 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	10µm
Forza di adesione (con primer)	EN 13892-8	3,1 N/mm ²
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	20 N.m
Resistenza a compressione	EN 13892-2	≥ 82 N/mm ²
Resistenza a flessione	EN 13892-2	≥ 54 N/mm ²

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a trazione	ASTM D 638	30 N/mm ²
Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (1.000 cicli /1.000 g, mola CS 17) espressa come perdita di peso:	EN ISO 5470-1	80 mg
Durezza superficiale (shore D)	EN ISO 868	80

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it





floor products since 1964.

N. 443 - REV. 02/2024

APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO

MALTA EPOSSIDICA A RAPIDO INDURIMENTO E AD
ALTO SPESSORE

